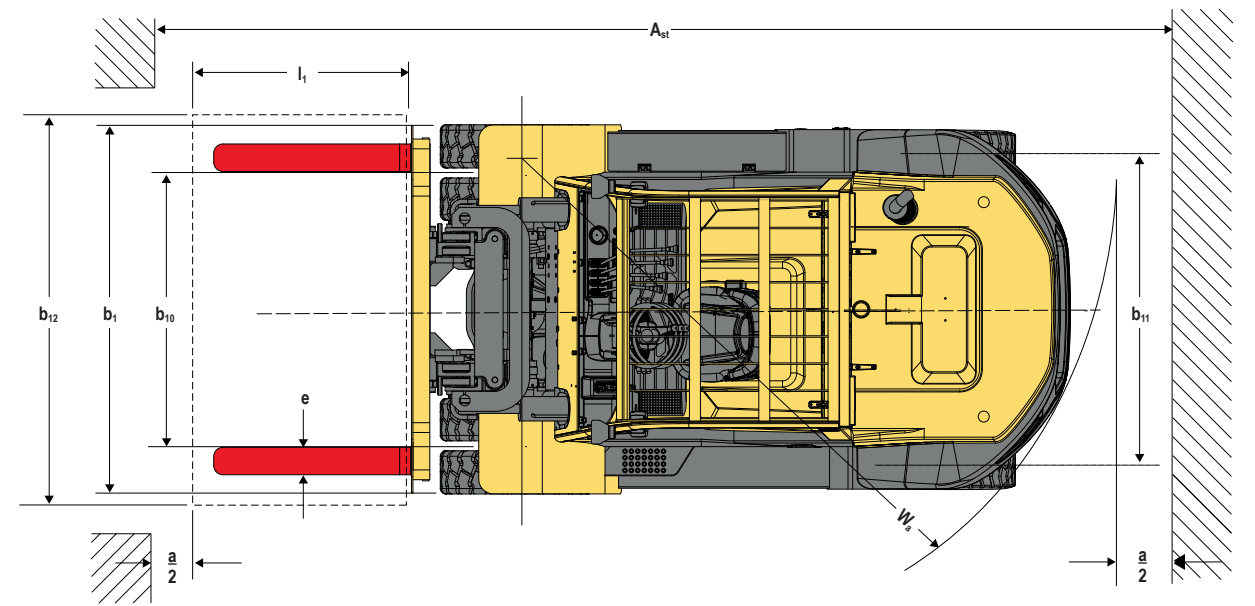
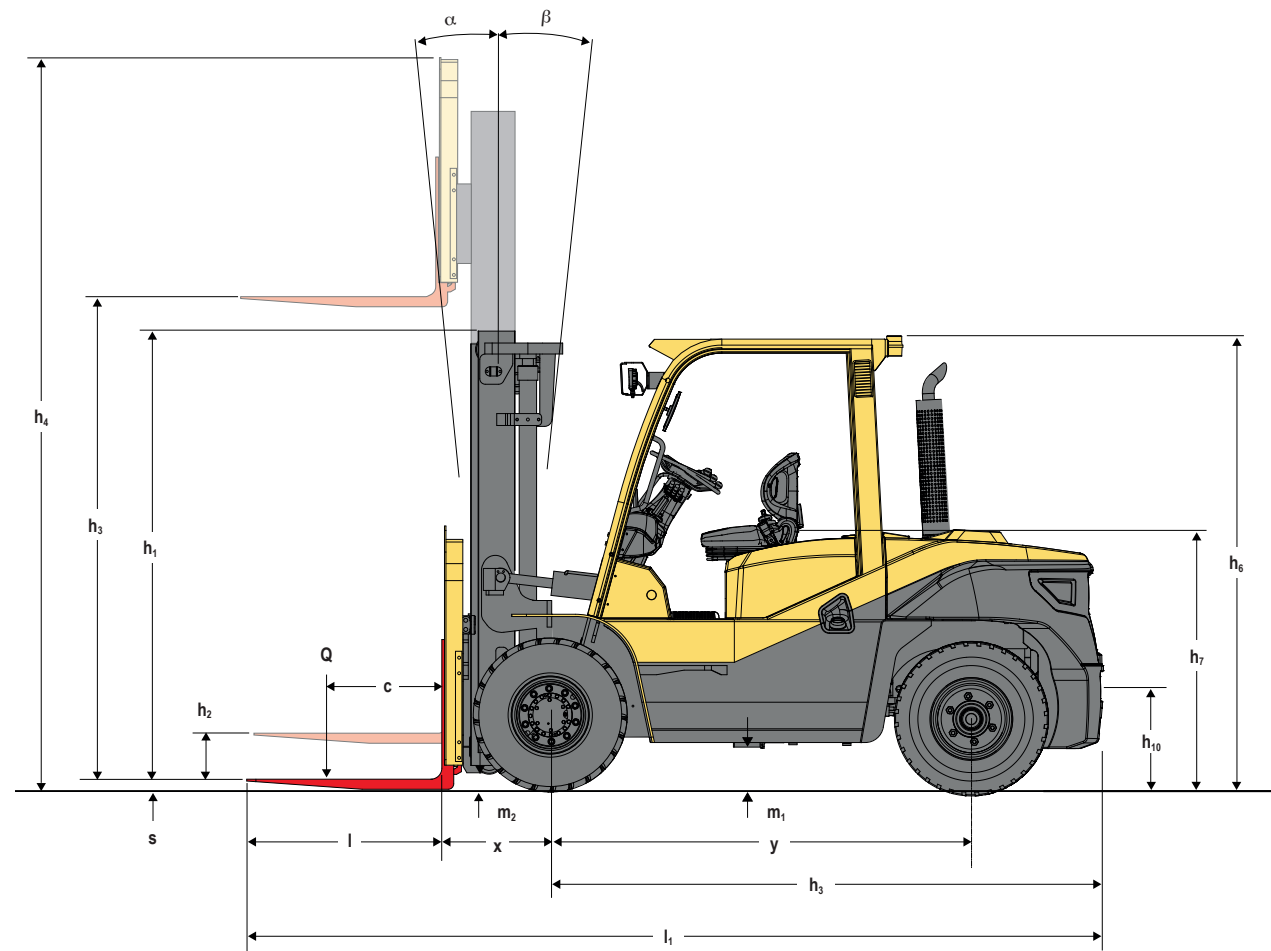


