

GTS20/25/30/33

Spalinowy wózek widłowy

Diesel lub LPG

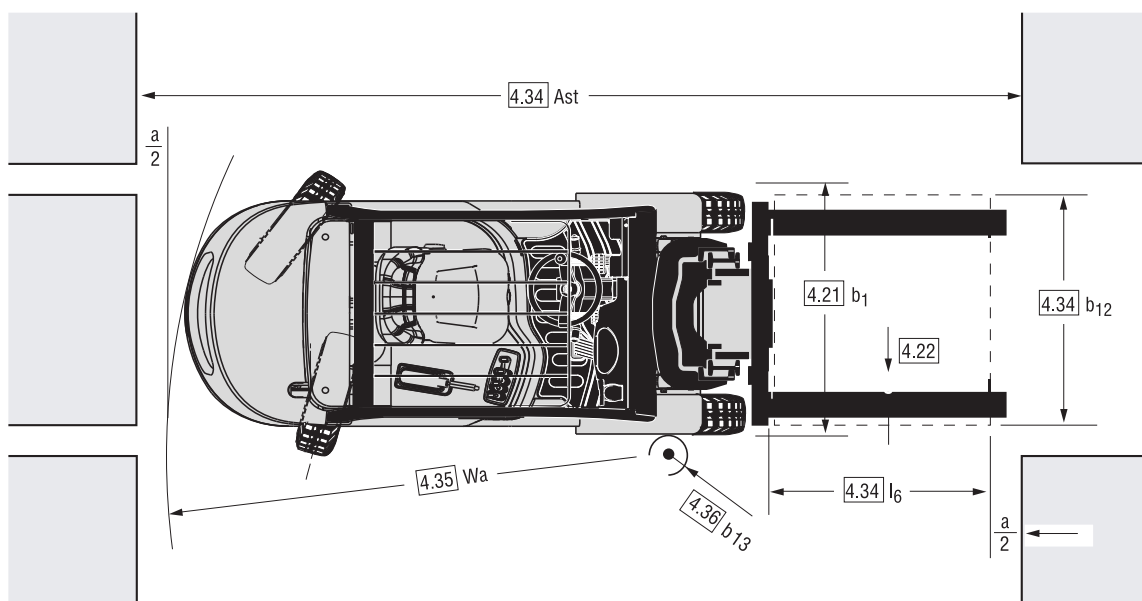
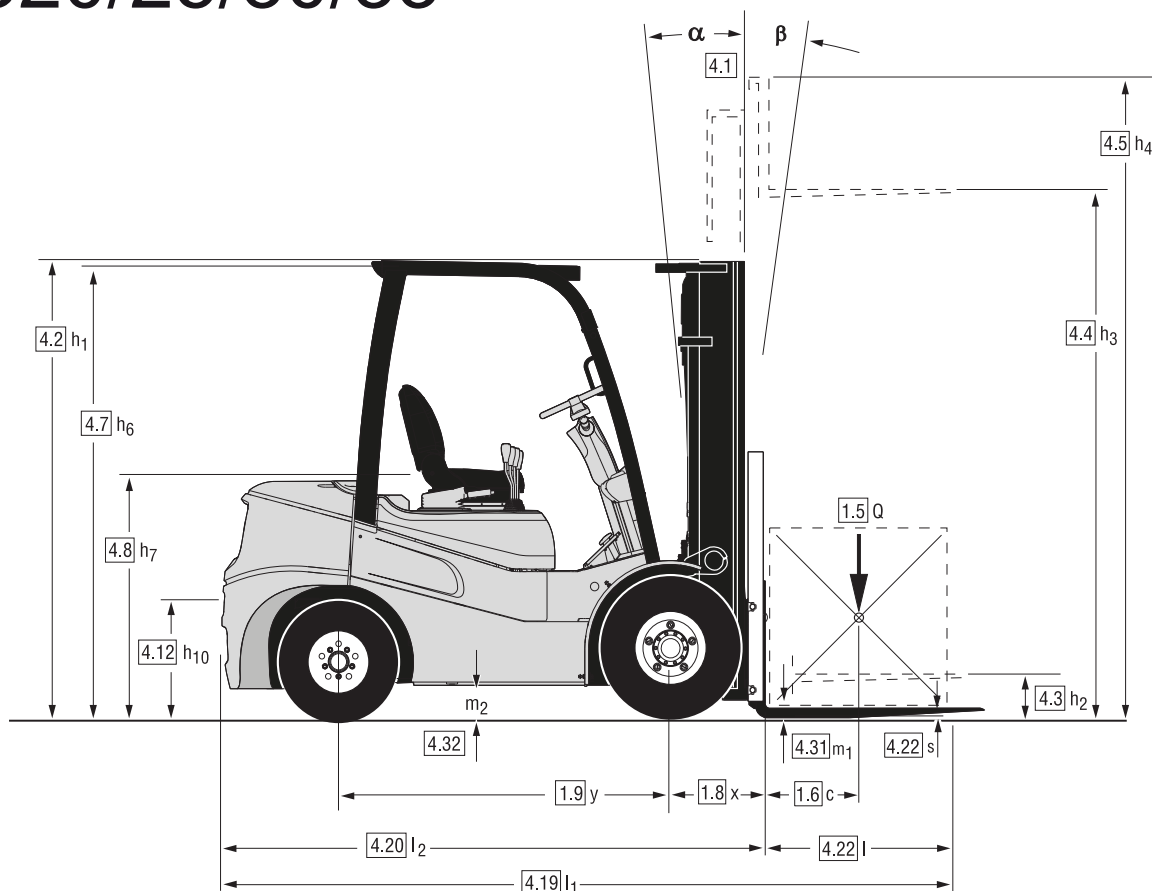
Opony pneumatyczne lub superelastyczne

