



**SOLIDNY PARTNER.
TRWAŁE WÓZKI.™**



TRÓJKOŁOWE ELEKTRYCZNE WÓZKI WIDŁOWE

A1.3-1.5XNT

1300-1500 KG



A1.3XNT, A1.5XNT

ZNAK WYRÓBNIACY	1.1	Producent (skrót)	
	1.2	Oznaczenie typu producenta	
	1.3	Napęd: elektryczny (z baterii lub z sieci), diesel, benzyna, gaz	
	1.4	Obsługa przez operatora: ręczna, prowadzenie, stojąc, na siedząco, wózek do kompletacji zamówień	
	1.5	Udźwig znamionowy/ładunek znamionowy	Q (t)
	1.6	Środek ciężkości ładunku	c (mm)
	1.8	Odległość od osi koła do czoła widel	x (mm)
	1.9	Rozstaw kół	y (mm)

CIĘŻAR	2.1	Waga całkowita	kg
	2.2	Nacisk na oś z ładunkiem z przodu/z tyłu	kg
	2.3	Nacisk na oś bez ładunku, z przodu/z tyłu	kg

OPONY/PODWOZIE	3.1	Opony: L=pneumatyczne V=pełne SE=superelastyczne	
	3.2	Wymiary opon, z przodu	
	3.3	Wymiary opon, z tyłu	
	3.5	Liczba kół z przodu/z tyłu (x = napędowe)	
	3.6	Rozstaw kół, z przodu	b ₁₀ (mm)
	3.7	Rozstaw kół, z tyłu	b ₁₁ (mm)

WYMIARY	4.1	Pochył masztu /karetki widel do przodu/do tyłu	α / β (°)
	4.2	Wysokość ze złożonym masztem	h ₁ (mm)
	4.3	Wolny skok ¶	h ₂ (mm)
	4.4	Wysokość podnoszenia ¶	h ₃ (mm)
	4.5	Wysokość z rozłożonym masztem ■	h ₄ (mm)
	4.7	Wysokość klatki ochronny (kabiny) +	h ₆ (mm)
	4.8	Wysokość siedzenia/stanowiska ○	h ₇ (mm)
	4.12	Wysokość sprzęgu holowniczego	h ₁₀ (mm)
	4.19	Długość całkowita ‡	l ₁ (mm)
	4.20	Długość do czoła widel ‡	l ₂ (mm)
	4.21	Szerokość całkowita *	b ₁ /b ₂ (mm)
	4.22	Wymiary widel ISO 2331	s / e / l (mm)
	4.23	Karetki widel ISO 2328, klasa/typ A, B	
	4.24	Szerokość karetki widel ●	b ₃ (mm)
	4.31	Prześwit pod masztem, z ładunkiem	m ₁ (mm)
	4.32	Prześwit pod ramą, środek rozstawu	m ₂ (mm)
	4.34.1	Szerokość korytarza dla palet 1000 x 1200 w poprzek ★	A _{st} (mm)
	4.34.2	Szerokość korytarza dla palet 800 x 1200 wzdłuż ✦	A _{st} (mm)
4.35	Promień skrętu	W _g (mm)	
4.36	Wewnętrzny promień skrętu	b ₁₃ (mm)	

DANE O OSIĄGACH	5.1	Prędkość jazdy, z ładunkiem/bez ładunku ▽	km/h
	5.2	Prędkość podnoszenia, z ładunkiem/bez ładunku	m/s
	5.3	Prędkość opuszczania, z ładunkiem/bez ładunku	m/s
	5.5	Siła uciągu, z ładunkiem/bez ładunku **	N
	5.6	Maks. ciąg dyszla, z ładunkiem/bez ładunku ***	N
	5.7	Zdolność pokonywania wzniesień, z ładunkiem/bez ładunku **** †	%
	5.8	Maks. zdolność pokonywania wzniesień, z ładunkiem/bez ładunku *** †	%
	5.9	Czas przyspieszania, z ładunkiem/bez ładunku ▽	s
	5.10	Hamulce robocze	

SIŁNIK ELEKTRYCZNY	6.1	Moc znamionowa silnika jezdneho S2 60 min	kW
	6.2	Moc znamionowa silnika podnoszenia przy S3 25 %	kW
	6.3	Bateria zgodna z normą DIN 43531/35/36 A, B, C, nie	
	6.4	Napięcie/pojemność nominalna baterii K5	(V)/(Ah)
	6.5	Ciężar baterii	kg
	6.6	Zużycie energii wg cyklu VDI △ +	kWh/h @Nr cykli

