

STE16/18/20

Elektryczne 3-kołowe wózki widłowe 48V

1600 kg

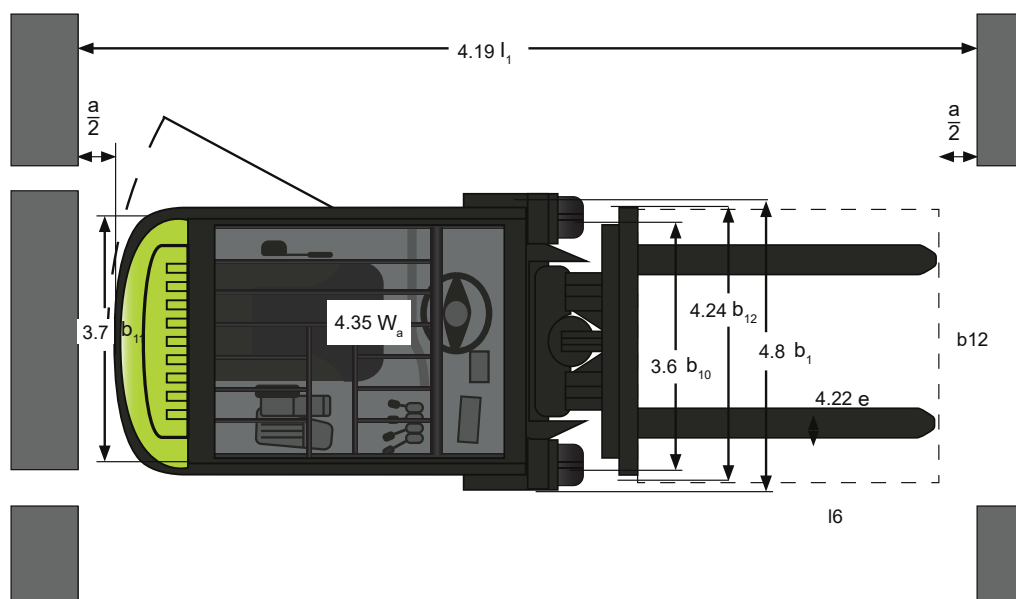
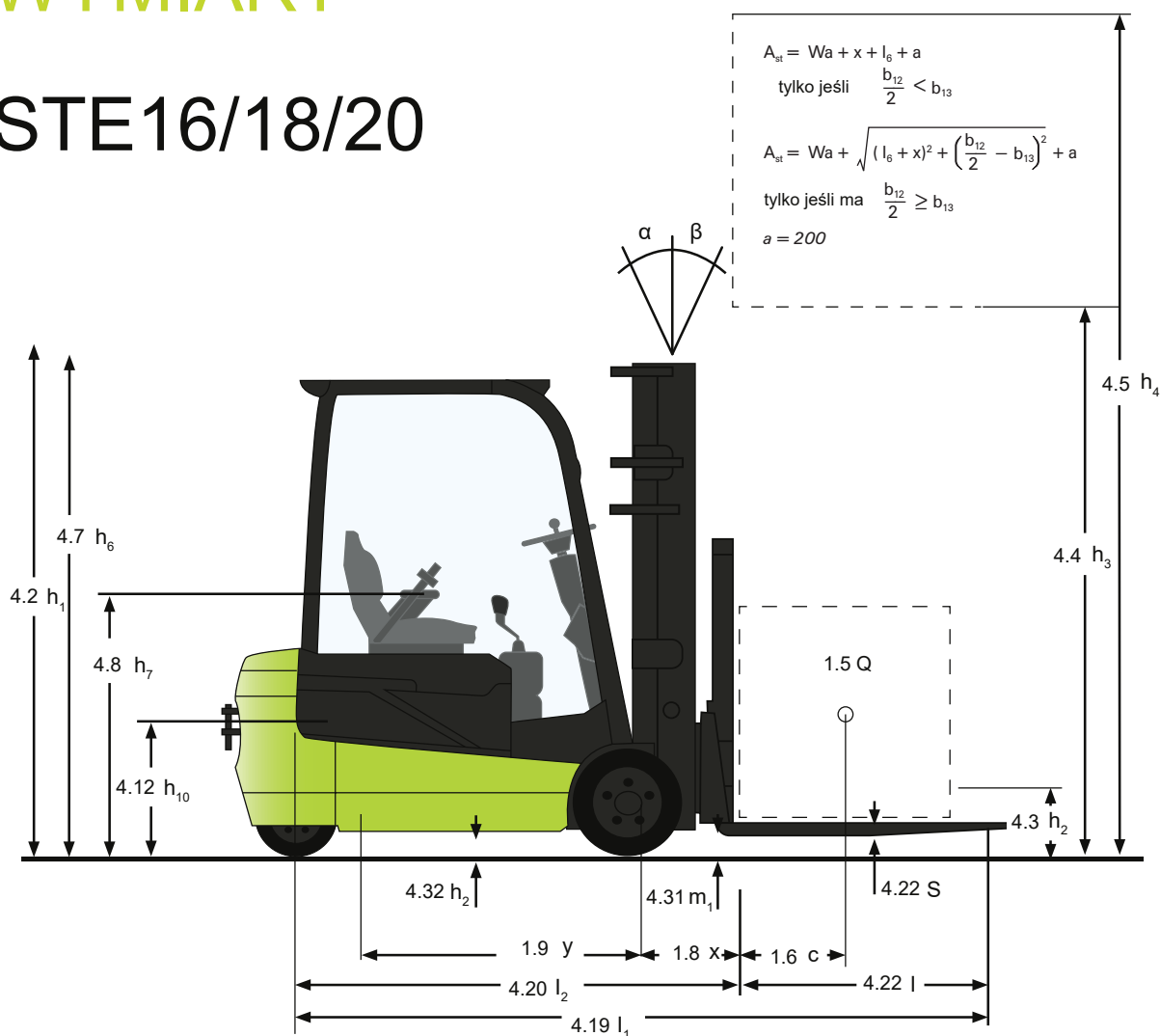
1800 kg