SERIA H5.0-7.0UT6



**WÓZKI WIDŁOWE PODNOŚNIKOWE
Z SILNIKIEM WYSOKOPRĘŻNYM I LPG**
BROSZURA TECHNICZNA PRODUKTU





SPECYFIKACJA SILNIKÓW WYSOKOPRĘŻNYCH H5.0-6.0UT6

KATEGORIA	KOD	OPIS	HYSTER				
			H5.0UT6		H6.0UT6		
INFORMACJE OGÓLNE	1.1	Producent	HYSTER				
	1.2	Oznaczenie modelu	H5.0UT6		H6.0UT6		
	1.2.1	Zgodność CE / normy emisji	Stage IIIA	Stage V	Stage IIIA	Stage V	
	1.3	Zasilanie: akumulator, olej napędowy, LPG, sieć elektryczna	Silnik wysokoprężny				
	1.4	Obsługa: ręczna, piesza, w pozycji stojącej, w pozycji siedzącej, kompletacja zamówień	Fotel				
	1.5	Udźwig	Q	kg	5 000	6 000	
	1.6	Środek ciężkości	c	mm	600		
	1.8	Odstęłość ładunku	x	mm	590		
	1.9	Rozstaw osi	y	mm	2 300		
CIĘŻAR	2.1	Waga bez ładunku	kg		8 360		
	2.2	Nacisk na oś z ładunkiem z przodu / z tyłu	kg		12 090 / 1270		
	2.3	Nacisk na oś bez ładunku, z przodu/z tyłu	kg		3840 / 4520		
KOLA	3.1	Opory: P = pneumatyczne, V = amortyzujące, SE = superelastyczne	SE				
	3.2	Rozmiar opon, z przodu	8.25-15NHS				
	3.3	Rozmiar opon, z tyłu	8.25-15NHS				
	3.5	Liczba kół, przednie/tyłne (X = koło napędzane)	4 x 2				
	3.6	Rozstaw kół z przodu	b10	mm	1 489		
	3.7	Rozstaw kół z tyłu	b11	mm	1 700		
WYMIARY	4.1	Przechył masztu, do przodu α / do tyłu β	α / β	(°)	1 012		
	4.2	Wysokość ze złożonym masztem	h1	mm	2 500		
	4.3	Wolny skok	h2	mm	205		
	4.4	Wysokość podnoszenia	h3	mm	3 000		
	4.5	Wysokość z wysuniętym masztem	h4	mm	4 425		
	4.7	Wysokość do górnej części osłony górnej	h6	mm	2 450		
	4.8	Wysokość fotela	h7	mm	1 400		
	4.12	Wysokość zaczepu holowniczego	h1	mm	345		
	4.19	Długość całkowita	l1	mm	4 715	4 785	
	4.20	Długość do czoła wideł	l2	mm	3 495	3 565	
	4.21	Szerokość całkowita, rozstaw kół standardowy / koła podwójne	b1/ b2	mm	2 020		
	4.22	Wymiary wideł ISO2331	gr./szer./dl.	mm	65/150/1220		
	4.23	Karetka wideł zgodnie z normą DIN 15173 Klasa A/B		mm	ISO 4A		
	4.24	Szerokość karetki wideł	b3	mm	1 845		
	4.31	Prześwit pod masztem z ładunkiem	m1	mm	200		
	4.32	Prześwit dolny centralnie pomiędzy osiami	m2	mm	230		
	PARAMETRY ROBOCZE	4.33	Poprzeczne wymiary ładunku b12 x l6	b12 x l6	mm	1000x1000	
		4.34	Szerokość korytarza roboczego z zadanymi wymiarami ładunku	Ast	mm	5 260	5 310
4.34.1		Szerokość korytarza roboczego dla palet 1000 mm x 1200 mm umieszczonych w poprzek	A st	mm	5 260	5 310	
4.34.2		Szerokość korytarza roboczego dla palet 800 mm x 1200 mm umieszczonych w poprzek	A st	mm	5 260	5 310	
4.35		Zewnętrzny promień skrętu	Wa	mm	3 250	3 300	
4.36		Wewnętrzny promień skrętu	b13	mm	1 105	1 105	
5.1		Prędkość jazdy z ładunkiem/bez ładunku - Zmiana 2		km/h	29 / 30	24 / 25	
5.1.1		Prędkość jazdy z ładunkiem/bez ładunku - Zmiana 1		km/h	9.5 / 9.5	9 / 9	
5.1.2		Prędkość jazdy z ładunkiem/bez ładunku, wstecz - Zmiana 2		km/h	29 / 30	24 / 25	
5.1.3		Prędkość jazdy z ładunkiem/bez ładunku, wstecz - Zmiana 1		km/h	9.5 / 9.5	9 / 9	
SILNIK SPALINOWY	5.2	Prędkość podnoszenia z ładunkiem/bez ładunku		(mm/s)	430 / 460		
	5.3	Prędkość opuszczania z ładunkiem/bez ładunku		(mm/s)	500 / 400		
	5.6	Maks. siła uciagu z ładunkiem/bez ładunku	N		65 000 / 37 000	61 000 / 36 000	
	5.7	Zdolność pokonywania wzniesień z ładunkiem/bez ładunku przy prędkości 1,6km/h	%		33 / 20	30 / 20	
	5.9	Czas przyspieszania z ładunkiem/bez ładunku (S) 15m	s		6.47(S1) / 6.65(S2)	6.5(S1)/6.17(S2)	
	5.9	Czas przyspieszania z ładunkiem/bez ładunku (S) 15m	s		5.83(S1) / 5.23(S2)	5.83(S1) / 5.23(S2)	
	5.10	Hamulce robocze			Hydrauliczne		
	7.1	Producent silnika/typ silnika			Mitsubishi S6S-T	Kubota V3800-CR-TE5CB-HYM-1	
	7.2	Moc silnika wg ISO1585	kW		63.9	55.4	
	7.3	Prędkość obrotowa	min-1		2 300	2 200	
DANE DODATKOWE	7.4	Liczba cylindrów/pojemność skokowa	(-) / (cm³)		6/4996	4/3769	
	7.5	Zużycie paliwa wg cyklu VDI	l/h lub kg/h		12.16l/h / 10.2kg/h	9.97l/h / 8.37kg/h	
	7.6	Moc obrotowa	t/h		435t/h	442t/h	
	7.7	Zużycie energii przy mocy obrotowej	l/h lub kg/h		12.47l/h / 10.46kg/h	12.5l/h / 10.9kg/h	
	7.8	Generator	A		50	100	
	7.9	Napięcie instalacji elektrycznej pojazdu	V		24	12	
	7.10	Napięcie/pojemność nominalna akumulatora	V/Ah		2-12/90	12/120	
	8.1	Typ jednostki napędowej			Układ elektrohydrauliczny		
	10.1	Ciśnienie robocze osprzętu	bar		195		
	10.2	Objętość oleju w osprzęcie	l/min		80		
10.4	Pojemność zbiornika paliwa	l		140			
10.7	Średni poziom hałasu na wysokości uszu operatora EN 12053	dB (A)		86	81.4		
10.7.2	Poziom mocy akustycznej podczas cyklu roboczego	dB (A)		107.2	98.3		
10.8	Zaczepek holowniczy, typ DIN 15170			SWORZEŃ			

