



**SOLIDNY PARTNER.
TRWAŁE WÓZKI.™**

FORTENS™



WÓZKI WIDŁOWE Z SILNIKAMI LPG

S2.0-3.5FT FORTENS ADVANCE / FORTENS ADVANCE+



2 000 – 3 500 KG

FORTENS ADVANCE S2.0FT, S2.5FT, S3.0FT, S3.5FT

ZNAK WYRÓŻNIJĄCY	1.1	Producent (skrót)	
	1.2	Oznaczenie typu producenta	
		Model	
		Silnik / Przekładnia	
		Rodzaj Hamulca Roboczego	
	1.3	Napęd: elektryczny (z baterii lub z sieci), diesel, benzyna, gaz	
	1.4	Obsługa przez operatora: ręczna, prowadzenie, stojąc, na siedząco, wózek do kompletacji zamówień	
	1.5	Udźwignie znamionowy / ładunek znamionowy	Q (t)
	1.6	Środek ciężkości ładunku	c (mm)
	1.8	Odległość od osi koła do czola widel	x (mm)
1.9	Rozstaw osi	y (mm)	

CIĘŻAR	2.1	Waga całkowita	kg
	2.2	Nacisk na oś z ładunkiem z przodu / z tyłu	kg
	2.3	Nacisk na oś bez ładunku, z przodu / z tyłu	kg

OPONY / PODWOZIE	3.1	Opony: L=pneumatyczne V=pełne SE=superelastyczne	
	3.2	Wymiary opon, z przodu	
	3.3	Wymiary opon, z tyłu	
	3.5	Liczba kół z przodu / z tyłu (x = napędowe)	
	3.6	Rozstaw kół, z przodu	b ₁₀ (mm)
	3.7	Rozstaw kół, z tyłu	b ₁₁ (mm)

WYMIARY	4.1	Pochył masztu / karetki widel do przodu / do tyłu	α/β (°)
	4.2	Wysokość ze złożonym masztem	h ₁ (mm)
	4.3	Wolny skok ¶	h ₂ (mm)
	4.4	Wysokość podnoszenia ¶	h ₃ (mm)
	4.5	Wysokość z rozłożonym masztem †	h ₄ (mm)
	4.7	Wysokość klatki ochronny (kabiny) ■	h ₅ (mm)
	4.8	Wysokość siedzenia / stanowiska ○	h ₆ (mm)
	4.12	Wysokość sprzęgu holowniczego	h ₁₀ (mm)
	4.19	Długość całkowita	l ₁ (mm)
	4.20	Długość do czola widel	l ₂ (mm)
	4.21	Szerokość całkowita ≡	b ₁ /b ₂ (mm)
	4.22	Wymiary widel ISO 2331	s / e / l (mm)
	4.23	Karetki widel ISO 2328, klasa / typ A, B	
	4.24	Szerokość karetki widel ●	b ₃ (mm)
	4.31	Prześwit pod masztem, z ładunkiem	m ₁ (mm)
	4.32	Prześwit pod ramą, środek rozstawu	m ₂ (mm)
	4.34.1	Szerokość korytarza dla palet 1000 × 1200 w poprzek	Ast (mm)
	4.34.2	Szerokość korytarza dla palet 800 × 1200 wzdłuż	Ast (mm)
	4.35	Promień skrętu	Wa (mm)
4.36	Wewnętrzny promień skrętu	b ₁₃ (mm)	
4.41	Praca w korytarzach przecinających się pod kątem 90° (paleta szer. = 1200 mm, dl. = 1000 mm)		
4.42	Wysokość stopnia (od podłoża do stopnia)	mm	
4.43	Wysokość stopnia (pomiędzy stopniami pośrednimi, stopniem a podłożem)	mm	

DANE O OSIĄGACH	5.1	Prędkość jazdy, z ładunkiem / bez ładunku	km/h
	5.2	Prędkość podnoszenia, z ładunkiem / bez ładunku	m/s
	5.3	Prędkość opuszczania, z ładunkiem / bez ładunku	m/s
	5.5	Siła uciągu, z ładunkiem / bez ładunku †	N
	5.7	Zdolność pokonywania wzniesień, z ładunkiem/bez ładunku ††	%
	5.9	Czas przyspieszania, z ładunkiem / bez ładunku	s
	5.10	Hamulce robocze	

SIŁNIK SPALINOWY	7.1	Producent silnika / typ silnika	
	7.2	Moc silnika według ISO 1585	kW
	7.3	Znamionowa prędkość obrotowa	min ⁻¹
	7.4	Liczba cylindrów / pojemność skokowa	cm ³
	7.5	Zużycie paliwa wg cyklu VDI †††	l/h lub kg/h
	7.10	Napięcie / Pojemność akumulatora	(V)/(Ah)

DANE DODATKOWE	8.1	Typ jednostki napędowej	
	10.1	Ciśnienie robocze osprzętu	bar
	10.2	Ilość oleju dla osprzętu ◊	l/min
	10.3	Pojemność zbiornika oleju hydraulicznego	l
	10.7	Poziom ciśnienia akustycznego przy fotelu kierowcy LpAZ ◊	dB (A)
	10.7.2	Gwarantowana moc akustyczna zgodnie z dyrektywą 2001/14/WE	
	10.8	Sprzęg holowniczy, typ DIN	

