



**SOLIDNY PARTNER.
TRWAŁE WÓZKI.™**



CIĄGNIK HOŁOWNICZY

L05.0T, L07.0T

5 000 - 7 000 KG



L05.0T, L07.0T

ZNAK WYRÓŻNIACZY	1.1	Producent (skrót)	
	1.2	Oznaczenie typu producenta	
	1.3	Napęd: elektryczny (z baterii lub z sieci), diesel, benzyna, gaz	
	1.4	Obsługa przez operatora: ręczna, prowadzenie, stojąc, na siedząco, wózek do kompletacji zamówień	
	1.5	Udźwig znamionowy/ładunek znamionowy	Q (t)
	1.7	Znamionowa siła uciągowa	F(N)
1.9	Rozstaw osi	y (mm)	

CIĘŻAR	2.1	Waga całkowita ⊗	kg
	2.3	Nacisk na oś bez ładunku, z przodu/z tyłu	kg

OPONY/PODWOZIE	3.1	Opony: poliuretan, toptan, Vulkollan®, przód / tył	
	3.2	Wymiary opon, z przodu	ø (mm x mm)
	3.3	Wymiary opon, z tyłu	ø (mm x mm)
	3.5	Liczba kół z przodu/z tyłu (x = napędowe)	
	3.7	Rozstaw kół, z tyłu	b ₁₁ (mm)

WYMIARY	4.2	Wysokość ze złożonym masztem	h ₁ (mm)
	4.5	Wysokość z rozłożonym masztem	h ₄ (mm)
	4.8	Wysokość siedzenia/stanowiska	h ₇ (mm)
	4.9	Wysokość min./maks. dyszla w położeniu do jazdy	h ₁₄ (mm)
	4.12	Wysokość sprzęgu holowniczego	h ₁₀ (mm)
	4.14	Wysokość stanowiska (w stanie podniesionym)	h ₁₂ (mm)
	4.17	Wysięg	l ₅ (mm)
	4.19	Długość całkowita	l ₁ (mm)
	4.21	Szerokość całkowita	b ₁ /b ₂ (mm)
	4.32	Prześwit pod ramą, środek rozstawu	m ₂ (mm)
4.35	Promień skrętu	W ₈ (mm)	

DANE O OSIĄGACH	5.1	Prędkość jazdy, z ładunkiem/bez ładunku	km/h
	5.1.1	Prędkość jazdy, z ładunkiem/bez ładunku, wstecz	km/h
	5.2	Prędkość podnoszenia, z ładunkiem/bez ładunku (kabina)	m/s
	5.3	Prędkość opuszczania, z ładunkiem/bez ładunku (kabina)	m/s
	5.5	Siła uciągu, z ładunkiem/bez ładunku	N
	5.6	Maks. ciąg dyszla, z ładunkiem/bez ładunku	N
	5.8	Maks. zdolność pokonywania wzniesień, z ładunkiem/bez ładunku	%
	5.10	Hamulce robocze	

SILNIK ELEKTRYCZNY	6.1	Moc znamionowa silnika napędowego S2 przy obciążeniu nominalnym przez 60 minut	kW
	6.2	Moc znamionowa silnika podnoszenia przy obciążeniu S3 15%	kW
	6.3	Bateria zgodna z normą DIN 43531/35/36 A, B, C, nie	
	6.4	Napięcie/pojemność nominalna baterii K5	(V)/(Ah)
	6.5	Ciężar baterii	kg
	6.6	Zużycie energii wg cyklu VDII ▣	kWh/h kWh/h dla liczby cykli

Mechanizm napędowy/podnoszący	8.1	Typ jednostki napędowej	
-------------------------------	-----	-------------------------	--

DANE DODATKOWE	10.7	Poziom ciśnienia akustycznego przy fotelu kierowcy	dB (A)
----------------	------	--	--------

HYSTER		HYSTER	
L05.0T		L05.0T	
Bateria		Bateria	
Ciągnik holowniczy		Ciągnik holowniczy	
5.0		5.0	
1000		1000	
1229 ❖		1229 ❖	

1136 ❖		1280 ❖	
699	437	665	615

Vulkollan/Poliuretan		Vulkollan/Poliuretan	
254 x 90		254 x 90	
200 x 100		200 x 100	
1x	2	1x	2
686		686	