SPECYFIKACJA SILNIKÓW WYSOKOPRĘŻNYCH H7.0UT6

KATEGORIA	KOD	OPIS	HYSTER			
			Stage IIIA	Stage V		
INFORMACJE OGÓLNE	1.1	Producent	HYSTER			
	1.2	Oznaczenie modelu	H7.0UT6			
	1.2.1	Zgodność CE / normy emisji	Stage IIIA	Stage V		
	1.3	Zasilanie: akumulator, olej napędowy, LPG, sieć elektryczna	Silnik wysokoprężny			
	1.4	Obsługa: ręczna, piesza, w pozycji stojącej, w pozycji siedzącej, kompletacja zamówień	Fotel			
	1.5	Udźwig	Q	kg	7 000	
	1.6	Środek ciężkości	c	mm	600	
	1.8	Odstęłość ładunku	x	mm	590	
	1.9	Rozstaw osi	y	mm	2 300	
CIĘŻAR	2.1	Waga bez ładunku	kg		9 650	
	2.2	Nacisk na oś z ładunkiem z przodu / z tyłu	kg		14 900 / 1750	
	2.3	Nacisk na oś bez ładunku, z przodu/z tyłu	kg		4050 / 5600	
KOLA	3.1	Opory: P = pneumatyczne, V = amortyzujące, SE = superelastyczne	SE			
	3.2	Rozmiar opon, z przodu	8.25-15NHS			
	3.3	Rozmiar opon, z tyłu	8.25-15NHS			
	3.5	Liczba kół, przednie/tyłne (X = koło napędzane)	4 x 2			
	3.6	Rozstaw kół z przodu	b10	mm	1 489	
	3.7	Rozstaw kół z tyłu	b11	mm	1 700	
WYMIARY	4.1	Przechył masztu, do przodu α / do tyłu β	α / β	(°)	1 012	
	4.2	Wysokość ze złożonym masztem	h1	mm	2 625	
	4.3	Wolny skok	h2	mm	205	
	4.4	Wysokość podnoszenia	h3	mm	3 000	
	4.5	Wysokość z wysuniętym masztem	h4	mm	4 425	
	4.7	Wysokość do górnej części osłony górnej	h6	mm	2 450	
	4.8	Wysokość fotela	h7	mm	1 400	
	4.12	Wysokość zaczepu holowniczego	h1	mm	345	
	4.19	Długość całkowita	l1	mm	4 830	
	4.20	Długość do czoła wideł	l2	mm	3 610	
	4.21	Szerokość całkowita, rozstaw kół standardowy / koła podwójne	b1/ b2	mm	2 020	
	4.22	Wymiary wideł ISO2331	gr./szer./dl.	mm	65/150/1220	
	4.23	Karetka wideł zgodnie z normą DIN 15173 Klasa A/B		mm	ISO 4A	
	4.24	Szerokość karetki wideł	b3	mm	1 845	
	4.31	Prześwit pod masztem z ładunkiem	m1	mm	200	
	4.32	Prześwit dolny centralnie pomiędzy osiami	m2	mm	230	
	PARAMETRY ROBOCZE	4.33	Poprzeczne wymiary ładunku b12 x l6	b12 x l6	mm	1000x1000
		4.34	Szerokość korytarza roboczego z zadanymi wymiarami ładunku	Ast	mm	5 370
4.34.1		Szerokość korytarza roboczego dla palet 1000 mm x 1200 mm umieszczonych w poprzek	A st	mm	5 370	
4.34.2		Szerokość korytarza roboczego dla palet 800 mm x 1200 mm umieszczonych w poprzek	Ast	mm	5 370	
4.35		Zewnętrzny promień skrętu	Wa	mm	3 360	
4.36		Wewnętrzny promień skrętu	b13	mm	1 105	
5.1		Prędkość jazdy z ładunkiem/bez ładunku - Zmiana 2		km/h	29 / 30	24 / 25
5.1.1		Prędkość jazdy z ładunkiem/bez ładunku - Zmiana 1		km/h	9.5 / 9.5	9 / 9
5.1.2		Prędkość jazdy z ładunkiem/bez ładunku, wstecz - Zmiana 2		km/h	29 / 30	24 / 25
5.1.3		Prędkość jazdy z ładunkiem/bez ładunku, wstecz - Zmiana 1		km/h	9.5 / 9.5	9 / 9
SILNIK SPALINOWY	5.2	Prędkość podnoszenia z ładunkiem/bez ładunku		(mm/s)	430 / 460	
	5.3	Prędkość opuszczania z ładunkiem/bez ładunku		(mm/s)	500 / 400	
	5.6	Maks. siła uciagu z ładunkiem/bez ładunku	N		65 000 / 37 000	61 000 / 36 000
	5.7	Zdolność pokonywania wzniesień z ładunkiem/bez ładunku przy prędkości 1,6km/h	%		30 / 20	23 / 20
	5.9	Czas przyspieszania z ładunkiem/bez ładunku (S) 15m	s		6.47(S1) / 6.65(S2)	6.5(S1)/6.17(S2)
	5.9	Czas przyspieszania z ładunkiem/bez ładunku (S) 15m	s		5.83(S1) / 5.23(S2)	5.83(S1) / 5.23(S2)
	5.10	Hamulce robocze			Hydrauliczne	
	7.1	Producent silnika/typ silnika			Mitsubishi S6S-T	Kubota V3800-CR-TE5CB-HYM-1
	7.2	Moc silnika wg ISO1585	kW		63.9	55.4
	7.3	Prędkość obrotowa	min-1		2 300	2 200
DANE DODATKOWE	7.4	Liczba cylindrów/pojemność skokowa	(-) / (cm³)		6/4996	4/3769
	7.5	Zużycie paliwa wg cyklu VDI	l/h lub kg/h		12.16l/h / 10.2kg/h	9.97l/h / 8.36kg/h
	7.6	Moc obrotowa	t/h		435t/h	442t/h
	7.7	Zużycie energii przy mocy obrotowej	l/h lub kg/h		12.47l/h / 10.46kg/h	12.5l/h / 10.9kg/h
	7.8	Generator	A		50	100
	7.9	Napięcie instalacji elektrycznej pojazdu	V		24	12
	7.10	Napięcie/pojemność nominalna akumulatora	V/Ah		2-12/90	12/120
	8.1	Typ jednostki napędowej			Układ elektrohydrauliczny	
	10.1	Ciśnienie robocze osprzętu	bar		195	
	10.2	Objętość oleju w osprzęcie	l/min		80	
10.4	Pojemność zbiornika paliwa	l		140		
10.7	Średni poziom hałasu na wysokości uszu operatora EN 12053	dB (A)		86	81.4	
10.7.2	Poziom mocy akustycznej podczas cyklu roboczego	dB (A)		107.2	98.3	
10.8	Zaczepek holowniczy, typ DIN 15170			SWORZEŃ		