	HYSTER	HYSTER	HYSTER	HYSTER
	S2.0FT	S2.5FT	S3.0FT	S3.5FT
	Fortens Advance	Fortens Advance	Fortens Advance	Fortens Advance
	PSI 2.4L DuraMatch™ 1-biegowa	PSI 2.4L DuraMatch™ 1-biegowa	PSI 2.4L DuraMatch™ 1-biegowa	PSI 2.4L DuraMatch™ 1-biegowa
	Hamulce bębnowe ADS	Hamulce bębnowe ADS	Hamulce bębnowe ADS	Hamulce bębnowe ADS
	LPG	LPG	LPG	LPG
	W pozycji siedzącej	W pozycji siedzącej	W pozycji siedzącej	W pozycji siedzącej
	2,0	2,5	3,0	3,5
	500	500	500	500
	390	390	402	402
	1430	1430	1430	1430

	3555	3910	4462	4810
	4682	688	5371	807
	1618	1937	1542	2369
			1595	2868
			1501	3309

	V	V	V	V
	21 x 8 – 15	21 x 8 – 15	21 x 8 – 15	21 x 9 – 15
	16 X 6 – 10,5	16 X 6 – 10,5	16 X 6 – 10,5	16 X 6 – 10,5
	2x 2	2x 2	2x 2	2x 2
	929	929	929	929
	914	914	914	914

	5	5	5	5	5	5	5
	2135	2135	2185	2185	2185	2185	2185
	100	100	100	100	100	100	100
	3250	3250	3155	3155	3155	3155	3155
	3845	3845	3850	3850	3850	3850	3850
	2128	2128	2128	2128	2128	2128	2128
	1024	1024	1024	1024	1024	1024	1024
	300	300	300	300	300	300	300
	3226	3280	3356	3406	3406	3406	3406
	2226	2280	2356	2406	2406	2406	2406
	1070	1242	1108	1242	1158	1242	1242
	40 x 100 x 1000	40 x 100 x 1000	50 x 125 x 1000	50 x 125 x 1000	50 x 125 x 1000	50 x 125 x 1000	50 x 125 x 1000
	II A	II A	III A	III A	III A	III A	III A
	980	980	980	980	980	980	980
	89	89	89	89	89	89	89
	125	125	125	125	125	125	125
	3540	3590	3668	3721	3721	3721	3721
	3740	3790	3868	3921	3921	3921	3921
	1950	2000	2066	2119	2119	2119	2119
	586	586	586	586	586	586	586
	1839	1863	1914	1959	1959	1959	1959
	350	350	350	350	350	350	350
	295	295	295	295	295	295	295

	17,6	18,2	17,6	18,2	17,0	18,0	17,0	18,0
	0,61	0,63	0,61	0,63	0,53	0,55	0,53	0,55
	0,58	0,50	0,58	0,51	0,53	0,47	0,53	0,47
	19820	7850	19660	7440	19450	8100	19220	7600
	26,3	24,4	22,5	20,8	18,7	19,3	16,6	16,6
	5,1	4,4	5,3	4,5	5,4	4,7	5,6	4,8
			Hydrauliczny	Hydrauliczny	Hydrauliczny	Hydrauliczny	Hydrauliczny	Hydrauliczny

	PSI 2.4L	PSI 2.4L	PSI 2.4L	PSI 2.4L
	44,0	44,0	44,0	44,0
	2700	2700	2700	2700
	4	2351	4	2351
	2,6	2,8	3,0	3,2
	12	65	12	65

	Automatyczny	Automatyczny	Automatyczny	Automatyczny
	0 – 155	0 – 155	0 – 155	0 – 155
	62	62	62	62
	36,1	36,1	36,1	36,1
	77	77	77	77
	101	101	101	101
	Sworzeń	Sworzeń	Sworzeń	Sworzeń

FORTENS ADVANCE+ S2.0FT, S2.5FT, S3.0FT, S3.5FT

ZNAK WYRÓŻNIJĄCY	1.1	Producent (skrót)	
	1.2	Oznaczenie typu producenta	
		Model	
		Silnik / Przekładnia	
		Rodzaj Hamulca Roboczego	
	1.3	Napęd: elektryczny (z baterii lub z sieci), diesel, benzyna, gaz	
	1.4	Obsługa przez operatora: ręczna, prowadzenie, stojąc, na siedząco, wózek do kompletacji zamówień	
	1.5	Udźwignie znamionowy / ładunek znamionowy	Q (t)
	1.6	Środek ciężkości ładunku	c (mm)
	1.8	Odległość od osi koła do czola widel	x (mm)
1.9	Rozstaw osi	y (mm)	

CIĘŻAR	2.1	Waga całkowita	kg
	2.2	Nacisk na oś z ładunkiem z przodu / z tyłu	kg
	2.3	Nacisk na oś bez ładunku, z przodu / z tyłu	kg

OPONY / PODWOZIE	3.1	Opony: L=pneumatyczne V=pełne SE=superelastyczne	
	3.2	Wymiary opon, z przodu	
	3.3	Wymiary opon, z tyłu	
	3.5	Liczba kół z przodu / z tyłu (x = napędowe)	
	3.6	Rozstaw kół, z przodu	b ₁₀ (mm)
	3.7	Rozstaw kół, z tyłu	b ₁₁ (mm)