-	-	1360	-
-	-	2190	-
152	-	152	-
1317	-	1317	-
365	-	365	-
-	-	980	-
135	-	205	-
1569 ❖	-	1639 ❖	-
796	-	796	-
50	-	50	-
1434 ❖	-	1434 ❖	-

7,0	13,0	7,0	13,0
-	8,0	-	8,0
-	-	0,189	0,189
-	-	0,162	0,162
1000		1000	
3000 ❖		3000 ❖	
3,4	20,0	3,4	20,0
Elektromagnetyczny		Elektromagnetyczny	

2,6		2,6	
-		2	
nie		nie	
24V	620Ah ❖	24V	620Ah ❖
480		480	
1,82		1,82	

Sterownik prądu zmiennego		Sterownik prądu zmiennego	
---------------------------	--	---------------------------	--

< 65		< 67,5	
------	--	--------	--

Dane techniczne na podstawie VDI 2198

LO5.0T, LO7.0T

HYSTER		HYSTER			CECHY WYKONANIA
LO7.0T		LO7.0T		1.1	
Bateria		Bateria		1.2	
Ciągnik holowniczy		Ciągnik holowniczy		1.3	
7,0		7,0		1.4	
1336		1336		1.5	
1229 ❖		1229 ❖		1.7	
				1.9	

1236		1380		2.1
694	542	660	720	2.3

Vulkollan/Poliuretan		Vulkollan/Poliuretan			OPONY/PODWOZIE
254 x 90		254 x 90		3.1	
200 x 100		200 x 100		3.2	
1x		2		3.3	
686		686		3.5	
				3.7	

		1360		4.2
		2190		4.5
152		152		4.8
1317		1317		4.9
365		365		4.12
		980		4.14
135		205		4.17
1569 ❖		1639 ❖		4.19
796		796		4.21
50		50		4.32
1434 ❖		1434 ❖		4.35

8,4	13,0	8,4	13,0	5.1
-	8,0	-	8,0	5.1.1
-	-	0,189	0,189	5.2.2
-	-	0,162	0,162	5.3.2
1336		1336		5.5
4500		4500		5.6
3,0	20,0	3,0	20,0	5.8
Elektromagnetyczny		Elektromagnetyczny		5.10

3,0		3,0		6.1
				6.2
nie		nie		6.3
24V	620Ah ❖	24V	620Ah ❖	6.4
480		480		6.5
2,37		2,37		6.6

Sterownik prądu zmiennego		Sterownik prądu zmiennego		Mechanizm sterujący / podwozie
---------------------------	--	---------------------------	--	--------------------------------

< 65		< 67,5		DANE DODATKOWE
------	--	--------	--	----------------

UWAGA:

Specyfikacje są uzależnione od stanu pojazdu oraz jego wyposażenia, jak również od charakteru i warunków panujących w obszarze roboczym. Podczas zakupu wózka Hyster należy poinformować dealera o charakterze i stanie obszaru, na którym planowana jest obsługa wózka.

- ❖ Dostępny z baterią 465Ah. Z baterią 465 Ah-145 mm, ciężar roboczy-114 kg
- Wartość uzyskana przy 40 cyklach
- ⊗ Wartości mogą się różnić o +/- 5%.
- ❖ Z kołem napędowym z totpanu: 3200N

UWAGA

Podczas pracy z podniesionym ładunkiem należy zachować ostrożność. Gdy wózek i/lub ładunek jest podniesiony, stabilność ulega zmniejszeniu. Podczas podnoszenia ładunku należy bezwzględnie pamiętać o utrzymaniu minimalnego odchylenia masztu w dowolnym kierunku.

Operatorzy powinni zostać właściwie przeszkoleni, a także powinni przeczytać instrukcję obsługi i stosować się do podanych w niej wskazówek.

Wszystkie wartości są wartościami znamionowymi i podlegają tolerancji. Szczegółowych informacji udziela producent.