2.000 kg 2.500 kg 3.000 kg 3.300 kg



WYMIARY

GTS20/25/30/33



$$A_{st} = W_a + x + l_6 + a$$

ma zastosowanie tylko wtedy, gdy $\frac{b_{12}}{2} < b_{13}$

$$A_{st} = W_a + \sqrt{(l_6 + x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2} - b_{13}\right)^2} + a$$

ma zastosowanie tylko wtedy, gdy $\frac{b_{12}}{2} \geq b_{13}$

$$a = 200$$

Odpowiednie dane można znaleźć w tabeli specyfikacji.

SPECYFIKACJA

zgodnie z VDI 2198

1.1 Producent (skrót)		CLARK	CLARK	CLARK	CLARK
Dane identyfikacyjne	1.2 Model	GTS20D	GTS25D	GTS30D	GTS33D
	1.3 Jednostka napędowa Diesel, LPG	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel
	1.4 Typ sterowania, pozycja operatora	Operator siedzący			
	1.5 Udźwig / ładunek znamionowy Q (kg)	2.000	2.500	3.000	3.300
	1.6 Środek ciężkości ładunku c (mm)	500	500	500	500
	1.8 Odległość ładunku, od środka koła do przedniej powierzchni wideł x (mm)	465	465	465	480
	1.9 Rozstaw osi y (mm)	1.620	1.620	1.700	1.700
	1.9 Rozstaw osi y (mm)	1.620	1.620	1.700	1.700
Waga	2.1 Ciężar roboczy kg	3.550	3.840	4.270	4.430
	2.2 Obciążenie osi, z ładunkiem przód/tył kg	4.800/750	5.450/890	6.340/930	6.870/860
	2.3 Obciążenie osi, bez ładunku, przód/tył kg	1.620/1.930	1.476/2.364	1.646/2.624	1.677/2.753
Koła	3.1 Typ opony, P= pneumatyczna, SE= superelastyczna *1	P	P	P	P
	3.2 Rozmiar opony, przód	7.00X12-14PR	7.00X12-14PR	28x9x15-14PR	28x9x15-14PR
	3.3 Rozmiar opony, tył	6.00X9-10PR	6.00X9-10PR	6.50X10-12PR	6.50X10-12PR
	3.5 Liczba kół przód/tył (x= koła napędowe)	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2
	3.6 Rozstaw kół, przód b10 (mm)	996(1.075/1.204)	996(1.075/1.204)	1.029(1.109/1.204)	1.029(1.109/1.204)
	3.7 Rozstaw kół, tył b11 (mm)	904	904	904	904
	3.7 Rozstaw kół, tył b11 (mm)	904	904	904	904
Wymiary	4.1 Nachylenie masztu/karetki wideł do przodu/do tyłu, α / β °	10/6	10/6	10/6	10/6
	4.2 Wysokość, opuszczony maszt h1(mm)	2.165	2.165	2.180	2.180
	4.3 Wolny skok h2(mm)	110	110	110	115
	4.4 Zakres ruchu podnoszenia *2 h3(mm)	3.195	3.195	3.195	3.165
	4.5 Wysokość, wysunięty maszt *6 h4(mm)	4.415	4.415	4.415	4.395
	4.7 Wysokość osłony *7 h6(mm)	2.170	2.170	2.180	2.180
	4.8 Wysokość siedziska h7(mm)	1.219	1.219	1.219	1.219
	4.12 Wysokość łącznika h10(mm)	360	360	360	360
	4.19 Długość całkowita l1(mm)	3.653	3.747	3.847	3.895
	4.20 Długość do czoła wideł l2(mm)	2.583	2.677	2.777	2.825
	4.21 Szerokość całkowita (szerokie / podwójne opony) b1 (mm)	1.185(1.265/1.629)	1.185(1.265/1.629)	1.250(1.330/1.629)	1.250(1.330/1.629)
	4.22 Wymiary wideł s • e • l (mm)	45x100x1.070	45x100x1.070	45x122x1.070	50x122x1.070
	4.23 Karetka wideł ISO 2328, A, B	KLASA II A	KLASA II A	KLASA III A	KLASA III A
	4.24 Szerokość karetki wideł (szerokie / podwójne opony) b3 (mm)	1.040(1.145/1.550)	1.040(1.145/1.550)	1.040(1.145/1.550)	1.145(1.245/1.550)
	4.31 Prześwit, z ładunkiem, pod masztem m1 (mm)	135	135	150	150
	4.32 Prześwit środek rozstawu osi m2 (mm)	150	150	165	165
	4.34 Szerokość korytarza pracy dla palet (l6 • b12) 1000 x 1200 w poprzek Ast(mm)	3.955	4.045	4.145	4.190
	4.34 Szerokość korytarza pracy dla palet 800x1200 wzdłuż Ast (mm)	4.155	4.245	4.345	4.390
	4.35 Promień skrętu Wa(mm)	2.290	2.380	2.480	2.510
	4.36 Wewnętrzny promień skrętu b13 (mm)	825	825	852	889
Wydajność	5.1 Prędkość jazdy z ładunkiem/ bez ładunku km/h	19.6/21.2	19.6/21.3	20.7/22.1	21.2/22.6
	5.2 Prędkość podnoszenia z ładunkiem/ bez ładunku m/s	0.53/0.55	0.52/0.55	0.50/0.55	0.45/0.50
	5.3 Prędkość opuszczania z ładunkiem/ bez ładunku m/s	0.54/0.50	0.54/0.50	0.54/0.50	0.50/0.43
	5.6 Maks. siła uciągu, z ładunkiem/bez ładunku *3 kg	21680/9732	21572/9182	20993/9250	19316/8878
	5.8 Maks. zdolność pokonywania wzniesień, z ładunkiem/bez ładunku *3) %	42.8/25.6	35.3/21.6	31.8/21.0	26.8/19.2
	5.10 Hamulec główny	Mokry hamulec tarczowy			
Silnik spalinowy	7.1 Producent / Typ silnika *4	HMC R2.2	HMC R2.2	HMC R2.2	HMC R2.2
	7.2 Moc silnika zgodnie z normą SAE J 1349 kW	47.8	47.8	47.8	47.8
	7.3 Obroty znamionowe wg. DIN 70 020 min-1	2.300	2.300	2.300	2.300
	7.4 Liczba cylindrów / pojemność skokowa /cm3	4/2.199	4/2.199	4/2.199	4/2.199
	7.5 Zużycie paliwa wg. VDI-Cykl Diesel= l/h, L.P.-Gas= kg/h	-	-	-	-
Inne	8.1 Rodzaj napędu	Hydrokin	Hydrokin	Hydrokin	Hydrokin
	8.2 Ciśnienie robocze dla osprzętu *8 bar	Regulowany	Regulowany	Regulowany	Regulowany
	8.3 Objętość oleju dla osprzętu l/min	maks. 35	maks. 35	maks. 35	maks. 35
	8.4 Poziom hałasu przy uchu kierowcy *5 dB (A)	80.5	80.5	80.5	80.5
	8.5 Złącze holownicze, klasa/typ DIN	PIN	PIN	PIN	PIN