DANE DODATKOWE	8.1	Typ jednostki napędowej	
	10.1	Ciśnienie robocze osprzętu	bar
	10.2	Ilość oleju dla osprzętu ✧	ℓ/min
	10.7	Poziom ciśnienie akustycznego przy fotelu kierowcy L _{PAZ} ⊕	dB (A)
10.8	Sprzęg holowniczy, typ DIN		

HYSTER		HYSTER	
A1.3XNT		A1.5XNT	
Akumulator		Akumulator	
Na siedząco		Na siedząco	
1,3		1,5	
500		500	
326		326	
1168		1222	

2700		2905	
3319	631	3755	649
1184	1516	1240	1665

SE		SE	
18x7-8		18x7-8	
18x7-8		18x7-8	
2 / 1X		2 / 1X	
836	896	836	896
-		-	

5 / 5			5 / 5		
2230			2230		
100			100		
3320			3320		
3868			3868		
2060 (1980 ✓)			2060 (1980 ✓)		
926			926		
540			540		
2724			2778		
1724			1778		
996	1056		996	1056	
40	80	1000	40	80	1000
IIA			IIA		
907			907		
88			88		
85			85		
3053			3107		
3176			3230		
1398			1452		
0			0		

12,0	12,5	12,0	12,5
0,30	0,51	0,30	0,51
0,50	0,46	0,50	0,46
951	975	942	970
6246	6221	6212	6242
8,2	12,1	7,3	11,2
16,3	24,3	14,5	22,4
5,6	4,7	5,7	4,9
Hydrauliczny		Hydrauliczny	

4,7		4,7	
6,0		6,0	
DIN 43535A		DIN 43535A	
24	735/875	24	840/1000
570	630	642	710
3,9		4,0	

AC		AC	
155		155	
20		20	
59		59	
Sworzeń		Sworzeń	

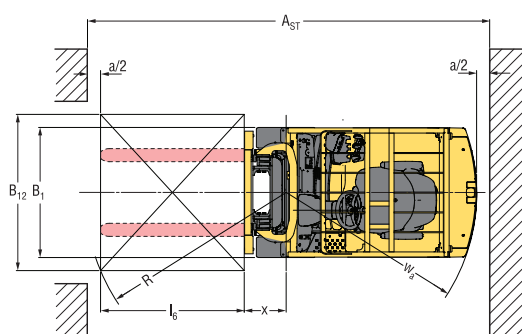
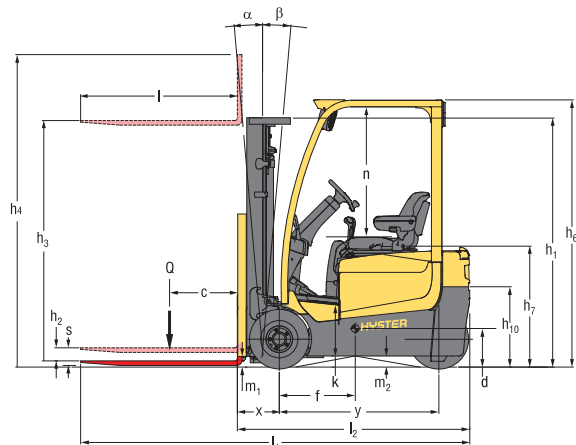
Opis techniczny w oparciu o VDI 2198.

* Rozstaw standardowy / szeroki ** dla 60 min *** dla 5 min **** dla 30 min

WYPOSAŻENIE I CIĘŻAR:

Dane dotyczące ciężaru (wiersz 2.1) dotyczą wózka w następującej kompletacji: kompletny wózek z masztem 2-sekcyjnym 3360 mm z ograniczonym wolnym skokiem, standardową karetką, widłami 1000 mm, kratą ochronną ładunku, mechanicznym sterowaniem hydrauliczną i oponami superelastycznymi.

WYMIARY WÓZKA



⊙ = Środek ciężkości wózka bez ładunku.

$$R = \sqrt{(l_6 + x)^2 + \left(\frac{b_{12} - b_{13}}{2}\right)^2}$$

$A_{st} = W_a + x + R + a$ (patrz wiersze 4.34.1 i 4.34.2)

a = minimalny prześwit roboczy
(Wg normy VDI = 200 mm; zalecenie BITA = 300 mm)

l_6 = długość ładunku

UWAGA.

Na wartości podane w opisie technicznym wózka ma wpływ jego stan techniczny, zamontowane wyposażenie oraz warunki w miejscu użytkowania. Jeśli wartości te są krytyczne, planowane zastosowanie należy skonsultować z dealerm.