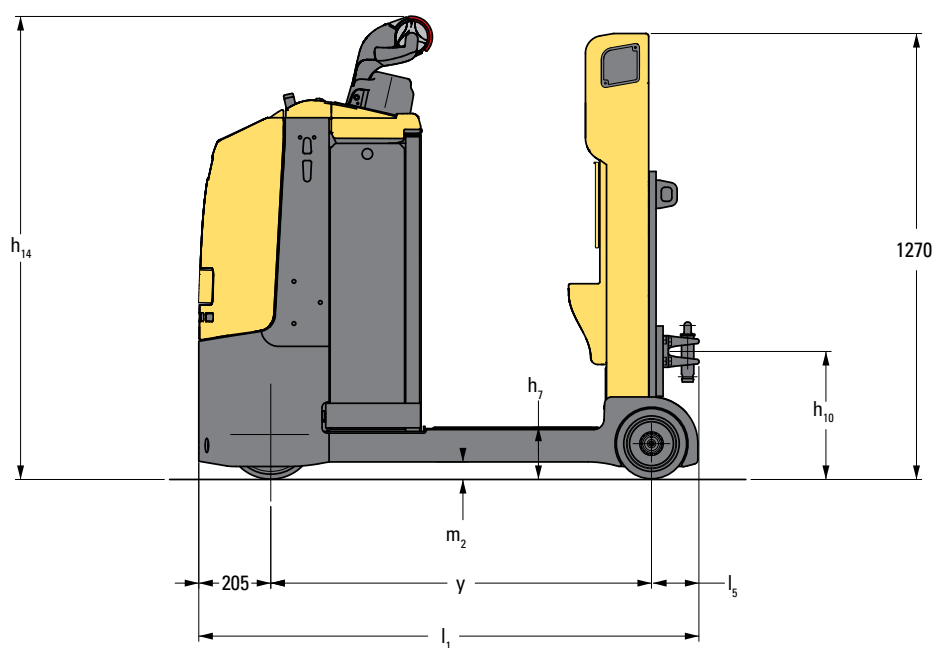
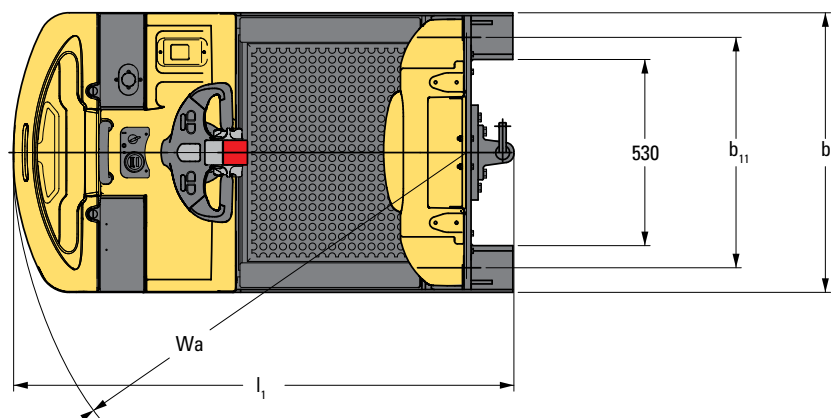
Konstrukcja produktów Hyster może zostać zmieniona bez wcześniejszego powiadomienia.

Wózki widłowe przedstawione na ilustracjach mogą zawierać wyposażenie dodatkowe. Wartości mogą się różnić w przypadku innych konfiguracji.