*1) Opcjonalnie z oponami superelastycznymi *2) Inne wysokości podnoszenia patrz tabela masztów *3) Przy współczynniku tarcia $\mu = 0,6$ i obciążeniu 1,6 km/h *4) Diesel= HMC R2.2 (Stage 5) LPG= HMC 2,4L (Stage 5) *5) Równoważny stały poziom ciśnienia akustycznego L pAeq, T zgodnie z DIN EN 12053 *6) Z oparciem ładunku *7) Wysokość z kabiną i anteną radiową + 60 mm *8) Maks. 140 bar

Wydajność może różnić się o +5% i -10% ze względu na tolerancję wydajności silnika i systemu. Przedstawiona wydajność reprezentuje wartości nominalne, które można uzyskać w typowych warunkach pracy maszyny. Produkty i specyfikacje CLARK mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Specyfikacja produktu zgodnie z VDI 2198

	1.1 Producent (skrót)	CLARK	CLARK	CLARK	CLARK
Dane identyfikacyjne	1.2 Model	GTS20L	GTS25L	GTS30L	GTS33L
	1.3 Jednostka napędowa Diesel, LPG	LPG	LPG	LPG	LPG
	1.4 Typ sterowania, pozycja operatora	Operator siedzący			
	1.5 Udźwig / ładunek znamionowy Q (kg)	2.000	2.500	3.000	3.300
	1.6 Środek ciężkości ładunku c (mm)	500	500	500	500
	1.8 Odległość ładunku, od środka koła do przedniej powierzchni widel x (mm)	465	465	475	480
	1.9 Rozstaw osi y (mm)	1.620	1.620	1.700	1.700
Waga	2.1 Ciężar roboczy kg	3.327	3.682	4.036	4.250
	2.2 Obciążenie osi, z ładunkiem przód/tył kg	4.639/688	5.308/874	6.148/888	6.561/989
	2.3 Obciążenie osi, bez ładunku, przód/tył kg	1.460/687	1.335/2.347	1.445/2.591	1.387/2.863
Koła	3.1 Typ opony, P= pneumatyczna, SE= superelastyczna *1	P	P	P	P
	3.2 Rozmiar opony, przód	7.00X12-14PR	7.00X12-14PR	28x9x15-14PR	28x9x15-14PR
	3.3 Rozmiar opony, tył	6.00X9-10PR	6.00X9-10PR	6.50X10-12PR	6.50X10-12PR
	3.5 Liczba kół przód/tył (x= koła napędowe)	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2
	3.6 Rozstaw kół, przód b10 (mm)	996(1.075/1.204)	996(1.075/1.204)	1.029(1.109/1.204)	1.029(1.109/1.204)
	3.7 Rozstaw kół, tył b11 (mm)	904	904	904	904
Wymiary	4.1 Nachylenie maszty/karetki widel do przodu/do tyłu, α / β °	10/6	10/6	10/6	10/6
	4.2 Wysokość, opuszczony maszt h1(mm)	2.165	2.165	2.180	2.180
	4.3 Wolny skok h2(mm)	110	110	110	115
	4.4 Zakres ruchu podnoszenia *2 h3(mm)	3.195	3.195	3.195	3.165
	4.5 Wysokość, wysunięty maszt *6 h4(mm)	4.415	4.415	4.415	4.395
	4.7 Wysokość osłony *7 h6(mm)	2.170	2.170	2.180	2.180
	4.8 Wysokość siedziska h7(mm)	1.219	1.219	1.219	1.219
