

PT20/25N

Asortyment wózków widłowych firmy Aawerea obejmuje maszyny o udźwigu 2000 kg i 2500 kg

WPROWADZENIE

Wózki zaprojektowano z myślą o wysokiej wydajności nawet podczas pracy wielozmianowej. Konfiguracja wózków pozwala uzyskać bardziej wydajne i produktywne jednostki dzięki zwiększonej prędkości oraz różnym opcjom akumulatorów, w tym rozwiązaniom litowym.

ETAPY

- Nowa seria wózków widłowych o krótkim rozstawie osi, wprowadzona przez firmę Noblelift, stanowi syntezę całego doświadczenia zgromadzonego przez producenta na przestrzeni ostatnich lat. Dzięki zastosowaniu najnowocześniejszych rozwiązań i komponentów najwyższej jakości nowa seria jest gotowa zapewnić użytkownikom najwyższy poziom wydajności.
- Na etapie projektowania uwzględniono i zweryfikowano szereg priorytetów oraz różnych szczegółów, takich jak wydłużenie okresu eksploatacji i poprawa osiągnięć naszych wózków, łatwość konserwacji, a także zapewnienie kompatybilności podzespołów nie tylko w ramach danej serii modeli, ale także z innymi seriami produktów Noblelift.
- Doświadczenia firmy Noblelift pokazują, że stosowanie komponentów najlepszych marek od renomowanych dostawców nie tylko przyczynia się do zwiększenia niezawodności, ale także pozwala zdobyć zaufanie naszych klientów i wynieść produkty na nowy poziom. Dlatego też niemal wszystkie kluczowe komponenty wykorzystywane w naszej gamie modeli pochodzą od znanych marek o bogatym doświadczeniu w branży transportu bliskiego.





Wydajny układ napędowy prądu przemiennego od światowych liderów branży: silnik napędowy prądu przemiennego, zaprojektowany i wyprodukowany przez firmę Schabmuller, jest połączony z najwyższej jakości przekładnią ZF i wyposażony w hamulec elektromagnetyczny Lntorq. Układ napędowy zapewnia prędkość jazdy do 8 km/h. Zastosowanie kół napędowych najwyższej jakości niemieckich producentów Rader Vogel lub Wicke pomaga zapewnić długą żywotność opon PU.



Zintegrowana konstrukcja platformy operatora i ramion ochronnych, a także całkowicie nowa struktura wewnętrzna pozwalają zapewnić najmniejsze wymiary nadwozia i wyjątkowo mały promień skrętu w porównaniu z konkurencją. Ponadto układ zawieszenia platformy zapewnia operatorom wysoki poziom komfortu.



Zastosowanie blachy o grubości 8 mm pozwala zapewnić solidność podwozia i jego wytrzymałość nawet w przypadku zderzenia z przeszkodami. Mocna pokrywa akumulatora wykonana ze stali pomaga zapewnić wysoki poziom wytrzymałości tej części.



Dźwignia sterująca Rema zapewnia wysoki poziom ergonomii oraz niezawodność systemu sterowania. Ponadto dźwignia ta gwarantuje długą żywotność dzięki bezstykowemu przełącznikowi kołyskowym przeznaczonym do funkcji podnoszenia/opuszczania.



Sterowniki napędu i układu kierowniczego są produkowane przez firmę Zapi (Włochy) – wiodącą europejską markę o wieloletniej tradycji w branży, która oferuje niezwykle niezawodne i elastyczne rozwiązania charakteryzujące się wysoką wydajnością systemu sterowania.



Opcja panelu dostępu z kodem PIN, która działa nie tylko z kodem PIN, ale również z kartami dostępu (RFID), może znacznie uprościć procedurę ograniczenia dostępu do floty, z której może korzystać więcej niż jeden operator. Opcja wbudowanej ładowarki może pomóc w uproszczeniu procesów ładowania dla klientów korzystających z wózków nie tak intensywnie (bez pracy wielozmianowej związanej z koniecznością wymiany akumulatora).



Wszystkie modele z tej serii mogą być wyposażone w opcjonalny elektryczny układ wspomagania kierownicy (EPS), który zapewnia precyzyjne i szybkie sterowanie położeniem kierownicy oraz charakteryzuje się wysokim poziomem niezawodności i bezpieczeństwa zgodnym z oficjalnymi normami.

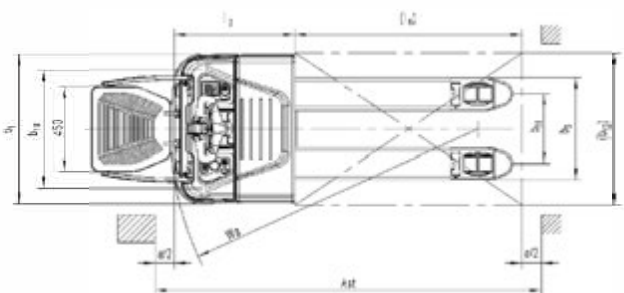
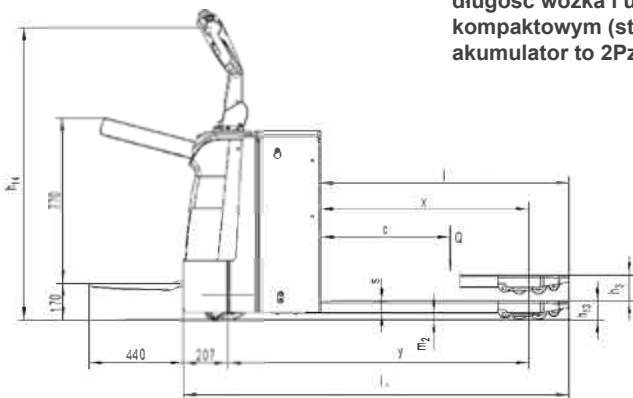




Opcja bocznej wymiany akumulatorów pozwala klientom na użytkowanie wózka w trybie wielozmianowym i nie tracić czasu na skomplikowaną procedurę wymiany akumulatorów od góry. Za pomocą specjalnie zaprojektowanego wózka akumulatory można wymienić szybko i bez wysiłku.