2000 kg



WYMIARY

STE16/18/20



Odpowiednie dane można znaleźć w tabeli specyfikacji.

SPECYFIKACJA

zgodnie z VDI 2198

	1.1	Producent (skrót)	CLARK	CLARK	CLARK
Dane identyfikacyjne	1.2	Model	STE16	STE18	STE20
	1.3	Napęd	Elektryczny-48V	Elektryczny-48V	Elektryczny-48V
	1.4	Typ sterowania, pozycja operatora	Operator siedzący	Operator siedzący	Operator siedzący
	1.5	Udźwig / ładunek znamionowy Q (kg)	1600	1800	2000
	1.6	Środek ciężkości ładunku c (mm)	500	500	500
	1.8	Odległość ładunku, od środka koła do przedniej powierzchni wideł x (mm)	361	361	361
	1.9	Rozstaw osi y (mm)	1312	1420	1420
Waga	2.1	Ciężar roboczy kg	3071	3202	3395
	2.2	Obciążenie osi, z ładunkiem, przód/tył kg	4188 / 483	4462 / 541	4809 / 586
	2.3	Obciążenie osi, bez ładunku, przód/tył kg	1621 / 1450	1575 / 1627	1602 / 1793
Koła	3.1	Typ opony, SE = superelastyczna, C = opaskowa	SE	SE	SE
	3.2	Rozmiar opony, przód, superelastyczna	18 x 7-8	18 x 7-8	200 / 50-10
	3.3	Rozmiar opony, tylna, superelastyczna	15 x 4,5 x 8	15 x 4,5 x 8	15 x 4,5 x 8
	3.5	Liczba kół przód/tył (x= koła napędowe)	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2
	3.6	Rozstaw kół, przód b ₁₀ (mm)	905	905	915
	3.7	Rozstaw kół, tył b ₁₁ (mm)	194	194	194
Wymiary	4.1	Nachylenie masztu/karetki wideł do przodu/do tyłu, α / β stopień	6/6	6/6	6/6
	4.2	Wysokość, opuszczony maszt h ₁ (mm)	2052	2052	2052
	4.3	Wolny skok h ₂ (mm)	132	132	132
	4.4	Zakres ruchu podnoszenia *1 h ₃ (mm)	3085	3085	3085
	4.5	Wysokość, wysunięty maszt h ₄ (mm)	3704	3704	3709
	4.7	Wysokość osłony (kabina) h ₆ (mm)	2066 (2101)	2066 (2101)	2066 (2101)
	4.8	Wysokość siedzenia h ₇ (mm)	1020	1020	1020
	4.12	Wysokość łącznika h ₁₀ (mm)	360	360	360
	4.19	Długość całkowita l ₁ (mm)	2976	3084	3129
	4.20	Długość do czoła wideł l ₂ (mm)	1906	2014	2059
	4.21	Szerokość całkowita b ₁ (mm)	1059	1059	1122
	4.22	Wymiary wideł s*e*I (mm)	40 x 100 x 1070	40 x 100 x 1070	40 x 100 x 1070
	4.23	Karetka wideł ISO 2328, A, B	II A	II A	II A
	4.24	Szerokość karetki wideł b ₃ (mm)	940	940	940
	4.31	Prześwit, z ładunkiem, pod masztem m ₁ (mm)	85	85	85
	4.32	Prześwit środek rozstawu osi m ₂ (mm)	100	100	100
