

PRZEMYSŁ METALOWY  
PRZEMYSŁ PAPIERNICZY I RECYKLING  
PRZEMYSŁ DRZEWNY  
PRZEMYSŁ MOTORYZACYJNY  
LOGISTYKA  
PRZEMYSŁ NAPOJÓW  
MATERIAŁY KONSTRUKCYJNE  
PRZEMYSŁ CHEMICZNY  
PRZEMYSŁ SPOŻYWCZY  
SPRZEDAŻ DETALICZNA  
WYNAJEM  
PORTY I TERMINALE



SOLIDNY PARTNER.  
TRWAŁE WÓZKI."

# CAMBRIDGE FOOD



## LOKALIZACJA

**Johannesburg, Republika  
Południowej Afryki**

Nowe centrum dystrybucyjne firmy Cambridge Food zaopatruje w niepsujące się produkty sypkie 10 sklepów, położonych w promieniu pięciu godzin jazdy od Johannesburga.

## WPROWADZENIE

Cambridge Food to część hurtowni Masscash, będącej oddziałem firmy Massmart, południowo-afrykańskiej spółki zależnej korporacji Walmart. Centrum dystrybucyjne przedsiębiorstwa Cambridge Food to pierwsze tego typu centrum Masscash i część strategii Masscash, mającej na celu zwiększenie efektywności produkcyjnej łańcucha sklepów spożywczych Cambridge Food. Jego produkty są skierowane do odbiorców z dolnego segmentu rynku. Firma Cambridge Food przewiduje, że do roku 2015 liczba sklepów sieci na terenie całego kraju wzrośnie z 25 do 100. Przewidywania pokazują również, że do 2016 r. centrum dystrybucyjne ma obsługiwać 50 z tych sklepów.

Na partnera, który dostarczy sprzęt do transportu bliskiego materiałów, firma Cambridge Food wybrała markę Hyster wraz z jej południowo-afrykańskim dystrybutorem, ponieważ uznała, że zaproponowali oni rozwiązanie najlepiej dopasowane do zastosowania, a także odpowiedni poziom usług posprzedażnych, dostarczanych przez lokalnego partnera dystrybucyjnego Hyster.

## W JAKI SPOSÓB POMOGŁA FIRMA HYSTER?

1. Dostarczyła sprzęt najlepiej dopasowany do zastosowania.
2. Maszyny zostały dostarczone w krótkim terminie do właściwej lokalizacji.
3. Lokalny partner dystrybucyjny zawarł z przedsiębiorstwem umowę kompleksowej obsługi serwisowo-konserwacyjnej, zapewniając krótkie czasy reakcji serwisowych i wydłużenie czasu bezawaryjnej pracy.
4. Wszyscy operatorzy wózków przeszli szkolenie zorganizowane przez lokalnego partnera dystrybucyjnego i otrzymali od niego uprawnienia.

## URZĄDZENIA W SKRÓCIE

W centrum dystrybucyjnym korytarze robocze mają trzy metry szerokości, a regały maksymalnie 11 metrów wysokości. Dysponuje ono możliwością składowania 12 600 palet i znajduje się w nim 6 500 punktów pobierania ładunków. W celu zoptymalizowania wydajności pracy magazynu Cambridge Food zdecydował się na wybór floty mieszanej, obejmującej:

- > ELEKTRYCZNE WÓZKI WYSOKIEGO SKŁADOWANIA HYSTER
- > TRZYKOŁOWE ELEKTRYCZNE WÓZKI WIDŁOWE HYSTER
- > ELEKTRYCZNE WÓZKI PALETOWE HYSTER
- > WÓZKI HYSTER DO KOMPLETACJI ZAMÓWIEŃ Z NISKIEGO POZIOMU
- > WÓZKI HYSTER Z SILNIKIEM WYSOKOPRĘŻNYM DO OBSŁUGI NA ZEWNĄTRZ BUDYNKU

## KORZYŚCI, JAKIE FIRMA HYSTER ZAPEWNIŁA SIECI CAMBRIDGE FOOD

- > Dzięki zastosowaniu szeregu solidnych wózków Hyster udało się zwiększyć wydajność produkcyjną. Wózki spełniają potrzeby prowadzonej działalności, np. elektryczne wózki wysokiego składowania obsługują regały o wysokości nawet 11 metrów, a wózki do kompletacji niskiego poziomu pobierają towary z drugiego poziomu składowania.
- > Poziomy wydajności wrosły również z powodu zastosowania zaawansowanego systemu zarządzania flotą, który dostarczył i zamontował w wózkach lokalny partner dystrybucyjny Hyster. Całkowitą wydajność floty pomagają zwiększyć także zdalne urządzenia do monitorowania.



## HYSTER EUROPE

©2012 Hyster-Yale Group. Wszelkie prawa zastrzeżone. HYSTER-YALE UK LIMITED prowadząca działalność pod marką Hyster Europe.  
Adres siedziby: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Wielka Brytania  
Zarejestrowana w Anglii i Walii. Numer rejestracyjny firmy: 02636775.