	4.12 Wysokość łącznika h10(mm)	360	360	360	360
	4.19 Długość całkowita l1(mm)	3.653	3.747	3.857	3.895
	4.20 Długość do czoła widel l2(mm)	2.583	2.677	2.787	2.825
	4.21 Szerokość całkowita (szerokie / podwójne opony) b1 (mm)	1.185(1.265/1.629)	1.185(1.265/1.629)	1.250(1.330/1.629)	1.250(1.330/1.629)
	4.22 Wymiary widel s • e • l (mm)	45x100x1.070	45x100x1.070	45x122x1.070	50x125x1.070
	4.23 Karetka widel ISO 2328, A, B	KLASA II A	KLASA II A	KLASA III A	KLASA III A
	4.24 Szerokość karetki widel (szerokie / podwójne opony) b3 (mm)	1.041(1.143/1.549)	1.041(1.143/1.549)	1.041(1.143/1.549)	1.143(1.549)
	4.31 Prześwit, z ładunkiem, pod masztem m1 (mm)	135	135	150	150
	4.32 Prześwit środek rozstawu osi m2 (mm)	155	155	165	165
	4.34 Szerokość korytarza pracy dla palet (l6 • b12) 1000 x 1200 w poprzek Ast(mm)	3.955	4.045	4.155	4.190
	4.34 Szerokość korytarza pracy dla palet 800x1200 wzdłuż Ast (mm)	4.155	4.245	4.355	4.390
	4.35 Promień skrętu Wa(mm)	2.290	2.380	2.480	2.510
	4.36 Wewnętrzny promień skrętu b13 (mm)	825	825	852	889
Wydajność	5.1 Prędkość jazdy z ładunkiem/ bez ładunku km/h	16.5/18.0	16.5/18.0	17.9/19.1	17.8/19.0
	5.2 Prędkość podnoszenia z ładunkiem/ bez ładunku m/s	0.49/0.52	0.49/0.52	0.48/0.52	0.51/0.56
	5.3 Prędkość opuszczenia z ładunkiem/ bez ładunku m/s	0.54/0.50	0.54/0.50	0.54/0.50	0.50/0.43
	5.6 Maks. siła uciągu, z ładunkiem/bez ładunku *3 kg	2.022/974	2.012/931	2.149/1.108	2.092/1.059
	5.8 Maks. zdolność pokonywania wzniesień, z ładunkiem/bez ładunku 3) %	43.0/24.0	33.0/21.0	29.0/22.6	24.5/19.5
	5.10 Hamulec główny	Mokry hamulec tarczowy			
Silnik spalinowy	7.1 Producent / Typ silnika *4	HMC 2.4	HMC 2.4	HMC 2.4	HMC 2.4
	7.2 Moc silnika zgodnie z normą SAE J 1349 kW	48.7	48.7	48.7	48.7
	7.3 Obroty znamionowe wg. DIN 70 020 min-1	2.500	2.500	2.500	2.500
	7.4 Liczba cylindrów / pojemność skokowa /cm3	4/2.359	4/2.359	4/2.359	4/2.359
	7.5 Zużycie paliwa wg. VDI-Cykl Diesel= l/h, L.P.-Gas= kg/h	-	-	-	-
Inne	8.1 Rodzaj napędu	Hydrokin	Hydrokin	Hydrokin	Hydrokin
	8.2 Ciśnienie robocze dla osprzętu *8 bar	Regulowany	Regulowany	Regulowany	Regulowany
	8.3 Objętość oleju dla osprzętu l/min	max. 35	max. 35	max. 35	max. 35
	8.4 Poziom hałasu przy uchu kierowcy *5 dB (A)	79	79	79	79
	8.5 Złącze holownicze, klasa/typ DIN	PIN	PIN	PIN	PIN