	4.33	Szerokość korytarza pracy dla palet 1000x1200 w poprzek Ast (mm)	3234	3342	3382
	4.34	Szerokość korytarza pracy dla palet (l6 · b12) 800 x 1200 wzdłuż Ast (mm)	3358	3466	3506
	4.35	Promień skrętu Wa (mm)	1547	1655	1695
Wydajność	5.1	Prędkość jazdy z ładunkiem/ bez ładunku Km/h	15 / 15	15 / 15	15 / 15
	5.2	Prędkość podnoszenia z ładunkiem/ bez ładunku m/s	0,40 / 0,50	0,37 / 0,50	0,28 / 0,49
	5.3	Prędkość opuszczania z ładunkiem/ bez ładunku m/s	0,57 / 0,52	0,57 / 0,52	0,57 / 0,52
	5.6	Maksymalna siła uciągu, z ładunkiem/bez ładunku (S2 5 min.) *2 N	16520 / 7564	16432 / 7387	16108 / 7495
	5.8	Maksymalna zdolność pokonywania wzniesień z ładunkiem/ bez ładunku %	27,0 / 22,0	26,0 / 21,0	25,0 / 20,0
	5.10	Hamulec główny	Hamulec tarczowy mokry	Hamulec tarczowy mokry	Hamulec tarczowy mokry
Linea napędowa	6.1	Moc znamionowa silnika jezdnego (S2 60 Min.) kW	2 x 4,4	2 x 4,4	2 x 4,4
	6.2	Moc znamionowa silnika podnoszenia S3 15 % kW	15,2	15,2	15,2
	6.3	Akumulator zgodny z DIN43531/35/36 A,B,C, nie	DIN43531A	DIN43531A	DIN43531A
	6.4	Napięcie akumulatora, pojemność znamionowa K5 V/Ah	48 / 460 (500)	48 / 575 (625)	48 / 575 (625)
	6.4.1	Napięcie akumulatora, pojemność znamionowa K5 Li-Ion V/Ah	48 / 460	48 / 460	48 / 460
	6.5	Ciężar akumulatora (min.) kg	708	856	856
Inne	8.1	Rodzaj sterowania napędem	AC / falownik	AC / falownik	AC / falownik
	8.2	Ciśnienie robocze dla osprzętu bar	maks. 140	maks. 140	maks. 140
	8.3	Poziom hałasu przy uchu kierowcy zgodnie z DIN 12053 dB (A)	68	68	68

*1 Dalsze wysokości podnoszenia patrz tabela pionowa *2 Przy współczynniku tarcia $\mu=0,6$ z prędkości 1,6 km/h

Wszystkie podane wartości dotyczą standardowego wózka podnośnikowego ze standardowym wyposażeniem. Jeśli wózek jest wyposażony w opcje, wartości mogą ulec zmianie. Specyfikacje dotyczą normalnych warunków pracy. Wszystkie podane wartości mogą się różnić +5% i -10% ze względu na tolerancje silnika i układu i reprezentują wartości nominalne uzyskane w typowych warunkach pracy. CLARK zastrzega sobie prawo do zmiany produktów i specyfikacji bez wcześniejszego powiadomienia.