WYMIARY	4.1	Pochył masztu / karetki widel do przodu / do tyłu	α/β (°)
	4.2	Wysokość ze złożonym masztem	h ₁ (mm)
	4.3	Wolny skok ¶	h ₂ (mm)
	4.4	Wysokość podnoszenia ¶	h ₃ (mm)
	4.5	Wysokość z rozłożonym masztem †	h ₄ (mm)
	4.7	Wysokość klatki ochronny (kabiny) ■	h ₅ (mm)
	4.8	Wysokość siedzenia / stanowiska ○	h ₆ (mm)
	4.12	Wysokość sprzęgu holowniczego	h ₁₀ (mm)
	4.19	Długość całkowita	l ₁ (mm)
	4.20	Długość do czola widel	l ₂ (mm)
	4.21	Szerokość całkowita ≡	b ₁ /b ₂ (mm)
	4.22	Wymiary widel ISO 2331	s / e / l (mm)
	4.23	Karetki widel ISO 2328, klasa / typ A, B	
	4.24	Szerokość karetki widel ●	b ₃ (mm)
	4.31	Prześwit pod masztem, z ładunkiem	m ₁ (mm)
	4.32	Prześwit pod ramą, środek rozstawu	m ₂ (mm)
	4.34.1	Szerokość korytarza dla palet 1000 × 1200 w poprzek	Ast (mm)
	4.34.2	Szerokość korytarza dla palet 800 × 1200 wzdłuż	Ast (mm)
	4.35	Promień skrętu	Wa (mm)
4.36	Wewnętrzny promień skrętu	b ₁₃ (mm)	
4.41	Praca w korytarzach przecinających się pod kątem 90° (paleta szer. = 1200 mm, dl. = 1000 mm)		
4.42	Wysokość stopnia (od podłoża do stopnia)	mm	
4.43	Wysokość stopnia (pomiędzy stopniami pośrednimi, stopniem a podłożem)	mm	

DANE O OSIĄGACH	5.1	Prędkość jazdy, z ładunkiem / bez ładunku	km/h
	5.2	Prędkość podnoszenia, z ładunkiem / bez ładunku	m/s
	5.3	Prędkość opuszczania, z ładunkiem / bez ładunku	m/s
	5.5	Siła uciągu, z ładunkiem / bez ładunku †	N
	5.6	Maks. ciąg dyszla, z ładunkiem/bez ładunku	%
	5.7	Zdolność pokonywania wzniesień, z ładunkiem/bez ładunku ††	N
	5.9	Czas przyspieszania, z ładunkiem / bez ładunku	s
	5.10	Hamulce robocze	

SIŁNIK SPALINOWY	7.1	Producent silnika / typ silnika	
	7.2	Moc silnika według ISO 1585	kW
	7.3	Znamionowa prędkość obrotowa	min ⁻¹
	7.4	Liczba cylindrów / pojemność skokowa	cm ³
	7.5	Zużycie paliwa wg cyklu VDI †††	l/h lub kg/h
	7.10	Napięcie / Pojemność akumulatora	(V)/(Ah)

DANE DODATKOWE	8.1	Typ jednostki napędowej	
	10.1	Ciśnienie robocze osprzętu	bar
	10.2	Ilość oleju dla osprzętu ◊	l/min
	10.3	Pojemność zbiornika oleju hydraulicznego	l
	10.7	Poziom ciśnienia akustycznego przy fotelu kierowcy LpAZ ◊	dB (A)
	10.7.2	Gwarantowana moc akustyczna zgodnie z dyrektywą 2001/14/WE	
	10.8	Sprzęg holowniczy, typ DIN	

	HYSTER	HYSTER	HYSTER	HYSTER
	S2.0FT	S2.5FT	S3.0FT	S3.5FT
	Fortens Advance+	Fortens Advance+	Fortens Advance+	Fortens Advance+
	Kubota 2.5L DuraMatch™ 1-biegowa	Kubota 2.5L DuraMatch™ 1-biegowa	Kubota 2.5L DuraMatch™ 1-biegowa	Kubota 2.5L DuraMatch™ 1-biegowa
	Hamulce bębnowe ADS	Hamulce bębnowe ADS	Hamulce bębnowe ADS	Hamulce bębnowe ADS
	LPG	LPG	LPG	LPG
	W pozycji siedzącej	W pozycji siedzącej	W pozycji siedzącej	W pozycji siedzącej
	2,0	2,5	3,0	3,5
	500	500	500	500
	390	390	402	402
	1430	1430	1430	1430

	3555	3910	4462	4810
	4682	688	5371	807
	1618	1937	1542	2369
			1595	2868
			1501	3309

	V	V	V	V
	21 x 8 – 15	21 x 8 – 15	21 x 8 – 15	21 x 9 – 15
	16 X 6 – 10,5	16 X 6 – 10,5	16 X 6 – 10,5	16 X 6 – 10,5
	2x 2	2x 2		

