

PRZEMYSŁ METALOWY
PAPIER I RECYCLING
PRZEMYSŁ DRZEWNY
PRZEMYSŁ MOTORYZACYJNY
LOGISTYKA
PRZEMYSŁ NAPOJÓW
MATERIAŁY KONSTRUKCYJNE
PRZEMYSŁ CHEMICZNY
PRZEMYSŁ SPOŻYWCZY
SPRZEDAŻ DETALICZNA
WYNAJEM
PORTY I TERMINALE



SOLIDNY PARTNER.
TRWAŁE WÓZKI."

MAHESO



LOKALIZACJA

Barcelona, Hiszpania

Spółka Maheso ma swą siedzibę w Barcelonie od 22 lat, a w ciągu ostatnich 10–12 lat także zakłady w Madrycie, Maladze i na Wyspach Kanaryjskich.

WPROWADZENIE

Maheso jest jedną z najbardziej rozpoznawalnych hiszpańskich marek, oferujących mrożonki. Firma zajmuje się produkcją, przechowywaniem i dystrybucją różnego typu krokietów, empanadillas (hiszpańskich pierogów) i innych dań na słono, a także ryb, warzyw i lodów (własnej receptury). Wśród klientów marki są sieci supermarketów, hotele, sklepy, puby i szkoły.

W zakładzie w Barcelonie każdego dnia przeładowywanych jest około 800 palet (400 przychodzących i 400 wychodzących). Przeładunek odbywa się głównie w obszarze chłodni.

Don Francisco Vaello, kierownik dystrybucji w Maheso mówi: – Funkcjonowanie łańcucha dostaw jest kluczowe dla powodzenia działalności Maheso i obejmuje m.in. zarządzanie flotą wózków do transportu bliskiego materiałów, które biorąc pod uwagę specyficzną branżę, w której działa Maheso, muszą być przystosowane do obsługi w chłodniach magazynowych w temperaturze –30 stopni. Wózki powinny być niezawodne, aby producent mógł dotrzymywać terminów dostaw i spełniać potrzeby swoich klientów.

W JAKI SPOSÓB POMOGŁA FIRMA HYSTER?

1. Dostarczyliśmy trzy rodzaje wózków widłowych: wózki do wąskich korytarzy z podnoszoną kabiną operatora, 3-kołowe elektryczne wózki z przeciwwagą i wózki paletowe.
2. Wózki otrzymały wyposażenie odpowiadające specjalnym potrzebom transportu bliskiego materiałów w chłodni.
3. W celu umożliwienia nieprzerwanej pracy wózków, do modeli 3-kołowych wózków z przeciwwagą opracowaliśmy wersję opcjonalnego wyposażenia.
4. Wózki z podnoszoną kabiną operatora zostały dostarczone ze względu na potrzebę optymalizacji przestrzeni magazynowej i maksymalne wykorzystanie miejsca na regałach wysokiego składowania.
5. Podpisaliśmy kompleksową umowę serwisową, która daje klientowi spokój umysłu.

URZĄDZENIA W SKRÓCIE

21 wózków Hyster przystosowanych do pracy w magazynach chłodniczych w temperaturze minus 30°C, 24 godziny na dobę, w ciągu 3-zmianowej pracy od poniedziałku do piątku.

Flota składa się z:

- > **3 WÓZKÓW Z PODNOSZONĄ KABINĄ OPERATORA**
- > **8 ELEKTRYCZNYCH TRÓJKOŁOWYCH WÓZKÓW WIDŁOWYCH SERII JXMT Z PRZECIWWAGĄ**
- > **22 WÓZKI DO SKŁADOWANIA SERII S1.0E**
- > **7 WÓZKÓW PALETOWYCH SERII P2.OS I 1 WÓZEK PALETOWY SERII P1.8**

KORZYŚCI, JAKIE FIRMA HYSTER ZAPEWNIŁA FIRMIE MAHESO

- > Maheso darzy zaufaniem markę Hyster i jej przedstawiciela w Barcelonie, firmę Dinagrup od ponad 10 lat, a współpraca polega na dostarczaniu odpowiednich typów wózków i oczekiwanej obsługi serwisowej, zgodnie z potrzebami klienta.
- > Nad doskonałym stanem wózków w każdym momencie czuwa w zakładzie jeden członek personelu Dinagrup.
- > Maheso podjął także współpracę z Dinagrup w celu znalezienia najlepszego rozwiązania do swojego magazynu. Ze względu na rozkład magazynu i bardzo wąskie korytarze wykorzystywane były tylko minimalne możliwości magazynu. Oznacza to, że obecnie dzięki dostosowaniu wózków do pracy w chłodni.
- > Firmie łatwiej i taniej utrzymywać jest wózki.
- > Specjalne stanowisko do wymiany baterii: możliwość szybkiego wyjęcia i załadowania nowej baterii bez przerywania pracy. Wyjętą baterię można ponownie naładować, aby była gotowa do użytku w razie potrzeby. Dzięki temu firmie udało się zwiększyć wydajność produkcyjną.
- > Wózki paletowe przewożą ładunki na trasie do drzwi chłodni i z powrotem, a przy drzwiach czeka na nie 3-kołowy JXMT, który zabiera ładunki i zawozi pod właściwy regał, skąd towary przejmuje wózek z podnoszoną kabiną operatora. Wózek VNA odkłada ładunek na regale w bardzo wąskim korytarzu, gdzie jest składowany do czasu, aż pobierze je celem zrealizowania dostaw LCL.
- > Wózki VNA z podnoszoną kabiną operatora pracują tylko w korytarzu roboczym, więc nie ma niebezpieczeństwa, że zderzą się z innymi wózkami poza obszarem, na którym stoją regały. Rezultat: mniej wypadków na bardzo ruchliwej przestrzeni, jaką jest chłodnia.
- > Operatorzy szybko docenili obsługę wózków VNA z podnoszoną kabiną operatora, zwracając uwagę na prostotę i wygodę ich użytkowania, dzięki czemu mogą skuteczniej i łatwiej wykonywać swoją pracę.
- > Podobają się im zaawansowane technologicznie cechy ergonomiczne specjalnie zaprojektowanej kabiny, wyposażonej m.in. w nisko położoną płytę podłogową, zapewniającą dobry dostęp serwisowy, konsolę sterowania z regulacją i fotele, które można ustawić w pozycji stojącej i siedzącej. W kabinie znajduje się też nagrzewnica, utrzymująca temperaturę wewnątrz kabiny w przedziale 18°–24°C.



HYSTER EUROPE

©2012 Hyster-Yale Group, wszelkie prawa zastrzeżone. HYSTER-YALE UK LIMITED prowadząca działalność pod marką Hyster Europe.
Adres siedziby: Kajetany, ul. Klonowa 10, 05-830 Nadarzyn, Polska
Zarejestrowana w Anglii i Walii. Numer rejestracyjny firmy: 02636775