OPIS PRODUKTU

Trójkołowe wózki widłowe CLARK STE16-20 oferują wydajność, bezpieczeństwo i ergonomię. Elektryczne wózki widłowe z przeciwwagą utrzymują logistykę w ruchu - bez szkodliwych emisji. Dzięki naszemu zaawansowanemu wyświetlaczowi SMART, który informuje operatora o wszystkich ważnych parametrach jazdy, dwóm mocnym, cichym silnikom napędowym i konstrukcji, która jest trwała, STE16/20 reprezentuje nową generację elektrycznych wózków widłowych.

Technologia litowo-jonowa

Dzięki krótkiemu czasowi ładowania elektryczne wózki widłowe STE16- 20 z akumulatorem litowo-jonowym (Li-Ion) mogą być używane niemal bez przerwy. Skorzystaj z opcjonalnej, w pełni zintegrowanej baterii litowo-jonowej. Bateria litowo-jonowa CLARK o napięciu 48V i pojemności 280 lub 460 Ah może być używana dla obu rozstawów osi (przedziałów baterii). Ładowarka 48V, 160A wymaga podłączenia do zasilania (wtyczka CEE 16 A). System zarządzania akumulatorem (BMS) posiada wyłącznik bezpieczeństwa, co zapewnia bezpieczne użytkowanie akumulatora. Możliwe kody błędów systemu BMS są wyświetlane na wyświetlaczu pojazdu.

Przedział operatora

- Ergonomiczny przedział operatora z dużą ilością miejsca na nogi
- Minimalne wibracje
- Antypoślizgowy metalowy stopień (wysokość stopnia: 410 mm)
- Antypoślizgowa mata podłogowa z wytrzymałą gumową powłoką
- Duży uchwyt po stronie kierowcy ułatwia i wysiadanie z pojazdu
- Regulowana kolumna kierownicy zapewniająca więcej miejsca na nogi i stopy
- Mała średnica kierownicy ($\varnothing = 300$ mm)
- Regulowane fotele z zawieszeniem mechanicznym lub pneumatycznym
- Sterowanie hydrauliczne za pomocą dźwigni przy fotelu operatora lub elektroniczne sterowanie hydrauliczne za pomocą minidźwigni
- Ergonomicznie rozmieszczone pedały jazdy i hamulca
- Niski panel przedni zapewniający najlepszy widok
- Bardzo dobry widok przez maszt
- Schowek i uchwyt na dokumenty z opcjonalnym portem ładowania USB

Inteligentny wyświetlacz

- Wyraźny, czytelny 5-calowy kolorowy wyświetlacz
- Odporność na zachłapania (IP65)
- Dostęp do ustawień chroniony hasłem
- Konfigurowalne zachowanie podczas jazdy (w tym regulowana prędkość, elektryczne hamowanie i redukcja prędkości podczas pokonywania zakrętów)

SYSTEM NAPĘDU I STEROWANIA

Silniki napędowe

- Dwa wydajne silniki prądu przemiennego, każdy o mocy 4,4 kW i zasilaniu trójfazowym 48V
- Automatyczna ochrona: Moc silnika jest automatycznie zmniejszana w celu ochrony podzespołów przed przegrzaniem.
- Jednostka sterująca ZAPI DUAL AC jest chroniona w przeciwwadze

Układ kierowniczy

- Hydrauliczne wspomaganie układu kierowniczego
- Wytrzymała oś skrętna
- Automatycznie włączający się elektryczny hamulec postojowy z zabezpieczeniem przed staczaniem się na pochyłościach i rampach
- Bezobsługowy mokry hamulec tarczowy

Hydraulika

- Duży zbiornik oleju hydraulicznego zapewnia zawsze wystarczającą ilość oleju hydraulicznego dla wszystkich typów masztów i osprzętu
- Filtr powrotny o pełnym przepływie filtruje olej za każdym razem, gdy powraca on do zbiornika; grubsze cząstki są filtrowane bezpośrednio przez filtr ssący, dzięki czemu nie dostają się do obiegu oleju. Zapewnia to długą żywotność wszystkich komponentów hydraulicznych.