SPECYFIKACJA SILNIKÓW LPG H5.0-6.OUT6

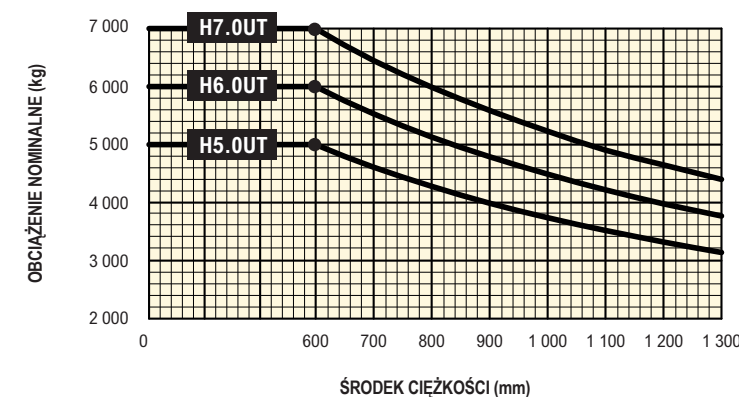
SPECYFIKACJA SILNIKÓW LPG H7.OUT6

INFORMACJE OGÓLNE	HYSTER					
	H5.0UT6		H6.0UT6			
	Stage IIIA	Stage V	Stage IIIA	Stage V		
1.1	Producent					
1.2	Oznaczenie modelu					
1.2.1	Zgodność CE / normy emisji		LPG			
1.3	Zasilanie: akumulator, olej napędowy, LPG, sieć elektryczna					
1.4	Obsługa: ręczna, piesza, w pozycji stojącej, w pozycji siedzącej, komplectacja zamówień					
1.5	Udźwig	Q	kg	5000 / 6000		
1.6	Środek ciężkości	c	mm	600		
1.8	Odległość ładunku	x	mm	590		
1.9	Rozstaw osi	y	mm	2300		
CIĘŻAR	2.1	Waga bez ładunku		8360 / 9010		
	2.2	Nacisk na oś z ładunkiem z przodu / z tyłu		12090 / 1270 / 13450 / 1560		
	2.3	Nacisk na oś bez ładunku, z przodu/z tyłu		3840 / 4520 / 4380 / 4630		
KOLA	3.1	Opony: P = pneumatyczne, V = amortyzujące, SE = superelastyczne				
	3.2	Rozmiar opon, z przodu				
	3.3	Rozmiar opon, z tyłu				
	3.5	Liczba kół, przednie/tylne (X = koło napędzane)				
	3.6	Rozstaw kół z przodu	b10	mm	1489	
3.7	Rozstaw kół z tyłu	b11	mm	1700		
WYMIARY	4.1	Przechył masztu, do przodu α / do tyłu β	α / β	(°)	10/12	
	4.2	Wysokość ze złożonym masztem	h1	mm	2500	
	4.3	Wolny skok	h2	mm	205	
	4.4	Wysokość podnoszenia	h3	mm	3000	
	4.5	Wysokość z wysuniętym masztem	h4	mm	4425	
	4.7	Wysokość do górnej części osłony górnej (1)	h6	mm	2450	
	4.8	Wysokość fotela	h7	mm	1400	
	4.12	Wysokość zaczepu holowniczego	h1	mm	345	
	4.19	Długość całkowita	l1	mm	4715 / 4785	
	4.20	Długość do czoła wideł	l2	mm	3495 / 3565	
	4.21	Szerokość całkowita, rozstaw kół standardowy / koła podwójne	b1/ b2	mm	2020	
	4.22	Wymiary wideł ISO2331	gr./szer./dl.	mm	65/150/1220	
	4.23	Karetka wideł zgodnie z normą DIN 15173 Klasa A/B		mm	ISO 4A	
	4.24	Szerokość karetki wideł	b3	mm	1845	
	4.31	Prześwit pod masztem z ładunkiem	m1	mm	200	
	4.32	Prześwit dolny centralnie pomiędzy osiami	m2	mm	230	
	4.33	Poprzeczne wymiary ładunku b12 x l6	b12 x l6	mm	1000x1000	
	PARAMETRY ROBOCZE	4.34	Szerokość korytarza roboczego z zadanymi wymiarami ładunku	Ast	mm	5260 / 5310