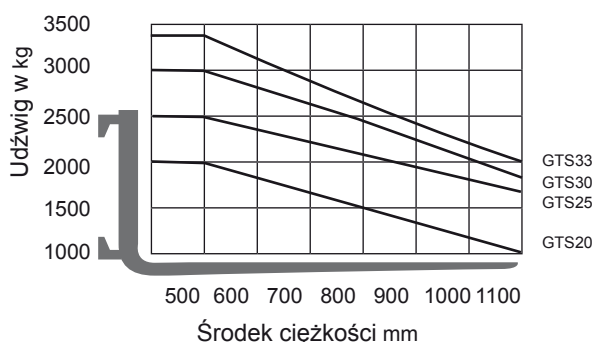
*1) Opcjonalnie z oponami superelastycznymi *2) Inne wysokości podnoszenia patrz tabela masztów *3) Przy współczynniku tarcia $\mu = 0,6$ i obciążeniu 1,6 km/h *4) Diesel= HMC R2.2 (Stage 5) LPG= HMC 2,4L (Stage 5) *5) Równoważny stały poziom ciśnienia akustycznego L pAeq, T zgodnie z DIN EN 12053 *6) Z oparciem ładunku *7) Wysokość z kabiną i anteną radiową + 60 mm *8) Maks. 140 bar