Wózki mogą być wyposażone w opcjonalny system Aquamatic – system szybkiego uzupełniania wody destylowanej w akumulatorach kwasowo-ołowiowych. 2-tonowy wózek paletowy może być opcjonalnie wyposażony w akumulator zgodny ze standardem 3VBS, co pozwala skrócić długość wózka i uczynić go bardziej kompaktowym (standardowy akumulator to 2PzS).

Wszystkie modele z tej serii mogą być wyposażone w akumulatory litowe. Zastosowanie rozwiązań litowych firmy Noblelii pozwoli Państwu czerpać korzyści płynące z technologii litowej, takie jak: szybkie ładowanie, ładowanie doraźne, brak konieczności konserwacji, przyjazność dla środowiska, inteligentna diagnostyka stanu akumulatora oraz niższy całkowity koszt posiadania przy długiej żywotności.



Karta techniczna wózka przemysłowego zgodnie z VDI 219
1 kg • 2,2 funta 1 cal – 20 mm

Identyfikator			PT20N	PT25N
1.2	Oznaczenie typu producenta			
1.3	Napęd		Akumulator	
1.4	Typ operatora		Pieszy/Stojący	
1.5	Nośność/obciążenie znamionowe	Q (t)	2.0	2.5
1.6	Odległość między środkami obciążenia	c (mm)	600	600
1.8	Odległość ładunku, od środka osi napędowej do wideł	x (mm)	892 ¹⁾	892 ¹⁾
1.9	Rozstaw osi	y (mm)	1330 ¹⁾²⁾	1435 ¹⁾
Masy				
2.1	Masa własna	kg	620	770
2.2	Obciążenie osi, z ładunkiem z przodu/z tyłu	kg	1110/1510	1370/1900
2.3	Obciążenie osi, bez ładunku przód/tył	kg	500/120	610/160
Koła i podwozie				
3.1	Opony		Poliuretan (PU)	
3.2	Rozmiar opony, przód	Øx w (mm)	Ø230×70	
3.3	Rozmiar opony, tył	Øx w (mm)	Ø84×84	
3.4	Dodatkowe koła (wymiary)	Øx w (mm)	Ø100×40	
3.5	Koła, liczba z przodu/z tyłu (x = koła napędzane)		1x+2/4	
3.6	Rozstaw kół, przód	b10 (mm)	540	
3.7	Rozstaw kół, tył	b11 (mm)	367/512	
Wymiary podstawowe				
4.4	Skok	h3(mm)	120	
4.9	Wysokość drążka sterowego w pozycji jazdy min./maks.	h14 (mm)	950/1350	
4.15	Wysokość w pozycji opuszczonej	h13 (mm)	85	
4.19	Długość całkowita	l1 (mm)	1790 ²⁾ 3)	1895
4.20	Długość do czola wideł	l2 (mm)	640 ²⁾ 3)	745 ³⁾
4.21	Szerokość całkowita	b1 (mm)	790	
4.22	Wymiary wideł	s/e/l (mm)	55/173/1150	
4.25	Szerokość między widelcami	b5 (mm)	540/685	
4.32	Prześwit, środek rozstawu osi	m2 (mm)	30	
4.33	Szerokość przejścia dla palet 1000 x 1200 w poprzek	Ast (mm)	2400 ²⁾ 3)	2505 ³⁾
4.34	Szerokość przejścia dla palet 800 x 1200 wzdłuż	Ast (mm)	2290 ²⁾ 3)	2395 ³⁾
4.35	Promień skrętu	Wa (mm)	1585 ²⁾ 3)	1690 ³⁾
Dane dotyczące wydajności				
5.1	Prędkość jazdy, z ładunkiem/bez ładunku	km/h	7.5/8.0	6.0/7.0
5.2	Prędkość podnoszenia, z ładunkiem/bez ładunku	m/s	0.025/0.030	0.035/0.045
5.3	Prędkość opuszczania, z ładunkiem/bez ładunku	m/s	0.030/0.025	0.045/0.050
5.8	Maks. zdolność pokonywania wzniesień, z/bez ładunku	%	8/15	
5.10	Hamulec roboczy		Elektromagnetyczny	
Silnik elektryczny				
6.1	Moc znamionowa silnika napędowego S2 60 min	kW	1.4	
6.2	Moc znamionowa silnika podnoszącego przy S3 10%	kW	0.8	2.2
6.3	Akumulator zgodnie z normą DIN 43531/ 35/ 36 A, B, C, nr		/	/
6.4	Napięcie akumulatora, pojemność nominalna K5	V / Ah	24/160-210	24/270-350
6.5	Waga akumulatora	kg	155-200	235-285
6.6	Zużycie energii zgodnie z cyklem VDI	kWh/h	0.36	0.90
Inne szczegóły				
8.1	Rodzaj sterowania napędem		Regulacja prędkości prądu przemiennego	
8.4	Poziom hałasu przy uchu kierowcy zgodnie z normą EN 12053	dB(A)	69	

1) Opuszczona sekcja ładunkowa: +65 mm; 2) Przy bocznym wyjmowaniu akumulatora: +30 mm; 3) Przy rozłożonej platformie: +440 mm.



Zeppelin Polska Sp. z o.o.
Kajetany, Klonowa 10
05-830 Nadarzyn
Polska

www.zeppelin.pl