

NOBLELIFT

ZEPPELIN
WE CREATE SOLUTIONS

PT 16/20L-Li

WÓZEK PALETOWY ZASILANY
AKUMULATOREM LITOWYM



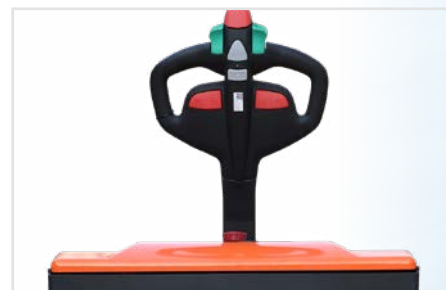


WÓZEK PALETOWY ZASILANY AKUMULATOREM LITOWYM



ZALETY

- Wysoka wydajność,
- komfort,
- bezpieczeństwo i niezawodność,
- niski koszt konserwacji



STABILNOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ

- Bardziej wytrzymała i trwała rama podwozia ze stali - stabilna i niezawodna, zapewniająca długą żywotność.
- Sztywne połączenie końcówki wałka napędowego z komorą akumulatora.
- Wyposażony w rolki wejściowe i koła wyważające, dzięki czemu jest bardziej stabilny.



DUŻA WYDAJNOŚĆ

- Mocny, o ładowności 1,6-2,0 ton, spełniający potrzeby zdecydowanej większości klientów.
- Bardzo mały promień skrętu (PT16L-Li mniejszy niż w PT16L, PT20L-Li i PT20L), dobra wydajność i zwrotność w wąskich korytarzach.
- Opcjonalne urządzenie sterownicze CURTIS zapewniające wydajne i doskonałe parametry sterowania.
- Doskonała zdolność pokonywania wzniesień.
- Układ napędowy o dużej mocy z dużą zdolnością pokonywania przeszkód.



WYGODA I BEZPIECZEŃSTWO

- Zewnętrzny port programowania, diagnozowanie usterek bez zdejmowania pokrywy.
- Łatwy w konserwacji, ponieważ wszystkie części są łatwo dostępne po zdjęciu pokrywy.
- Wskaźnik rozładowania akumulatora, wyświetlający poziom naładowania i kody usterek.



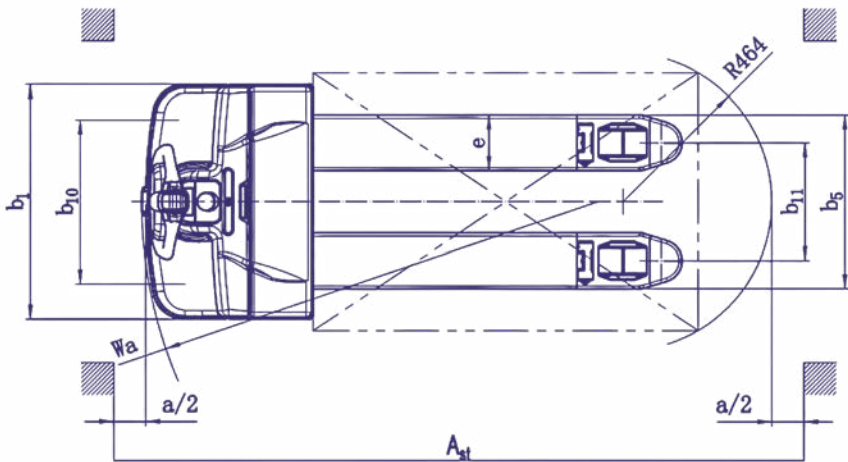
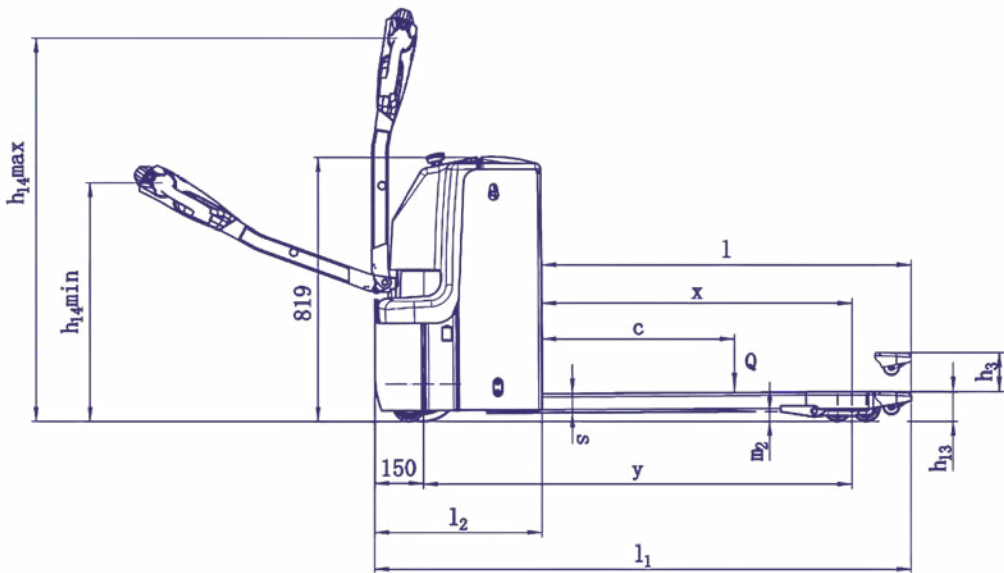
WYGODA I BEZPIECZEŃSTWO

- Opcjonalna redukcja prędkości podczas skręcania, zapewniająca bezpieczną pracę.
- Z panelem PIN CODE i bezkluczykowym przyciskiem startu, uruchamianie jest szybsze i wygodniejsze.
- Długi dyszel z amortyzatorem pneumatycznym może lepiej chronić uchwyt i zapewnić bezpieczeństwo operatora.