Wydajność może różnić się o +5% i -10% ze względu na tolerancję wydajności silnika i systemu. Przedstawiona wydajność reprezentuje wartości nominalne, które można uzyskać w typowych warunkach pracy maszyny. Produkty i specyfikacje CLARK mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

DANE OGÓLNE

Udźwig wózka

przy różnych środkach ciężkości ładunku



Uwaga:

Podane udźwigi obowiązują tylko dla standardowego masztu w pozycji pionowej ze standardową karetką widel i standardowymi widłami, do maksymalnej wysokości podnoszenia 3195 mm dla GTS20/25/30 i 3165 mm dla GTS33. Środek ciężkości ładunku może być przesunięty o maks. 100 mm względem wzdłużnej płaszczyzny środkowej wózka. Środek ciężkości ładunku jest określany na podstawie górnej i przedniej powierzchni widel. Wartości oparte są na konfiguracji ładunku w kształcie sześciangu o boku 1000 mm ze środkiem ciężkości w rzeczywistym środku sześciangu. Przy maszcie przechylonym do przodu obowiązują niższe wartości udźwigu. Osprzęt, dłuższe widły, wyjątkowe wymiary ładunku i większe wysokości podnoszenia mogą zmniejszyć udźwig. Aby uzyskać więcej, należy skontaktować się z dealerem CLARK.

Wymiary masztu GTS30

Typ masztu	Wysokość podnoszenia (h3)	Wysokość maszt złożony (h1)	Wysokość wysuniętego masztu (h4)		Wolny skok (h2)	
			z ochroną ładunku	bez ochrony ładunku	z ochroną ładunku	bez ochrony ładunku
Standard	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	2015	1590	3235	2682	110	110
	2575	1870	3795	3242		
	2875	2020	4095	3542		
	3195	2180	4415	3862		
	3300	2233	4521	3968		
	3500	2333	4720	4167		
	3725	2470	4944	4391		
	3860	2545	5080	4527		
	4165	2815	5384	4831		
	4380	3015	5600	5047		
	4620	3245	5840	5287		
	5170	3510	6390	5837		
Triplex	3860	1870	5079	4551	651	1179
	4320	2020	5539	5011	801	1329
	4500	2115	5719	5191	896	1424
	4800	2180	6019	5491	961	1489
	5210	2320	6429	5901	1101	1629
	5520	2470	6739	6211	1251	1779
	5740	2545	6959	6431	1326	1854
	6100	2705	7319	6791	1486	2014
	6370	2815	7589	7061	1596	2124
	6830	3015	8049	7521	1796	2324
	7315	3245	8534	8006	2026	2554
Hi-Lo	2935	2020	4155	3627	801	1329
	3255	2180	4475	3947	961	1489
	3530	2320	4750	4222	1101	1629
	3760	2470	4980	4452	1251	1779
	3910	2545	5128	4600	1326	1854

Wymiary masztu GTS20/25

Typ masztu	Wysokość podnoszenia (h3)	Wysokość maszt złożony (h1)	Wysokość wysuniętego masztu (h4)		Wolny skok (h2)	
			z ochroną ładunku	bez ochrony ładunku	z ochroną ładunku	bez ochrony ładunku
Standard	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	2015	1575	3235	2611	110	110
	2575	1855	3795	3171		
	2875	2005	4095	3471		
	3195	2165	4415	3791		
	3300	2218	4521	3897		
	3500	2318	4720	4096		
	3725	2455	4944	4320		
	3860	2530	5080	4456		
	4165	2800	5384	4760		
	4380	3000	5600	4976		
	4620	3230	5840	5216		
	5170	3495	6390	5766		
Triplex	3860	1855	5079	4483	636	1232
	4320	2005	5539	4943	786	1382
	4500	2100	5719	5123	881	1477
	4800	2165	6019	5423	946	1542
	5210	2305	6429	5833	1086	1682
	5520	2455	6739	6143	1236	1832
	5740	2530	6959	6363	1311	1907
	6100	2690	7319	6723	1471	2067
	6370	2800	7589	6993	1581	2177
	6830	3000	8049	7453	1781	2377
	7315	3230	8534	7938	2011	2607
Hi-Lo	2935	2005	4155	3559	786	1382
	3255	2165	4475	3879	946	1542
	3530	2305	4750	4154	1086	1682
	3760	2455	4980	4384	1236	1832
	3910	2530	5128	4532	1311	1907