INFORMACJE O MASZTACH I UDŹWIGACH

MASZTY S2.0-2.5FT

	Maks. wysokość widel (mm)	Przechył do tyłu	Wysokość w pozycji opuszczonej (mm)	Wysokość całkowita po wysunięciu (mm)	Swobodne podnoszenie (szczyt widel) (mm)
2-częściowy z ograniczeniem swobodnego podnoszenia	3290 4830	5° 5°	2135 2985	4515 ❖ 6055 ❖	140 ▽ 140 ▽
2-częściowy o pełnej zdolności podnoszenia	3300	5°	2135	4525 ❖	1575 ▽
3-częściowy o pełnej zdolności podnoszenia	4950 5550 6000	5° 5° 5°	2135 2385 2585	6170 ❖ 6770 ❖ 7220 ❖	1595 ▽ 1655 ▽ 2045 ▽

Maszty S3.0-3.5FT

	Maks. wysokość widel (mm)	Przechył do tyłu	Wysokość w pozycji opuszczonej (mm)	Wysokość całkowita po wysunięciu (mm)	Swobodne podnoszenie (szczyt widel) (mm)
2-częściowy z ograniczeniem swobodnego podnoszenia	3205	5°	2185	4435 ❖	150 ▽
2-częściowy o pełnej zdolności podnoszenia	3310	5°	2235	435 ❖	1590 ▽
3-częściowy o pełnej zdolności podnoszenia	4765 4915 5965	5° 5° 5°	2235 2285 2735	5995 ❖ 6145 ❖ 7195 ❖	1605 ▽ 1655 ▽ 2015 ▽

S2.0-3.5FT – Tabela udźwigu w kg przy środku ciężkości obciążenia 500 mm

	Maks. wysokość widel (mm)	Opony pełne								
		Bez przesuwu bocznego		Z ISS i FP		Maks. wysokość widel (mm)	Bez przesuwu bocznego		Z ISS i FP	
		S2.0FT	S2.5FT	S2.0FT	S2.5FT		S3.0FT	S3.5FT	S3.0FT	S3.5FT
2-częściowy z ograniczeniem swobodnego podnoszenia	3290 4830	2000 1920	2500 2410	2000 1910	2500 2400	3205 3705	3000 3000	3360 3310	2990 2970	3310 3270
2-częściowy o pełnej zdolności podnoszenia	3300	2000	2500	2000	2500	3310	3000	3310	2980	3310
3-częściowy o pełnej zdolności podnoszenia	4950 5550 6000	1900 1800 1710	2390 2270 2180	1890 1770 1680	2370 2240 2140	4765 4915 5965	2890 2860 2110	3380 3350 1870	2840 2810 2160	3330 3300 1910

S2.0-3.5FT – Tabela udźwigu w kg przy środku ciężkości obciążenia 600 mm

	Maks. wysokość widel (mm)	Opony pełne								
		Bez przesuwu bocznego		Z ISS i FP		Maks. wysokość widel (mm)	Bez przesuwu bocznego		Z ISS i FP	
		S2.0FT	S2.5FT	S2.0FT	S2.5FT		S3.0FT	S3.5FT	S3.0FT	S3.5FT
2-częściowy z ograniczeniem swobodnego podnoszenia	3290 4830	1900 1800	2350 2250	1820 1720	2260 2160	3205 3705	2820 2810	3280 3270	2700 2680	3140 3120
2-częściowy o pełnej zdolności podnoszenia	3300	1890	2350	1810	2250	3310	2810	3280	2690	3140
3-częściowy o pełnej zdolności podnoszenia	4950 5550 6000	1780 1670 1580	2220 2100 2010	1700 1600 1510	2130 2020 1930	4765 4915 5965	2680 2650 2110	3140 3110 1870	2560 2530 2160	3000 2980 1910

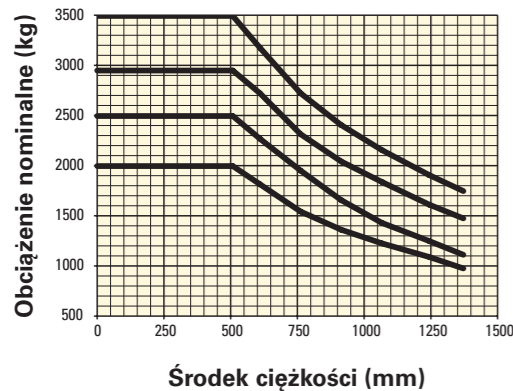
UWAGI

Aby określić udźwig wózka przy specyfikacjach innych niż przedstawione w powyższych tabelach, należy skontaktować się z dealerem firmy Hyster. Wskazane wartości udźwigu znamionowego dotyczą masztów w położeniu pionowym w przypadku wózków z karetką standardową lub z przesuwem bocznym i widłami o długości nominalnej. Maszty przekraczające maksymalną wysokość widel wykazaną w tabeli masztów klasyfikowane są jako maszty wysokiego podnoszenia i, w zależności od konfiguracji opon / rozstawu kół, mogą wymagać zmniejszenia udźwigu, ograniczenia przechyłu w tył lub szerokiego rozstawu kół.

Wskazane wartości dotyczą standardowego wyposażenia. W przypadku wykorzystania niestandardowych urządzeń mogą one ulec zmianie. Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się z dealerem firmy Hyster.