		4.34.1	Szerokość korytarza roboczego dla palet 1000 mm x 1200 mm umieszczonych w poprzek	A st	mm	5260 / 5310
4.34.2		Szerokość korytarza roboczego dla palet 800 mm x 1200 mm umieszczonych w poprzek	A st	mm	5260 / 5310	
4.35		Zewnętrzny promień skrętu	Wa	mm	3250 / 3300	
4.36		Wewnętrzny promień skrętu	b13	mm	1105 / 1105	
5.1		Prędkość jazdy z ładunkiem/bez ładunku - Zmiana 2		km/h	30 / 31	
5.1.1		Prędkość jazdy z ładunkiem/bez ładunku - Zmiana 1		km/h	9 / 9	
5.1.2		Prędkość jazdy z ładunkiem/bez ładunku, wstecz - Zmiana 2		km/h	30 / 31	
5.1.3		Prędkość jazdy z ładunkiem/bez ładunku, wstecz - Zmiana 1		km/h	9 / 9	
5.2		Prędkość podnoszenia z ładunkiem/bez ładunku		(mm/s)	440 / 460	
5.3	Prędkość opuszczania z ładunkiem/bez ładunku		(mm/s)	500 / 400		
5.6	Maks. siła uciążu z ładunkiem/bez ładunku		N	66000 / 41000		
5.7	Zdolność pokonywania wzniesień z ładunkiem/bez ładunku przy prędkości 1,6km/h		%	28 / 20		
5.9	Czas przyspieszania z ładunkiem/bez ładunku (S) 15m		s	6.86 (S1) / 4.9 (S2)		
5.9	Czas przyspieszania z ładunkiem/bez ładunku (S) 15m		s	6.7 (S1) / 5.0 (S2)		
5.10	Hamulce robocze	Hydrauliczne				
SILNIK SPALINOWY	7.1	Producent silnika/typ silnika			Kubota WG3800-L-C / Kubota WG3800-L-E5C	
	7.2	Moc silnika wg ISO1585		kW	63.2	
	7.3	Prędkość obrotowa		min-1	2400	
	7.4	Liczba cylindrów/pojemność skokowa		(-) / (cm³)	4 / 3769	
	7.5	Zużycie paliwa wg cyklu VDI		l/h lub kg/h	6.3	
	7.6	Moc obrotowa		t/h	420	
	7.7	Zużycie energii przy mocy obrotowej		l/h lub kg/h	7.2	
	7.8	Generator		A	100	
	7.9	Napięcie instalacji elektrycznej pojazdu		V	12	
	7.10	Napięcie/pojemność nominalna akumulatora		V/Ah	12 / 20	
DANE DODATKOWE	8.1	Typ jednostki napędowej	Układ elektrohydrauliczny			
	10.1	Ciśnienie robocze osprzętu		bar	195	
	10.2	Objętość oleju w osprzęcie		l/min	80	
	10.4	Pojemność zbiornika paliwa		l	140	
	10.7	Średni poziom hałasu na wysokości uszu operatora EN 12053		dB (A)	83	
	10.7.2	Poziom mocy akustycznej podczas cyklu roboczego		dB (A)	102	
	10.8	Zaczep holowniczy, typ DIN 15170	SWORZEŃ			