Wymiary masztu GTS33

Typ masztu	Wysokość podnoszenia (h3)	Wysokość maszt złożony (h1)	Wysokość wysuniętego masztu (h4)		Wolny skok (h2)	
			z ochroną ładunku	bez ochrony ładunku	z ochroną ładunku	bez ochrony ładunku
Standard	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	1985	1590	3215	2733	115	115
	2545	1870	3775	3293		
	2845	2020	4075	3593		
	3165	2180	4395	3913		
	3300	2233	4526	4044		
	3500	2333	4726	4244		
	3590	2470	4819	4337		
	3725	2545	4955	4473		
	4030	2815	5255	4773		
	4245	3015	5471	4989		
	4485	3245	5711	5229		
	5035	3510	6261	5779		
Triplex	3680	1870	4899	4439	651	1111
	4140	2020	5359	4899	801	1261
	4620	2180	5839	5379	961	1421
	5030	2320	6249	5789	1101	1561
	5340	2470	6559	6099	1251	1711
	5560	2545	6779	6319	1326	1786
	5920	2705	7139	6679	1486	1946
	6190	2815	7409	6949	1596	2056
	6650	3015	7869	7409	1796	2256
	7135	3245	8354	7894	2026	2486

CLARK zastrzega sobie prawo do wprowadzania ulepszeń i zmian technicznych. Ilustracje i specyfikacje techniczne nie są wiążące, a wszystkie wymiary mogą ulec zmianie. zwykle tolerancje (+5% i -10%).

Seria GTS20-33 firmy CLARK to niezawodna, trwała i mocna gama wózków widłowych z wysokiej jakości wyposażeniem. Ta seria pojazdów z silnikami spalinowymi oferuje najwyższej jakości funkcje w standardzie, np. mokre hamulce tarczowe, optymalnie skonfigurowane silniki i wysokiej jakości maszty CLARK z systemem tłumienia podczas podnoszenia i opuszczania. Niższe całkowite koszty eksploatacji (TCO) w połączeniu z dobrze zaprojektowanym i ergonomicznym przedziałem operatora dodatkowo zwiększają atrakcyjność tego wózka widłowego. Wytrzymałe części metalowe stanowiące centralny element solidnej koncepcji konstrukcyjnej Built to Last® zapewniają, że te wózki widłowe gwarantują lata bezawaryjnej pracy związanej ze wszystkimi maszynami CLARK

Przedział kierowcy

Kierowca wchodzi do swojego ergonomicznie zaprojektowanego przedziału po dużym, niskim, perforowanym, antypoślizgowym metalowym stopniu. Uchwyt po stronie kierowcy ułatwia wchodzenie i schodzenie. Gumowa wykładzina podłogowa o pełnej szerokości w przestrzeni na nogi zapobiega poślizgom. Regulowana kolumna kierownicy i łatwy w regulacji, ale wygodny fotel CLARK zapewniają kierowcy imponującą ilość miejsca na nogi. Pedaly są wygodnie rozmieszczone w takim samym układzie jak w samochodzie. Dźwignie hydrauliczne są zamontowane w łatwo dostępnym miejscu na masce w ergonomicznym układzie. Dane operacyjne są wyświetlane w czasie rzeczywistym na czytelnym ekranie. Niska przednia osłona i rozmieszczenie łańcuchów oraz węży o wąskim profilu zapewniają szerokie pole widzenia dla kierowcy. Łatwo dostępne schowki i intuicyjny hamulec ręczny typu samochodowego uzupełniają ten imponujący przedział kierowcy.