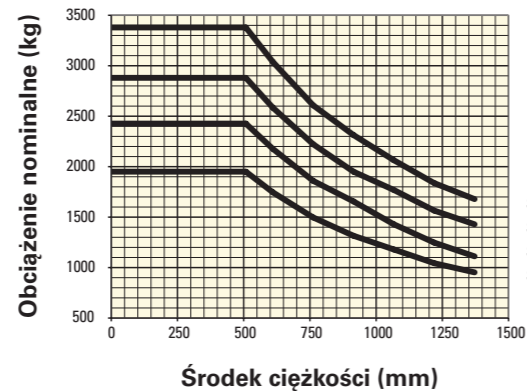
UDŹWIG ZNAMIONOWY

Z KARETKĄ STANDARDOWĄ



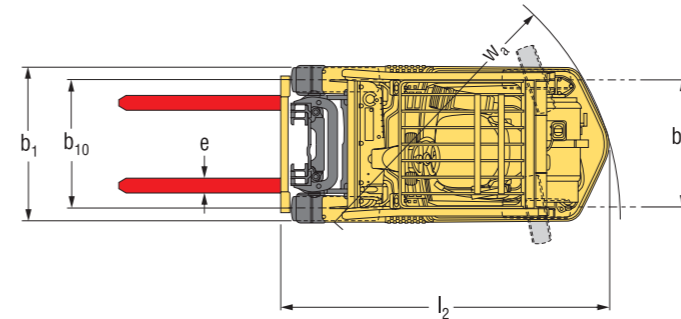
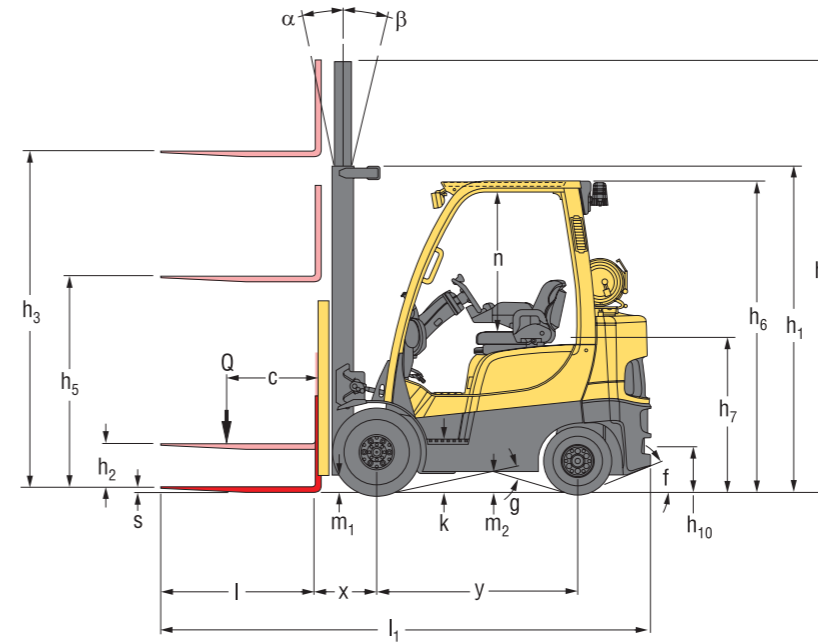
Środek ciężkości
Odległość od przedniej krawędzi widel do środka ciężkości ładunku.

KARETKA Z PRZESUWEM BOCZNYM I POZYCJONEREM WIDEL



Obciążenie nominalne
Na podstawie masztu pionowego do wysokości nieprzekraczającej 4 350 mm (S2.0-2.5FT) i 4170 mm (S3.0-3.5FT).

WYMIARY WÓZKA



● = środek ciężkości wózka bez ładunku

$$A_{st} = W_a + x + l_g + a \text{ (patrz wiersze 4.34.1 i 4.34.2)}$$

a = minimalna przestrzeń robocza
(norma VDI = 200 mm zalecenie BITA = 300 mm)
 l_g = długość ładunku

UWAGA:

Specyfikacje są uzależnione od stanu pojazdu oraz jego wyposażenia, jak również od charakteru i warunków panujących w obszarze roboczym. Jeżeli te specyfikacje są krytyczne, należy omówić proponowane zastosowanie z dealerem.

- ▣ Standardowy/szeroki
- † Spód widel
- Fotel z pełną amortyzacją w położeniu opuszczonym.
- ◆ Bez kraty ochronnej ładunku
- Dodatkowe 31 mm z kratą ochronną ładunku
- h_6 podlega tolerancji +/- 5 mm.
- * Przy 1,6 km/godz
- ** Przy 4,8 km/godz
- ◇ Zmienna
- ◇ Mierzony według cykli testowych oraz na podstawie wartości obciążenia zawartych w normie EN12053.
- ◆ Szerokość korytarza roboczego (wiersze 4.34.1 i 4.34.2) jest oparta na obliczeniu standardowym VDI zgodnie z ilustracją. Brytyjskie Stowarzyszenie Wózków Przemysłowych (ang. British Industrial Truck Association) zaleca dodanie 100 mm do całkowitego prześwitu (wymiar a), aby uwzględnić dodatkowy margines roboczy z tyłu wózka.
- † Wartości dotyczące zdolności pokonywania wzniesień (wiersz 5.7 i 5.8) podano w celu porównania przyczepności kół, jednakże producent nie zachęca przez to do stosowania pojazdu na takich pochyłościach. W odniesieniu do pracy na pochyłościach, należy postępować zgodnie z zaleceniami podanymi w instrukcji obsługi.