INFORMACJE OGÓLNE	HYSTER					
	H7.0UT6		Stage IIIA		Stage V	
1.1	Producent					
1.2	Oznaczenie modelu					
1.2.1	Zgodność CE / normy emisji		LPG			
1.3	Zasilanie: akumulator, olej napędowy, LPG, sieć elektryczna					
1.4	Obsługa: ręczna, piesza, w pozycji stojącej, w pozycji siedzącej, komplectacja zamówień					
1.5	Udźwig	Q	kg	7000		
1.6	Środek ciężkości	c	mm	600		
1.8	Odległość ładunku	x	mm	590		
1.9	Rozstaw osi	y	mm	2300		
CIĘŻAR	2.1	Waga bez ładunku		9650		
	2.2	Nacisk na oś z ładunkiem z przodu / z tyłu		14900 / 1750		
	2.3	Nacisk na oś bez ładunku, z przodu/z tyłu		4050 / 5600		
KOLA	3.1	Opony: P = pneumatyczne, V = amortyzujące, SE = superelastyczne				
	3.2	Rozmiar opon, z przodu				
	3.3	Rozmiar opon, z tyłu				
	3.5	Liczba kół, przednie/tylne (X = koło napędzane)				
	3.6	Rozstaw kół z przodu	b10	mm	1489	
3.7	Rozstaw kół z tyłu	b11	mm	1700		
WYMIARY	4.1	Przechył masztu, do przodu α / do tyłu β	α / β	(°)	10/12	
	4.2	Wysokość ze złożonym masztem	h1	mm	2625	
	4.3	Wolny skok	h2	mm	205	
	4.4	Wysokość podnoszenia	h3	mm	3000	
	4.5	Wysokość z wysuniętym masztem	h4	mm	4425	
	4.7	Wysokość do górnej części osłony górnej (1)	h6	mm	2450	
	4.8	Wysokość fotela	h7	mm	1400	
	4.12	Wysokość zaczepu holowniczego	h1	mm	345	
	4.19	Długość całkowita	l1	mm	4830 / 4830	
	4.20	Długość do czoła wideł	l2	mm	3610 / 3610	
	4.21	Szerokość całkowita, rozstaw kół standardowy / koła podwójne	b1/ b2	mm	2020	
	4.22	Wymiary wideł ISO2331	gr./szer./dl.	mm	65/150/1220	
	4.23	Karetka wideł zgodnie z normą DIN 15173 Klasa A/B		mm	ISO 4A	
	4.24	Szerokość karetki wideł	b3	mm	1845	
	4.31	Prześwit pod masztem z ładunkiem	m1	mm	200	
	4.32	Prześwit dolny centralnie pomiędzy osiami	m2	mm	230	
	4.33	Poprzeczne wymiary ładunku b12 x l6	b12 x l6	mm	1000x1000	
	PARAMETRY ROBOCZE	4.34	Szerokość korytarza roboczego z zadanymi wymiarami ładunku	Ast	mm	5370 / 5370
		4.34.1	Szerokość korytarza roboczego dla palet 1000 mm x 1200 mm umieszczonych w poprzek	A st	mm	5370 / 5370
4.34.2		Szerokość korytarza roboczego dla palet 800 mm x 1200 mm umieszczonych w poprzek	A st	mm	5370 / 5370	
4.35		Zewnętrzny promień skrętu	Wa	mm	3360 / 3360	
4.36		Wewnętrzny promień skrętu	b13	mm	1105 / 1105	
5.1		Prędkość jazdy z ładunkiem/bez ładunku - Zmiana 2		km/h	30 / 31	
5.1.1		Prędkość jazdy z ładunkiem/bez ładunku - Zmiana 1		km/h	9 / 9	
5.1.2		Prędkość jazdy z ładunkiem/bez ładunku, wstecz - Zmiana 2		km/h	30 / 31	
5.1.3		Prędkość jazdy z ładunkiem/bez ładunku, wstecz - Zmiana 1		km/h	9 / 9	
5.2		Prędkość podnoszenia z ładunkiem/bez ładunku		(mm/s)	430 / 460	
5.3	Prędkość opuszczania z ładunkiem/bez ładunku		(mm/s)	500 / 400		
5.6	Maks. siła uciążu z ładunkiem/bez ładunku		N	66000 / 41000		
5.7	Zdolność pokonywania wzniesień z ładunkiem/bez ładunku przy prędkości 1,6km/h		%	24 / 20		
5.9	Czas przyspieszania z ładunkiem/bez ładunku (S) 15m		s	6.86 (S1) / 4.9 (S2)		
5.9	Czas przyspieszania z ładunkiem/bez ładunku (S) 15m		s	6.7 (S1) / 5.0 (S2)		
5.10	Hamulce robocze	Hydrauliczne				
SILNIK SPALINOWY	7.1	Producent silnika/typ silnika			Kubota WG3800-L-C / Kubota WG3800-L-E5C	
	7.2	Moc silnika wg ISO1585		kW	63.2	
	7.3	Prędkość obrotowa		min-1	2400	
	7.4	Liczba cylindrów/pojemność skokowa		(-) / (cm³)	4 / 3769	
	7.5	Zużycie paliwa wg cyklu VDI		l/h lub kg/h	6.3	
	7.6	Moc obrotowa		t/h	420	
	7.7	Zużycie energii przy mocy obrotowej		l/h lub kg/h	7.2	
	7.8	Generator		A	100	
	7.9	Napięcie instalacji elektrycznej pojazdu		V	12	
	7.10	Napięcie/pojemność nominalna akumulatora		V/Ah	12 / 20	
DANE DODATKOWE	8.1	Typ jednostki napędowej	Układ elektrohydrauliczny			
	10.1	Ciśnienie robocze osprzętu		bar	195	
	10.2	Objętość oleju w osprzęcie		l/min	80	
	10.4	Pojemność zbiornika paliwa		l	140	
	10.7	Średni poziom hałasu na wysokości uszu operatora EN 12053		dB (A)	83	
	10.7.2	Poziom mocy akustycznej podczas cyklu roboczego		dB (A)	102	
	10.8	Zaczep holowniczy, typ DIN 15170	SWORZEŃ			