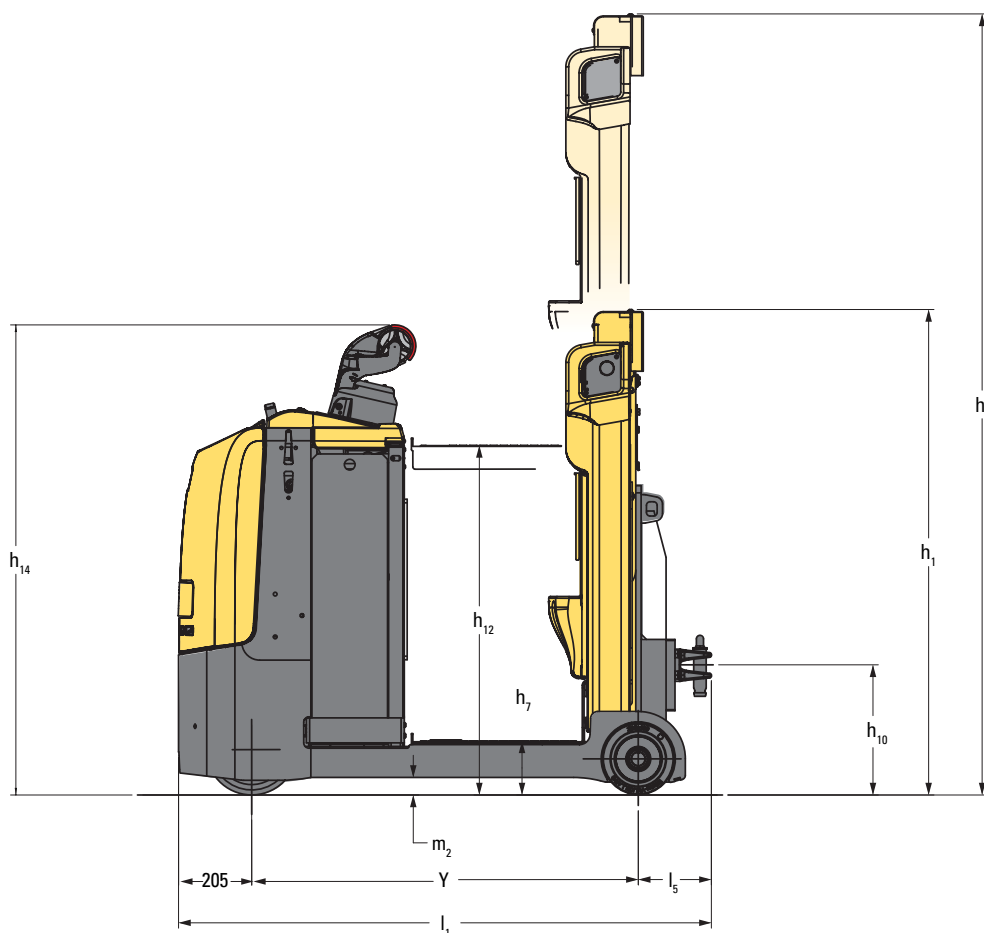
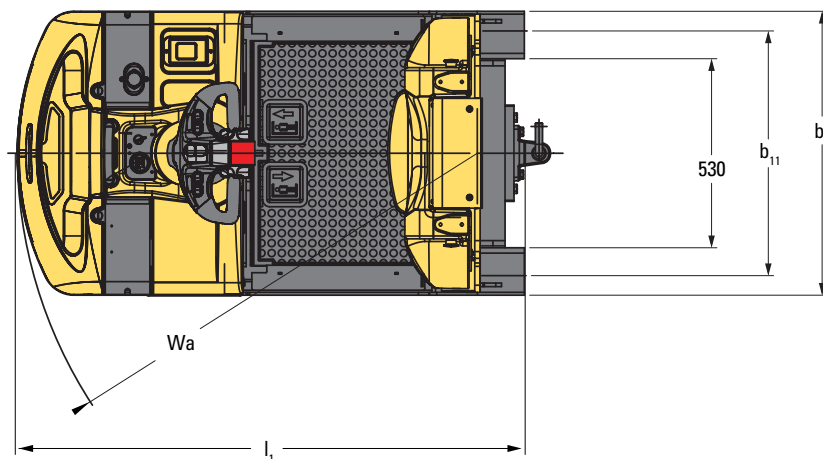
CE Oznaczenia:

Niniejszy wózek odpowiada obowiązującym wymogom UE.