Maszt

- Maszty są dostępne w wersjach Standard, Hilo i Triplex
- Doskonała widoczność
- Tłumienie masztu CLARK pochłania wibracje podczas przechodzenia między poszczególnymi stopniami masztu
- Wytrzymała 6-rolkowa karetki widel z regulowanymi bocznymi rolkami podporowymi zapewnia długą żywotność

Dodatkowe wyposażenie standardowe

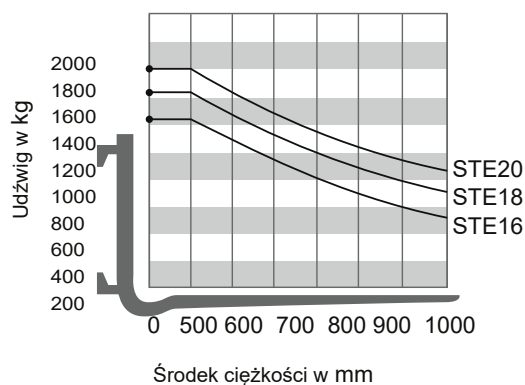
- Pełne oświetlenie (LED)
- Opony tyres
- Kierunkowskaz, tylne światło zespolone ze światłem hamowania i białym światłem tylnym (LED)
- Bezpieczny kolor „CLARK HOT YELLOW GREEN“
- Osłona górna i maszt w kolorze czarnym matowym, obręcz kół w kolorze białym

Bezpieczeństwo

Seria STE posiada certyfikat CE i jest zgodna ze wszystkimi europejskimi normami bezpieczeństwa. Skontaktuj się z lokalnym dealerem CLARK, aby znaleźć odpowiednią konfigurację dla swoich potrzeb.

DANE OGÓLNE

Udźwig wózka przy różnych środkach ciężkości ładunku



Uwaga:

Podane udźwigi dotyczą wyłącznie standardowego masztu w pozycji pionowej ze standardową karetką widel i standardowymi widłami, do maksymalnej wysokości podnoszenia 3195 (3165) mm. Środek ciężkości ładunku może być przesunięty o maks. 100 mm względem wzłużnej płaszczyzny środkowej wózka. Środek ciężkości ładunku jest określany na podstawie górnej i przedniej powierzchni widel. Wartości oparte są na konfiguracji ładunku w kształcie sześcianu o boku 1000 mm ze środkiem ciężkości w prawdziwym środku sześcianu z masztu pochylonym do przodu. Osprzęty robocze, dłuższe widły, wyjątkowe wymiary ładunku i większe wysokości podnoszenia mogą zmniejszyć udźwig.

Jeśli potrzebujesz więcej informacji, skontaktuj się z dealerem CLARK.

Wymiary masztu STE16/18/20

Typ masztu	Wysokość podnoszenia (h3) mm	Wysokość maszt złożony (h1) mm	Wysokość wysuniętego masztu (h4)		Wolny skok (h2)	
			z ochroną ładunku mm	bez ochrony ładunku mm	z ochroną ładunku mm	bez ochrony ładunku mm
Standard	2545	1792	3771	3169	132	132
	2795	1917	4021	3419		
	3085	2062	4311	3709		
	3285	2162	4511	3909		
	3639	2339	4865	4263		
	4069	2612	5295	4693		
	4365	2812	5591	4989		
	4653	3007	5879	5277		
Triplex	3970	1835	5194	4594	611	1211
	4345	1960	5569	4969	736	1336
	4780	2105	6004	5404	881	1481
	5185	2255	6409	5809	1031	1631
	5565	2415	6789	6189	1191	1791
	5740	2480	6964	6364	1256	1856
	6015	2605	7239	6639	1381	1981
	6470	2795	7694	7094	1571	2171
	7075	3050	8299	7699	1826	2426
HI-LO	2925	1960	4149	3549	736	1336
	3215	2105	4439	3839	881	1481
	3515	2255	4739	4139	1031	1631
	3695	2345	4919	4319	1121	1721
	3810	2415	5034	4434	1191	1791