UDŹWIG ZNAMIONOWY H5.OUT6, H6.OUT6, H7.OUT6 PRZY ŚRODKU CIĘŻKOŚCI 600MM

Rodzaj masztu	Maks. Podnoszenie widel (h3 + s) mm	Całkowita wysokość z wysuniętym masztem						Wysokość swobodnego podnoszenia h2 + s				Przechył masztu	
		Wysokość w pozycji opuszczonej h1		Wysokość w pozycji wysuniętej h4				Bez kraty ochronnej ładunku		Z kratą ochronną ładunku			
				Bez kraty ochronnej ładunku		Z kratą ochronną ładunku				Z kratą ochronną ładunku		Do przodu (°)	Do tyłu (°)
		5.0/6.0t	7.0t	5.0/6.0t	7.0t	5.0/6.0t	7.0t	5.0/6.0t	7.0t	5.0/6.0t	7.0t		
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
2-stopniowy LFL	3 000	2 500	2 625	3 955	4 080	4 425	4 425	205	205	205	205	10	12
	3 300	2 650	2 775	4 255	4 380	4 725	4 725	205	205	205	205	10	12
	3 500	2 750	2 875	4 455	4 580	4 925	4 925	205	205	205	205	10	12
	3 750	2 875	3 000	4 705	4 830	5 175	5 175	205	205	205	205	10	12
	4 000	3 050	3 175	4 975	5 100	5 425	5 425	205	205	205	205	10	12
	4 500	3 300	3 425	5 475	5 600	5 925	5 925	205	205	205	205	6	6
	5 000	3 550	3 675	5 975	6 100	6 425	6 425	205	205	205	205	6	6
	5 500	3 850	3 975	6 525	6 650	6 925	6 925	205	205	205	205	3	6
2-stopniowy FFL	3 000	2 625	2 625	4 110	4 110	4 405	4 405	1 555	1 555	1 255	1 255	10	12
	3 300	2 775	2 775	4 410	4 410	4 705	4 705	1 705	1 705	1 405	1 405	10	12
	3 500	2 875	2 875	4 610	4 610	4 905	4 905	1 805	1 805	1 505	1 505	10	12
	3 750	3 000	3 000	4 860	4 860	5 155	5 155	1 930	1 930	1 630	1 630	10	12
	4 000	3 175	3 175	5 110	5 110	5 405	5 405	2 105	2 105	1 805	1 805	10	12
3-stopniowy FFL	4 000	2 505	2 505	5 080	5 080	5 405	5 405	1 460	1 460	1 135	1 135	6	6
	4 350	2 630	2 630	5 430	5 430	5 755	5 755	1 585	1 585	1 260	1 260	6	6
	4 500	2 680	2 680	5 580	5 580	5 905	5 905	1 635	1 635	1 310	1 310	6	6
	4 800	2 780	2 780	5 880	5 880	6 205	6 205	1 735	1 735	1 410	1 410	6	6
	5 000	2 880	2 880	6 080	6 080	6 405	6 405	1 835	1 835	1 510	1 510	6	6
	5 400	3 005	3 005	6 480	6 480	6 805	6 805	1 960	1 960	1 635	1 635	3	6
	6 000	3 305	3 305	7 080	7 080	7 405	7 405	2 260	2 260	1 935	1 935	3	6
6 500	3 530	3 530	7 580	7 580	7 905	7 905	2 485	2 485	2 160	2 160	3	6	



WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA < 3000MM

Udźwig nominalny - w oparciu o maszty pionowe.

Środek ładunku - odległość od przedniej krawędzi widel do środka ciężkości ładunku.

SPECYFIKACJA SILNIKA

SILNIK WYSOKOPRĘŻNY

STAGE IIIA - MITSUBISHI S6S-T, SILNIK WYSOKOPRĘŻNY		Stage V - KUBOTA 3.8L V3800-CR-TE5CB, SILNIK WYSOKOPRĘŻNY	
Cylindry:	6	Cylindry:	4
Pojemność skokowa:	4996 litrów	Pojemność skokowa:	3769 litrów
Moment obrotowy:	293Nm przy 1700 obr./min	Moment obrotowy:	310Nm przy 1500 obr./min
Moc:	63.9kW	Moc:	55.4kW
Filtracja powietrza:	Dwustopniowa, sucha	Filtracja powietrza:	Dwustopniowa, sucha, filtr z papierowym wkładem
Wtrysk paliwa:	Pośredni układ wtrysku paliwa	Wtrysk paliwa:	Układ Common Rail

LPG

Stage IIIA - KUBOTA 3.8L LPG WG3800-L-C		Stage V - KUBOTA 3.8L LPG WG3800-L-E5C	
Cylindry:	4-cylindrowy zawór górny	Cylindry:	4
Pojemność skokowa:	3.769 litrów	Pojemność skokowa:	3.769 litrów
Moment obrotowy:	300Nm przy 1,200 obr./min	Moment obrotowy:	300Nm przy 1,200 obr./min
Moc:	63.2kW przy 2,400 obr./min	Moc:	63.2kW
Filtracja powietrza:	Dwustopniowa, sucha	Filtracja powietrza:	Dwustopniowa, sucha
Wtrysk paliwa:	n/a	Wtrysk paliwa:	n/a

UWAGI:

Specyfikacje techniczne są uzależnione od stanu pojazdu oraz jego wyposażenia, jak również od charakteru i warunków panujących w obszarze roboczym. Podczas zakupu wózka Hyster® należy poinformować dealera o charakterze i stanie obszaru, na którym wózek będzie użytkowany.