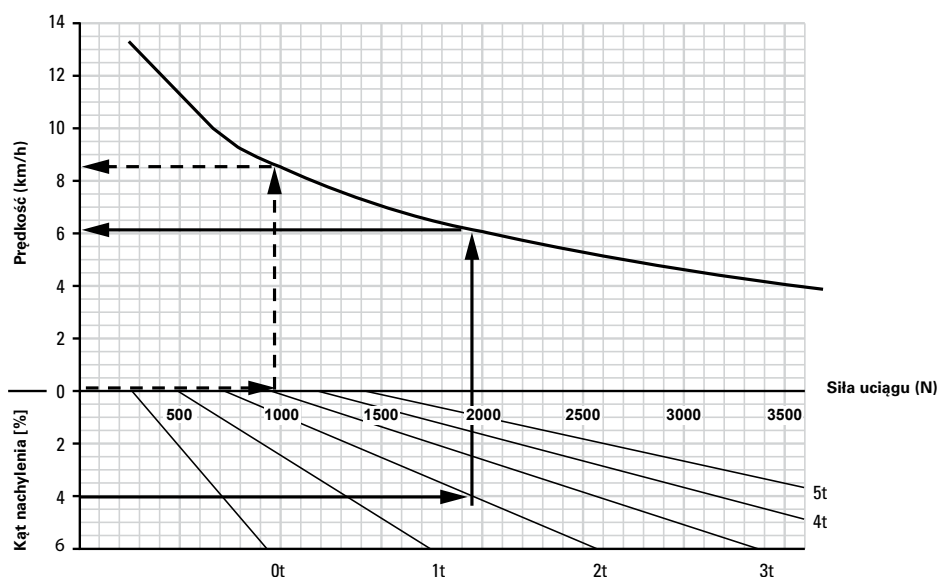
WYMIARY WÓZKA – WERSJA STANDARDOWA



WYMIARY WÓZKA – WERSJA Z PODNOSZONYM PODESTEM



LO5.0T



Jak interpretować wykres:

Przykład 1 (linia przerywana) :

Model LO5.0T porusza się po równym podłożu z ładunkiem o masie 3000 kg.

Wymaga siły pociągowej rzędu 965 N i osiąga prędkość 8,5 km/h.

Przykład 2 (linia ciągła):

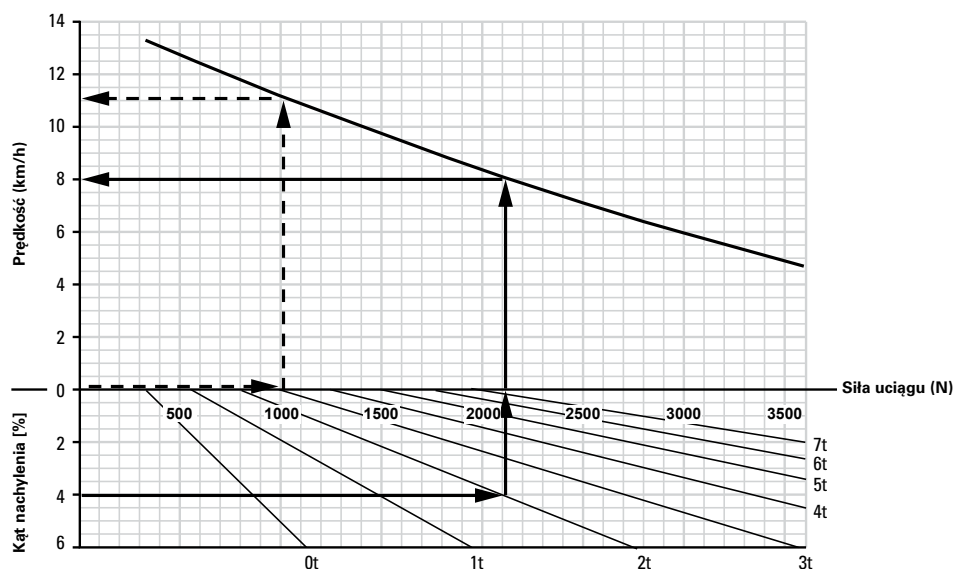
Model LO5.0T może poruszać się po nachyleniu do 4% z ładunkiem o masie 2000 kg.

Wymaga siły pociągowej rzędu ok. 1930 N i osiąga prędkość 6,1 km/h.

Uwaga: w przypadku modelu LO5.0T ciągła praca przy sile powyżej 1000 N nie jest możliwa.

W przypadku pokonywania wzniesień o nachyleniu przekraczającym 4% zalecane jest stosowanie naczep z hamulcem najazdowym!

LO7.0T



Jak interpretować wykres:

Przykład 1 (linia przerywana) :

Model LO7.0T porusza się po równym podłożu z ładunkiem o masie 3000 kg.