TABELE MASZTÓW:

- ❖ Z kratą ochronną ładunku
- ▽ Bez kraty ochronnej ładunku
- Wymagany szeroki rozstaw kół

UWAGA

Podczas pracy z podniesionym ładunkiem należy zachowywać ostrożność. Gdy wózek i/lub ładunek jest podniesiony, stabilność ulega zmniejszeniu. Podczas podnoszenia ładunku należy bezwzględnie pamiętać o utrzymaniu minimalnego odchylenia masztu w dowolnym kierunku.

Operatorzy muszą być właściwie przeszkoleni i stosować się do wskazówek podanych w instrukcji obsługi.

Wszystkie wartości są wartościami znamionowymi i podlegają tolerancji. Szczegółowych informacji udziela producent.

Produkty Hyster mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Wózki widłowe przedstawione na ilustracjach mogą zawierać wyposażenie dodatkowe.

CE Oznaczenia:

Niniejszy wózek odpowiada obowiązującym wymogom UE.

WYMIARY

Wymiary (mm)	S2.0FT	S2.5FT	S3.0FT	S3.5FT
f	50	45	39	39
g	33,3	33,3	33,3	33,3
k	350	350	350	350
n	1067	1067	1067	1067

PAKIETY PRODUKTÓW

Wózki Fortens™ firmy Hyster zaprojektowano tak, aby spełniały wymogi różnych zastosowań i celów określanych przez klientów.

Wózki serii S2.0-3.5FT są dostępne w różnych pakietach, z wieloma kombinacjami mechanizmu napędowego, co pozwala jak najlepiej spełnić wymogi dotyczące działania. Każda konfiguracja wiąże się z wyższą wydajnością, niezawodnością, niższym kosztem eksploatacji i prostszym serwisowaniem.

Model / Pakiet	S2.0FT			S2.5FT		
LPG	Silnik	Przekładnia	Hamulce	Silnik	Przekładnia	Hamulce
Fortens Advance	PSI 2.4L	DuraMatch™ (1-biegowa)	ADS Bębnowe	PSI 2.4L	DuraMatch™ (1-biegowa)	ADS Bębnowe
Fortens Advance+	Kubota 2.5L	DuraMatch™ (1-biegowa)	ADS Bębnowe	Kubota 2.5L	DuraMatch™ (1-biegowa)	ADS Bębnowe

Model / Pakiet	S3.0FT			S3.5FT		
LPG	Silnik	Przekładnia	Hamulce	Silnik	Przekładnia	Hamulce
Fortens Advance	PSI 2.4L	DuraMatch™ (1-biegowa)	ADS Bębnowe	PSI 2.4L	DuraMatch™ (1-biegowa)	ADS Bębnowe
Fortens Advance+	Kubota 2.5L	DuraMatch™ (1-biegowa)	ADS Bębnowe	Kubota 2.5L	DuraMatch™ (1-biegowa)	ADS Bębnowe

Aby zapoznać się ze wszystkimi opcjami konfiguracji, należy zapoznać się z cennikiem.

FUNKCJE PRODUKTU

TA SERIA WÓZKÓW DOSTĘPNA JEST W DWÓCH KONFIGURACJACH.

Wózki Fortens™ Advance, które zapewniają świetne osiągi w zastosowaniach standardowych i średnio wymagających, zostały zoptymalizowane pod kątem najniższego godzinowego kosztu pracy.

Seria wózków Fortens™ Advance+ zapewnia maksymalną wydajność obsługi w średnio i wysoko wymagających zastosowaniach, wymagających użycia wiodących w branży układów napędowych.

Wózki zostały zaprojektowane z myślą o specjalistycznych zastosowaniach, wykorzystujących ogranicznik prędkości trakcji, czujnik zderzeń, zabezpieczenie mechanizmu napędowego oraz opcje wspomagające stosowanie narzędzi, takie jak akumulator hydrauliczny i pamięć kąta odchylenia.

MASZTY

Wózki Fortens™ wyposażone są w nowy maszt, zapewniający doskonałą widoczność zarówno samego masztu, jak i obszaru dookoła wózka. Produkowane są one bez żadnych kompromisów, w celu zapewnienia doskonałych osiągnięć oraz minimalnych kosztów utrzymania w trakcie całego okresu ich eksploatacji. Maszt charakteryzuje się mocną konstrukcją, oferującą doskonałą stabilność, zwłaszcza przy pełnej wysokości podnoszenia.

SILNIKI

Wózki Fortens™ napędzane są gamą mocnych silników przemysłowych, zaprojektowanych w taki sposób, aby zapewniały oszczędność energii w ciągu całego okresu 20000 godzin pracy, do których zostały zaprojektowane, przy częstotliwości serwisowania rzędu 500 godzin. Wszystkie silniki wyposażone są w żeliwny blok cylindrów oraz 5 głównych łożysk. Silniki są całkowicie odizolowane od ramy i osi, co zapobiega bezpośredniemu przenoszeniu hałasu i wibracji, zapewniając, że pojazd jest cichy i charakteryzuje się niskim poziomem wibracji.

Zmiany paliwa LPG oraz wyższa temperatura spalania stanowią wyzwanie dla przełączanych silników benzynowych, dlatego firma Hyster opracowała super nowoczesny elektroniczny układ wtryskowy, wykorzystujący sterowanie w pętli zamkniętej w celu zapewnienia właściwego dostarczania paliwa we wszystkich warunkach roboczych. Te zaawansowane silniki przemysłowe wyposażone są w świece zapłonowe z osobną cewką oraz specjalnie wzmocnione gniazda zaworów wlotowych i wylotowych zapewniające długą żywotność wózka.