Silnik, przekładnia

Wózki widłowe CLARK GTS20-33 z silnikiem zasilanym gazem LPG lub silnikiem wysokoprężnym zapewniają doskonałe przyspieszenie i siłę ciągu, dzięki czemu nadają się do szerokiego zakresu zastosowań. Wszystkie warianty silników są ciche i łatwe w utrzymaniu. Silnik wysokoprężny HMC R2.2 z filtrem cząstek stałych (DPF) o mocy 47,8 kW w połączeniu z dzieloną automatyczną przekładnią zapewnia wyjątkowy komfort i cichą pracę. Do zasilania LPG dostępny jest silnik HMC (2,4 l) o imponującej mocy 48,7 kW. Wszystkie warianty silników wykorzystują bezstopniową automatyczną skrzynię biegów CLARK Power Shift. Przekładnia ta tworzy kompaktową jednostkę z osią napędową i jest połączona bezpośrednio z silnikiem. Aby chronić inwestycję, monitorowana jest temperatura silników i przekładni, a w przypadku przekroczenia parametrów interweniuje mechanizm odcinający.

Dzielona skrzynia biegów

Silnik i skrzynia biegów są oddzielone od osi napędowej zamontowanej na gumowych amortyzatorach, co znacznie zmniejsza wibracje dla kierowcy i zapewnia przyjemniejszą, płynniejszą jazdę. Zmęczenie kierowcy jest również znacznie ograniczone, co skutkuje znacznym wzrostem wydajności.

Bezobsługowe mokre hamulce tarczowe

Standardowo montowane są zamknięte, chłodzone olejem mokre hamulce tarczowe. Energia potrzebna do naciśnięcia pedału hamulca została zredukowana nawet o 50%, co znacznie zmniejsza wysiłek operatora w porównaniu z hamulcami bębnowymi. Nie ma już przestojów pojazdu z powodu serwisowania układu hamulcowego, ponieważ hamulce tarczowe są w pełni zamknięte i chłodzone olejem. Stosowany olej jest prawie całkowicie bezobsługowy, więc praktycznie nie ma kosztów serwisowania w porównaniu z wózkami widłowymi wyposażonymi w hamulce bębnowe.

Układ kierowniczy

Hydrostatyczny układ wspomagania kierownicy ułatwia kierowanie, a pełną blokadę uzyskuje się po zaledwie kilku obrotach kierownicą. Uderzenia o wyboistą drogę są amortyzowane. Oś skrętna posiada łożyska przegubowe zamontowane w gumowych elementach stalowych. Krótkie drążki kierownicze nie wymagają regulacji i gwarantują precyzyjną i ciągłą jazdę w linii prostej. Siłownik skrętu zapewnia precyzyjne i bezpośrednie kierowanie.

Układ hydrauliczny

Filtr z pełnym przepływem wstecznym filtruje olej do zbiornika. Zanieczyszczenia są filtrowane bezpośrednio przez filtr ssący, co zapobiega ich przedostawaniu się do obiegu oleju. Pompa o dużej wydajności zapewnia odpowiedni dopływ oleju do kolumny i hydrostatycznego układu kierowniczego. Obsługa obciążenia jest kontrolowana za pomocą zaworu sterującego o czulej i precyzyjnej reakcji.

Maszt

Maszty są dostępne w wersjach Standard, Hi-Lo i Triplex. Wytrzymałe wąskie profile zapewniają wysoką wytrzymałość nawet przy największym obciążeniu. Hydrauliczny system tłumienia zmniejsza uderzenia i wibracje podczas przechodzenia między poszczególnymi etapami podnoszenia. Wytrzymała 6-rolkowa karetką widel zwiększa trwałość tej konstrukcji, nawet podczas intensywnego użytkowania.

Dodatkowe wyposażenie standardowe

Przednie reflektory, kierunkowskazy z przodu, pneumatyczne opony, tylne światła zespolone ze światłami hamowania i białym światłem cofania, winylowe siedzenie, lakier w jasnym kolorze bezpieczeństwa CLARK Hot Yellow Green, schowek kierowcy, słupek i obręcz kół w kolorze czarnym.

Dodatkowe wyposażenie

Opony SE, szerokie koła przednie, podwójne koła przednie, niebrudzące opony, zintegrowany lub zawieszany przesuw boczny, blokada korka wlewu paliwa, dodatkowe funkcje hydrauliczne, szybkozłączka, lusterko wsteczne, różne fotele, wybór wariantów wyposażenia przedziału kierowcy.

Bezpieczeństwo

Seria GTS20-33 posiada certyfikat CE i spełnia wszystkie europejskie normy bezpieczeństwa dla wózków przemysłowych. Porozmawiaj ze swoim dealerem CLARK, aby znaleźć optymalny sprzęt dla siebie.