OPCJE I WYPOSAŻENIE DODATKOWE



	Cechy wyposażenia	STE16/18/20
Ogólne	Dwa wydajne, niewymagające konserwacji silniki prądu przemiennego	•
	Ergonomiczny fotel kierowcy z dużą ilością miejsca na nogi	•
	Zagnieżdżone profile masztu z optymalną widocznością i tłumieniem drgań masztu	•
	Automatyczny, elektryczny hamulec postojowy	•
	Intuicyjny 5-calowy wyświetlacz SMART	X
	Przygotowany do użycia akumulatorów litowo-jonowych lub kwasowo-ołowiowych	•
Przedział operatora i panel sterowania	Ochrona przed warunkami atmosferycznymi, PVC lub pełna kabina z ogrzewaniem	•
	Niski stopień wejściowy wynoszący zaledwie 410 mm	X
	Stopień z powłoką antypoślizgową	•
	Oslona operatora do regałów wjezdnych	X
	Schowki	•
	Schówek z portem ładowania USB	X
	Wyświetlacz (IP65)	•
	Przełącznik kierunku jazdy na dźwigni X hydraulicznej	X
	Sterowanie hydrauliczne za pomocą minidźwigni	X
	Przełącznik kierunku jazdy na minidźwigni	X
	Wskaźnik wagi ładunku	X
	Wskaźnik kierunku jazdy na wyświetlaczu	•
	Radio/odtwarzacz MP3 z Bluetooth	•
Ergonomia	Wspomaganie układu kierowniczego	•
	Regulowany fotel kierowcy i oparcie	•
	Różne fotele kierowcy z zawieszeniem mechanicznym lub pneumatycznym	X

	Cechy wyposażenia	STE16/18/20
Ergonomia	Fotele z pałkami bezpieczeństwa lub podłokietnikami	X
	Tyłny uchwyt z klaksonem	X
	Kierownica (regulowana)	•
	Panoramiczne lusterko wsteczne	X
Bateria i ładowanie	Wersja umożliwiającą boczną wymianę baterii za pomocą rolek	X
	Stoły rolkowe do wymiany baterii	X
	Różne technologie ładowania	X
Wydajność i produktywność	Pozycjoner widel z przesuwem bocznym	X
	Zintegrowany lub zawieszany przesuw boczny	X
	Regulowane parametry wydajności (dostępne trzy programowalne profile jazdy)	X
	Akumulatory litowo-jonowe lub kwasowo-ołowiowe mogą być wymieniane i modernizowane przez technika serwisowego	•
Bezpieczeństwo	Niebieskie światła ostrzegawcze LED (dla obu kierunków jazdy)	X
	Kontrola pasów bezpieczeństwa	•
	Kontrola pasów bezpieczeństwa z kontrolą sekwencji	X
	Akumulator hydrauliczny zamontowany na maszcie	X
	Automatyczna redukcja prędkości jazdy podczas pokonywania zakrętów	•
	Automatyczny hamulec postojowy	•
	Automatyczne pionowanie masztu (system VMS)	X
	Kamera cofania	X
Konservacja	Oświetlenie LED	•
	Ograniczenie prędkości (można ustawić za pośrednictwem usługi)	•
	Diagnostyka błędów ze wskazaniem kodu błędu na wyświetlaczu	•

• Wyposażenie standardowe X Opcja

Sprzedawca:

CLARK Europe GmbH

Dr.- Alfred-Herrhausen-Allee 33

D - 47228 Duisburg / Niemcy

Tel. +49 (0)2065 499 13-0

Fax +49 (0)2065 499 13-290

email: info-europe@clarkmheu.com

www.clarkmheu.com

Obowiązuje dla partii nr.:10079