Nowy silnik LPG PSI 2.4L został zaprojektowany z myślą o ekonomicznym zużyciu paliwa i niskich kosztach posiadania. Wyposażony został w sztywny, żeliwny blok cylindrów i aluminiową głowicę cylindra oraz 5 łożysk głównych.

Wysokowydajne silniki Kubota 2.5L LPG maksymalizują osiągi i wydajność produkcyjną podczas intensywnych prac, a ich żeliwna głowica i specjalny zbiornik oleju o pojemności 9,5 litra zapewniają niezawodność wózka przez cały czas jego eksploatacji. Zaawansowany moduł sterowania silnika umożliwia zoptymalizowane mapowanie paliwa, zapewniając tym samym niezwykle wydajne działanie w trybie ECO-eLo, przy minimalnych stratach osiągnięć.

Układ wydechowy wykonany w całości ze stali nierdzewnej i wstawiane gniazda zaworu wlotowego zapewniają długotrwałe używanie zaworów i ich gniazd przy stosowaniu gazu LPG.

Układ smarowania ciśnieniowego, wyposażony w filtr oleju pełnego przepływu, nakręcany z zaworem nadmiarowym, zapewnia smarowanie silnika nawet przy zatkany filtrze. Zbudowany w oparciu o najnowsze technologie układ paliwowy LPG daje możliwość wykorzystania nowych trybów pracy silnika. Trzy tryby silnika, do których dostęp chroniony jest hasłem administratora, pozwalają dostosować wydajność pracy wózka do potrzeb danego zastosowania, przy minimalnym dopuszczalnym zużyciu paliwa.

FUNKCJE PRODUKTU

PRZEKŁADNIE

Modele Fortens™ Advance i Fortens™ Advance+ wyposażone są w elektronicznie sterowaną przekładnię **DuraMatch™**, dzięki czemu wykorzystane mogą być następujące funkcje:

- **System samoczynnego zwalniania (ADS)** automatycznie spowalnia wózek po zwolnieniu pedału przyspieszenia, prowadząc do zatrzymania wózka, co pozwala znacząco wydłużyć okres użytkowania hamulca. Ponadto, ta funkcja pozwala operatorowi dokładnie ustawić wózek w odpowiednim położeniu przed ładunkiem. Dostępnych jest 10 ustawień systemu ADS, które technik serwisowy może programować za pomocą wyświetlacza na desce rozdzielczej, od bardzo stopniowego ustawienia do dynamicznego, w zależności od zastosowania.
- **Kontrolowane wspomaganie cofania;** system Pacesetter VSM™ steruje przekładnią, zapewniając płynne zmiany kierunków. System VSM zmniejsza obroty w celu spowolnienia pracy silnika, rozpoczyna samoczynne zwalnianie w celu zatrzymania wózka, automatycznie zmienia kierunek przekładni i zwiększa obroty, aby zwiększyć prędkość wózka. System pozwala praktycznie wyeliminować wirowanie kół i obciążenie wstrząsowe przekładni i znacząco wydłużyć okres eksploatacji opon.

Tak jak w przypadku systemu ADS, technik serwisowy może programować system za pomocą wyświetlacza na desce rozdzielczej, wybierając spośród 10 ustawień odpowiednich dla różnych zastosowań.

- **Kontrolowane staczanie się na rampie;** przekładnia steruje prędkością zjeżdżania na rampie po zwolnieniu pedałów hamulca i przepustnicy w celu zapewnienia maksymalnej kontroli na pochyłości i zwiększenia wydajności pracy operatora.

Przekładnie współpracują z 2 aluminiowymi rdzeniami chłodnicy, a tunelowa konstrukcja przeciwwagi połączona z wentylatorem typu „pchającego” zapewniają najlepsze w branży chłodzenie.

Sterowanie, ochrona i zarządzanie wszystkimi mechanizmami napędowymi odbywa się za pomocą komputera pokładowego **Pacesetter VSM**, wyposażonego w sieć komunikacji CANbus.

System ten pozwala na monitorowanie kluczowych funkcji, a także na dostosowanie i optymalizację osiągnięć wózka. Umożliwia szybką i łatwą diagnostykę, minimalizowanie przestoju naprawczych oraz niepotrzebnych wymian części.

Niezawodne układy hydrauliczne, wyposażone w czołowe pierścienie uszczelniające o-ring zmniejszają wycieki podnosząc tym samym niezawodność.

Wózek wyposażono w niemechaniczne, czujniki Halla i przełączniki, zaprojektowane tak, aby służyły nawet dłużej niż sam wózek.

Sterownik wykrywania obciążenia hydrauliki (LSH) zwiększył wydajność operacyjną, oferując 15% redukcję zużycia paliwa w cyklu VDI, bez straty wydajności*. Zmiennowyporowe pompy tłokowe dostosowują natężenie przepływu oraz prędkość podnoszenia do wymagań cyklu roboczego. Dlatego silnik dostarcza moc do pomp hydraulicznych tylko wtedy, gdy jest potrzebna, przez co moc jest w większym stopniu wykorzystywana na potrzeby jazdy. Dzięki temu zapewniona

jest szybsza reakcja i lepsze przyspieszenie, zwiększające osiągi i obniżające zużycie paliwa, przez co zmniejszeniu ulegają całkowite koszty eksploatacyjne.