UWAGA:

Podczas pracy z uniesionym ładunkiem należy zachować szczególną ostrożność. Operatorzy powinni przejść odpowiednio szkolenie oraz przeczytać instrukcję obsługi i stosować się do podanych w niej wskazówek.

Wszystkie wartości są wartościami nominalnymi i podlegają tolerancjom. Szczegółowych informacji udziela producent.

Produkty Hyster mogą być modyfikowane bez wcześniejszego powiadomienia.

Wózki widłowe przedstawione na ilustracjach mogą zawierać wyposażenie dodatkowe. Wartości mogą się różnić w przypadku innych konfiguracji.

CERTYFIKAT: Wózki podnośnikowe Hyster spełniają wymogi projektowe i konstrukcyjne normy B56.1-1969, rozdział OSHA 1910.178(a)(2), oraz są zgodne z wymogami znowelizowanej normy B56.1 w zakresie czasu produkcji. Certyfikat zgodności ze stosowanymi normami ANSI znajduje się w wózku. Parametry techniczne dotyczą wózka wyposażonego zgodnie z wyposażeniem standardowym, zdefiniowanym w niniejszej broszurze technicznej. Parametry techniczne są uzależnione od stanu pojazdu oraz jego wyposażenia, jak również od charakteru i warunków panujących w obszarze roboczym, właściwej obsługi technicznej i konserwacji wózka. Jeżeli parametry te są krytyczne dla pracy wózka, należy proponowane zastosowanie omówić z dystrybutorem.

CE Bezpieczeństwo: Niniejszy wózek odpowiada obowiązującym wymogom UE i ANSI.

UWAGA: Parametry techniczne, jeżeli nie podano inaczej, dotyczą standardowego wózka bez wyposażenia dodatkowego.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE I DODATKOWE

	STAND.	OPCJA		STAND.	OPCJA
Silowniki przechyłowe - zamontowane zasuwki ochronne	x		Radiator z chłodnicą oleju przekładniowego	x	
Dźwiękowy alarm cofania	x		Cyklonowy filtr powietrza	x	
Fotel bez amortyzacji	x		Ręczny hamulec postojowy	x	
Fotel z pełnym zawieszeniem / System obecności operatora		x	Regulowana kolumna kierownicy	x	
Wylot spalin w przeciwwadze!	x		Wlot powietrza z filtrem wstępnym		x
Krata ochronna ładunku	x		Chowany pas bezpieczeństwa	x	
2-funkcyjne ręczne dźwignie hydrauliczne	x		Uchwyt ułatwiający wsiadanie	x	
Ruch pochylenia jest zależny od masztu	x		Uruchamianie kluczykiem	x	
Przechył masztu 6° w przód / 6° w tył lub 3° w przód / 6° w tył		x	Lusterka podglądowe	x	
Maszt 2-stopniowy LFL i 3-stopniowy FFL (wysokość podnoszenia 3000mm - 6500mm)		x	Górny ekran szklany dostępny z osłoną		x
Karetki do 5-7 ton: 1845, 1905 i 2100mm (klasa IV)		x	Wspomaganie układu kierowniczego	x	
Długość wideł 1370-2440mm (5-7 ton)		x	Koło kierownicy z gałką obrotową	x	
Zintegrowany przesuw boczny		x	Skrzynka na narzędzia	x	
Reflektory:	x		Wskaźnik poziomu paliwa	x	
2 x przednie światła robocze	x		Wydech skierowany ku górze	x	
2 x przednie światła kierunkowskazów	x		Sworzeń holowniczy	x	
2 x tylne światła skrętu, stopu, hamowania, wsteczne	x		Dwa punkty ładowania USB	x	
Niskie / wysokie światła stroboskopowe mocowane magnetycznie	x		Standardowa gwarancja 12 miesięcy / 2000 godzin	x	
Tylny reflektor roboczy		x	Gorące otoczenie (-10 stopni C do 50 stopni C) tylko dla nieregulowanych silników wysokoprężnych Mitsubishi		x
Dźwignia zmiany kierunku jazdy	x		Grupy zaworów i węży - 3 lub 4-drogowe		x
Monotrol®			Dostępna funkcja chwytania		x
Instrukcja obsługi	x		Silnik wysokoprężny Mitsubishi S6S-T Tier IIIA	x	
Opony pneumatyczne		x	Kubota WG3800 3,8l LPG Tier IIIA		x
Opony superelastyczne	x		Silnik wysokoprężny Kubota V3800 3,8l stage V	x	
Wspornik stały LPG z dwoma metalowymi pasami i kolkiem ustalającym		x	Kubota WG3800 3,8l LPG stage V		x
Gama kabin do wszystkich zastosowań		x	Uchwyt do jazdy w tył z przyciskiem klaksonu		x
Układ 3 pedałów (z mechanicznym sterowaniem wolną jazdą)	x				






HYSTER EUROPE
Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park,
Frimley, Surrey, GU16 7SG, Zjednoczone Królestwo

Odwiedź nas online na www.hyster.com lub zadzwoń pod numer **+44 (0) 1276 538500**.

HYSTER-YALE UK LIMITED prowadzi działalność pod marką Hyster Europe.

Adres siedziby: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Zjednoczone Królestwo

Firma zarejestrowana w Anglii i Walii. Numer rejestracyjny firmy: 02636775.

© HYSTER-YALE UK LIMITED. 2023, wszelkie prawa zastrzeżone. Hyster i  są znakami towarowymi firmy Hyster-Yale Group, Inc.

Produkty Hyster mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Przedstawione wózki mogą być prezentowane z wyposażeniem opcjonalnym.