Wymaga siły pociągowej rzędu 1000 N i osiąga prędkość 11 km/h.

Przykład 2 (linia ciągła):

Model LO7.0T może poruszać się po nachyleniu do 4% z ładunkiem o masie 2000 kg.

Wymaga siły pociągowej rzędu ok. 2100 N i osiąga prędkość 8 km/h.

Uwaga: w przypadku modelu LO7.0T ciągła praca przy sile powyżej 1336 N nie jest możliwa.

W przypadku pokonywania wzniesień o nachyleniu przekraczającym 4% zalecane jest stosowanie naczep z hamulcem najazdowym!

FUNKCJE PRODUKTU

- Ciągnik LO5.0T, przeznaczony do użytku w wielu zastosowaniach produkcyjnych, w szczególności do pracy na linii produkcyjnej.
- Ciągnik LO5.0T z podnoszonym podestem, ułatwiający podnoszenie z poziomu podłoża do drugiego poziomu, do pracy na linii produkcyjnej.
- Ciągnik LO7.0T, przeznaczony do użytku w wielu zastosowaniach produkcyjnych, charakteryzuje się udźwigniem 7.0 t przydatnym w transporcie ciężkich ładunków.
- Ciągnik LO7.0T z podnoszonym podestem, ułatwiający podnoszenie z poziomu podłoża do drugiego poziomu w przemyśle produkcyjnym, charakteryzuje się udźwigniem 7.0t przydatnym w transporcie ciężkich ładunków.

NIEZAWODNOŚĆ

- Solidna budowa ramy i trwałe elementy zapewniają niezawodność i długi okres użytkowania.
- Odboje z wytrzymałego materiału chronią wózek przed uderzeniami i uszkodzeniami, minimalizując koszty naprawy.
- Ochrona układów elektronicznych, łącznie z wbudowanym silnikiem prądu przemiennego, uszczelnionym sterownikiem typu combi (klasa zabezpieczeń IP65), uszczelnionymi złączami elektrycznymi oraz czujnikami i przełącznikami z efektem Halla zapewnia niezawodność, maksymalną wydajność i zmniejszenie kosztów serwisowania.
- Mniejsza złożoność okablowania to wynik zastosowania układu komunikacji opartego na magistrali CANbus, który zapewnia także łatwy dostęp do części i wiedzącą w tej klasie niezawodność.

KOSZT POSIADANIA

- Zaawansowane funkcje sterowania, na przykład dostępne ustawienia osiągnięć, umożliwiają konfigurację wózka do danego zastosowania, zmniejszając zużycie energii.
- Hamowanie rekuperacyjne zmniejsza zużycie hamulca roboczego i rozprasza ciepło z silnika, zapewniając tym samym trwałość kluczowych części.
- Silniki i sterowniki są zabezpieczone przez uszkodzeniami i kurzem, co pozwala zmniejszyć koszty serwisowania i naprawy.

WYDAJNOŚĆ PRODUKCYJNA

- Mocny silnik prądu przemiennego – 2,6 kW w modelu LO5.0T oraz 3,0 kW w modelu LO7.0T – o dobrych właściwościach przyśpieszenia / hamowania i prędkości jazdy, charakteryzuje się dużą pojemnością cieplną, przez co nadaje się do zastosowań wymagających częstego zatrzymywania się i ruszania.
- Bez wysiłkowe sterowanie elektryczne i automatyczna redukcja prędkości na zakrętach zapewniają doskonałe panowanie nad wózkiem i wysoką wydajność produkcyjną.
- Za pomocą panelu operatora przyśpieszenie, prędkość jazdy i hamowania mogą być dostosowane przez technika serwisowego do określonych wymagań.

- Funkcja zabezpieczenia przed toczeniem wstecznym zapewnia wydajną pracę.
- Maksymalna prędkość jazdy 13km/h zmniejsza czas przejazdu na większych odległościach pomiędzy obszarami dokowania i kompletacji zamówień.
- Dostępna jest opcja pionowego lub bocznego wyjmowania baterii.