KARTA KATALOGOWA WÓZKA PRZEMYSŁOWEGO ZGODNIE Z VDI 2198

DANE IDENTYFIKACYJNE									
1.2	Oznaczenie typu przez producenta		PT16L-Li		PT20L-Li				
1.3	Napęd		akumulator		akumulator				
1.4	Typ obsługi		piesza		piesza				
1.5	Udźwig znamionowy/ładunek znamionowy	Q(t)	1600		2000				
1.6	Odległość do środka ładunku	c (mm)	600		600				
1.8	Odległość ładunku, od środka osi napędowej do wideł	x (mm)	966		966				
1.9	Rozstaw osi	y (mm)	1258		1258		1336		
MASA									
2.1	Masa własna z akumulatorem	kg	357		357		411		
2.2	Nacisk na oś przednią/tylną z ładunkiem	kg	991/966		991/966		674/1237		
2.3	Nacisk na oś przednią/tylną bez ładunku	kg	295/62		295/62		333/78		
KOŁA I PODWOZIE									
3.1	Typ opon		PU		PU				
3.2	Wymiary opon, przednie	Øxw(mm)	Ø230x70		Ø230x70				
3.3	Wymiary opon, tylne	Øxw(mm)	Ø 84x84/ Ø 82x110 ¹⁾		Ø 84x84/ 82x110		Ø74x84/74x110		
3.4	Wymiary dodatkowych kół	Øxw(mm)	Ø100x40		Ø100x40				
3.5	Liczba kół z przodu/tyłu (X=z napędem)		1x+2/4		1x+2/4				
3.6	Rozstaw kół, z przodu	b10 (mm)	510		510				
3.7	Rozstaw kół, z tyłu	b11 (mm)	367	512	367	512	367	512	
PODSTAWOWE WYMIARY									
4.1	Wysokość podnoszenia wstępnego	h3 (mm)	120		120				
4.2	Wysokość dyszla w pozycji jazdy min./maks.	h14 (mm)	740/1190		740/1190				
4.15	Wysokość w stanie obniżonym	h13 (mm)	85 ^{2)/} 83 ²⁾		851)/832)/803)				
4.19	Długość całkowita	l1 (mm)	1590		1590		1668		
4.20	Długość do czoła wideł	l2 (mm)	440		440		518		
4.21	Szerokość całkowita	b1 (mm)	729		60/173/1150				
4.22	Wymiary wideł	s/e/l (mm)	60/173/1150		1130				
4.25	Rozstaw ramion wideł	b5 (mm)	540	685	5540	685	540	685	
4.32	Prześwit, środek rozstawu osi	m2 (mm)	25/28 ³⁾		25/28				
4.34	Szerokość korytarza dla palet 800 x 1200 w poprzek	Ast (mm)	2086		2593		2156		
4.31	Promień skrętu	Wa (mm)	1422		1422		1482		
WYDAJNOŚĆ									
5.1	Prędkość jazdy, z ładunkiem/bez ładunku	km/h	5,7/6,0		5/6				
5.2	Prędkość podnoszenia, z ładunkiem/bez ładunku	m/s	0,025/0,035		0,025/0,035				
5.3	Prędkość opuszczania, z ładunkiem/bez ładunku	m/s	0,035/0,030		0,053/0,036				
5.8	Zdolność pokonywania wzniesień, z ładunkiem/bez ładunku	%	10/20		12/20				
5.10	Hamulec główny		elektromagne- tyczny		elektromagnetyczny				
UKŁAD NAPEWOWY									
6.1	Moc znamionowa silnika jezdnego S2 60 min.	kW	1,3		1,7				
6.2	Moc znamionowa silnika podnoszenia S3 10%	kW	0,8		0,8				
6.4	Napięcie/pojemność nominalna akumulatora K5	V / Ah	24/100		24/100		800/400		
6.5	Waga akumulatora	kg	29,5±0,5		29,5 ±0,5		800/400		
6.5	Zużycie energii wg cyklu VDI	KWh/h	0,187		1090				
POZOSTAŁE INFORMACJE									
8.1	Typ jednostki napędowej		AC		AC				
8.4	Poziom ciśnienia akustycznego przy uchu kierowcy zgodnie z EN 12053	dB(A)	<70		<70				

1) h13= 85mm dla podwójnej rolki 84x84mm
2) h13 = 83 mm dla pojedynczej rolki 82x110mm
3) H13=80 mm dla podwójnej rolki 74x84mm lub pojedynczej 74x110mm



Wszystkie akumulatory litowo-żelazowe mają wbudowany system zarządzania akumulatorami (BMS), który zarządza wszystkimi ważnymi parametrami podczas ładowania i rozładowywania.

Zarządzanie akumulatorem z BMS może zapewnić jego bezpieczeństwo przez cały cykl życia. Akumulatory litowo-żelazowe są certyfikowane pod kątem bezpiecznego transportu (drogą lotniczą i morską) i standardów operacyjnych.

BMS komunikuje się z systemem zarządzania wózkiem za pośrednictwem magistrali CAN. Protokół CAN monitoruje akumulator oraz diagnozuje i naprawia go za pośrednictwem specjalnego oprogramowania.





Zeppelin Polska Sp. z o.o.
Kajetany, Klonowa 10
05-830 Nadarzyn
Polska

www.zeppelin.pl