LSH oferuje również tryb ECO-eLo (oszczędności paliwa), redukując prędkość silnika o 20% i optymalizując reakcję przepustnicy, aby wózek pracował w najoszczędniejszym zakresie mocy. Dzięki temu zredukowane jest zużycie paliwa o kolejne 5%*, przy jednoczesnym niewielkim wpływie na ogólne osiągi wózka w warunkach danego zastosowania. Tryb ECO-eLo zapewnia również niższy poziom emisji hałasu, nawet o 3 dB(A). W przypadku gdy wymagane jest szybsze tempo pracy lub wyższe osiągi, wózek można z łatwością przeprogramować na tryb pracy HiP (wysoka wydajność) przy użyciu wyświetlacza, z dostępem zabezpieczonym niepowtarzalnym hasłem użytkownika.

*(Cykl testu wydajności Hyster: Układ hydrauliczny z wykrywaniem obciążenia jest dostępny w wózkach z mini- żwignią TouchPoint. Funkcja ECO-eLo jest dostępna tylko w wózkach z przekładniami DuraMatch™).

Przedział operatora charakteryzuje się wiodącą w swojej klasie **ergonomią**, zapewniającą maksymalny komfort operatora i wydajność produkcyjną.

- Przestrzeń dla operatora została zoptymalizowana, dzięki nowej osłonie górnej i większej powierzchni podłogi.
- Łatwo dostępny przedział operatora z trzypunktowym systemem wejścia ma zewnętrzny antypoślizgowy stopień na wysokości zaledwie 35 cm.
- Fotel z pełnym zawieszeniem wraz z izolowanym układem napędowym oferuje najniższy w tej klasie pojazdów poziom drgań ogólnych wynoszący 0,6 m/s², zapewniając operatorowi komfort przez całą zmianę oraz ograniczenie do minimum zmęczenia, bólu i dolegliwości.
- Regulowany podłokietnik z hydraulicznymi mini dźwigniami TouchPoint™ porusza się razem z fotelem i wysuwa się do przodu, zapewniając regulację wysokości i zasięgu.
- Tylny uchwyt z przyciskiem sygnału dźwiękowego ułatwia cofanie.
- W pełni regulowana kolumna kierownicy, koło kierownicy o średnicy 30 cm z pokrętkiem obrotowym i fotelem z pełną amortyzacją poprawiają komfort pracy operatora.
- Opcjonalna obracana i opuszczana obejma zbiornika LPG.

Wózki Fortens™ firmy Hyster charakteryzują się łatwością i szybkością **serwisowania**.

- Łatwy, obustronny dostęp serwisowy do silnika odbywa się przez maskę z łamanymi pokrywami, a uproszczony układ przewodów i hydrauliki umożliwia lepszy dostęp do podzespołów, co z kolei skraca czas nieplanowanych napraw i regularnej konserwacji.
- Zarządzanie szybkimi, oznaczonymi kolorami codziennymi kontrolami i systemami diagnostycznymi odbywa się za pomocą wyświetlacza na tablicy rozdzielczej.
- Wymiana płynu chłodzącego silnika i oleju hydraulicznego co 4000 godzin także przyczynia się do skrócenia czasu wyłączenia z eksploatacji.

SOLIDNI PARTNERZY. TRWAŁE WÓZKI.™

DO TRUDNYCH ZASTOSOWAŃ, WSZĘDZIE NA ŚWIECIE.

Hyster dostarcza pełną gamę wózków magazynowych, wózki czołowe spalinowe i elektryczne, wózki do obsługi kontenerów oraz wózki wysokiego składowania. Hyster to coś więcej niż tylko dostawca wózków widłowych.

Naszym celem jest zapewnienie pełnej współpracy, która będzie odpowiedzią na całe spektrum spraw związanych z transportem materiałów.

Bez względu na to, czy potrzebują Państwo profesjonalnego doradztwa w zakresie zarządzania flotą, w pełni wykwalifikowanego wsparcia serwisowego czy niezawodnych dostaw części, warto postawić na markę Hyster.

Nasza sieć wykwalifikowanych dealerów zapewnia profesjonalne i szybkie wsparcie w poszczególnych regionach. Nasi dealerzy oferują korzystne pakiety finansowe, a także wprowadzają dobrze zarządzane programy serwisowe w celu zapewnienia optymalnych rozwiązań. Powierzenie nam dostawy wyposażenia do obsługi Państwa magazynów to gwarancja sukcesu Państwa firmy – teraz i w przyszłości.



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG Anglia.

Tel: +44 (0) 1276 538500, Fax: +44 (0) 1276 538559



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com




[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)





[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)

FORTENS HYSTER  są zarejestrowanymi znakami towarowymi w Unii Europejskiej i na wybranych terytoriach.

MONOTROL  jest zarejestrowanym znakiem towarowym, a DURAMATCH  jest nazwą handlową w USA i na wybranych terytoriach.

Hyster zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez wcześniejszej informacji. Wózki na ilustracjach mogą być wyposażone w osprzęt opcjonalny.

Część koncernu NACCO Materials Handling Limited.