ERGONOMIA

- Kierownica ze sterowaniem elektrycznym zmniejsza ruchy ramion wymagane do zmiany kierunku, ułatwiając operatorowi utrzymanie toru jazdy wózka oraz zapewniając mu mniejsze zmęczenie i podniesienie wydajności.
- Czujnik podestowy, który wykrywa obecność operatora obejmuje całą powierzchnię podestu, co w połączeniu z wysokim i miękkim oparciem pozwala operatorowi przybrać najwygodniejszą pozycję do jazdy.
- Szeroki i długi podest podnosi komfort w przestrzeni operatora i ułatwia przechodzenie przez wózek, pozwalając tym samym na optymalizację pobierania towarów z obu stron.
- Opcja podnoszonego, obsługiwanego nożnie podestu ułatwia pobieranie towarów z drugiego poziomu i zmniejsza liczbę wychyleń jaką operator musi wykonać w celu przeniesienia towaru z półki na paletę, zmniejszając tym samym jego zmęczenie.
- Przyciski wolnej jazdy w przód i w tył (funkcja pełzania) znajdują się na oparciu.

SERWISOWANIE

- Sterowanie systemem CANbus i diagnostyką oraz ich monitorowanie może odbywać się za pomocą panelu lub pojedynczego złącza, a kody błędów mogą być wyświetlane na panelu, co pozwala na łatwą identyfikację niezbędnych napraw.
- Jednocześnieowa pokrywa zapewnia łatwy dostęp do głównych części.
- Pokrywa silnika mocowana jest za pomocą dwóch śrub, dzięki czemu można ją łatwo zdjąć, aby uzyskać pełen dostęp do głównych części wózka.
- Silnik prądu przemiennego, o niskich wymaganiach konserwacyjnych, z wbudowanym zabezpieczeniem termicznym jest chroniony przed uszkodzeniami i kurzem, co skraca czas serwisowania.

DOSTĘPNE OPCJE OBEJMUJĄ:

- Boczna wymianę baterii.
- Zderzak na poziomie podłogi (gumowy).
- Zderzak montowany w środkowej części.
- Uniwersalny wspornik w komorze silnika.
- Kilka typów haków.
- Różne rodzaje kół napędowych.
- Różne wysokości podnoszenia podestu.
- Różne schowki.

SILNI PARTNERZY. SOLIDNE WÓZKI.™

DO WYMAGAJĄCYCH ZASTOSOWAŃ, WSZĘDZIE.

Hyster dostarcza pełną gamę wózków magazynowych, wózki czołowe spalinowe i elektryczne, wózki do obsługi kontenerów oraz wózki wysokiego składowania. Hyster to coś więcej niż tylko dostawca wózków widłowych.

Naszym celem jest zapewnienie pełnej współpracy, która będzie odpowiedzią na całe spektrum spraw związanych z transportem materiałów. Bez względu na to, czy potrzebują Państwo profesjonalnego doradztwa w zakresie zarządzania flotą, w pełni wykwalifikowanego wsparcia serwisowego czy dostaw niezawodnych części, warto postawić na markę Hyster.

Nasza sieć wykwalifikowanych dealerów zapewnia profesjonalne i szybkie wsparcie w poszczególnych regionach. Nasi dealerzy oferują korzystne pakiety finansowe, a także wprowadzają dobrze zarządzane programy serwisowe w celu zapewnienia optymalnych rozwiązań. Powierzenie nam dostawy wyposażenia do obsługi Państwa magazynów to gwarancja sukcesu Państwa firmy – teraz i w przyszłości.



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Anglia.

Tel: +44 (0) 1276 538500



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)




[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)




[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED prowadząca działalność pod nazwą handlową Hyster Europe. Adres siedziby: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Wielka Brytania. Zarejestrowana w Anglii i Walii. Numer rejestracyjny firmy: 02636775.

HYSTER,  i FORTENS są zarejestrowanymi znakami towarowymi w Unii Europejskiej oraz w niektórych innych krajach.

MONOTROL® jest zarejestrowanym znakiem towarowym, zaś DURAMATCH i  są znakami towarowymi w Stanach Zjednoczonych oraz w niektórych innych krajach.

Produkty Hyster mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Wózki widłowe przedstawione na ilustracjach mogą posiadać wyposażenie dodatkowe.