- ‡ Masztem w poz. pionowej
- ¶ Dolna krawędź widel
- Bez kraty ochronnej ładunku
- Dodać 32 mm, jeżeli występuje krata ochronna ładunku
- ★ Dla masztów 2- i 3-sekcyjnych z wolnym skokiem odjąć 3 mm
- ❖ Dla masztów 2- i 3-sekcyjnych z wolnym skokiem odjąć 4 mm
- ⦿ Dla fotela z pełną amortyzacją
- ⊕ Tolerancja wymiaru h_6 : +/- 5 mm
- ◇ Zmienna
- ▽ Ustawienie HiP
- △ Ustawienie eLo
- ⊕ 45 cykli
- † Zdolność pokonywania wzniesień (wiersze 5.7 i 5.8) podana jest dla umożliwienia porównania zdolności trakcyjnych, i nie jest dopuszczeniem wózka do pracy na pochyłościach.
- ◆ Szerokość korytarza roboczego (wiersze 4.34.1 i 4.34.2) obliczono w oparciu o normę VDI, jak pokazano na rysunku. BITA (Brytyjskie Zrzeszenie Pojazdów Przemysłowych) zaleca dodanie 100 mm do prześwitu (wymiar a) aby zapewnić dodatkowy margines bezpieczeństwa za wózkiem.
- ⊗ L_{PAZ} wartość mierzona wg cykli i wartości ważonych zgodnie z EN12053
- ✓ Fakultatywny
- Dla fotela z pełną amortyzacją; odjąć 40 mm dla fotela w dolnym położeniu

OZNACZENIA UŻYTE W TABELACH:

- ▶ Konieczny powiększony rozstaw kół. Standardowy możliwy, ale skontaktuj się ze dystrybutorem Hystera.
- ◇ Konieczny powiększony rozstaw kół. Standardowy-niemożliwy.
- ◆ Pochylenia zmniejszona do 1° na sekundę, przez mechaniczne ograniczniki Pochylenia do masztu wysokości 5000 mm i powyżej.
- ❖ Max. wznios. widel = $h_3 + s$
Szerokość przesuwu zintegrowanego: 906 mm, lub 939 z krat ochronną.
- Wolny skok (górna krawędź widel) = $h_2 + s$.
- ▲ Z kratą ochronną ładunku – dodaj 721 mm.
- ✖ Z kratą ochronną ładunku – dodaj 723 mm.
- ✱ Z kratą ochronną ładunku – odejmij 723 mm.

OSTRZEŻENIE

Przy pracy z uniesionym ładunkiem należy zachować szczególną ostrożność. Uniesienie karetki z ładunkiem lub bez, powoduje zmniejszenie stabilności wózka widłowego. Przy uniesionym ładunku pochylenie masztu w obu kierunkach musi być zredukowane do niezbędnego minimum.

Operatorzy muszą być przeszkoleni i przestrzegać instrukcji zawartych w Instrukcji Operatora.

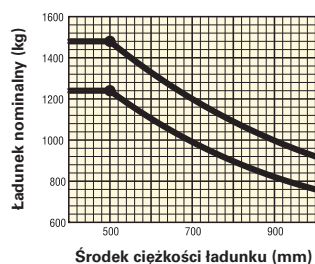
Hyster zastrzega sobie możliwość wprowadzania zmian bez powiadomienia.
Wózki na ilustracji mogą mieć dodatkowe wyposażenie.

CE Bezpieczeństwo UE:

Opisany wózek podnośnikowy spełnia aktualne wymagania Unii Europejskiej.

Wymiary (mm)	A1.3XNT	A1.5XNT
d	525	520
f	655	700
k	485	485
n ¥	1026	1026

UDŹWIGI NOMINALNE



A1.5XNT
A1.3XNT

Środek ciężkości ładunku

Odległość od czoła widel do środka ciężkości ładunku.

Ładunek nominalny

Dla masztu ustawionego w pionie, do wysokości 3800 mm (górna krawędź widel).

TABELE MASZTÓW I UDZWIGÓW

Podane wartości dotyczą osprzętu standardowego. Przy osprzęcie niestandardowym mogą ulec zmianie. Po informacji skontaktuj się z twoim dealerem wózków widlowych Hyster.

Maszty Vista/Vista Plus A1.3-1.5XNT

	Maksymalna wysokość wideł (mm) ❖	Pochył do tyłu	Wysokość masztu złożonego (mm)	Wysokość masztu złożonego (mm)	Skok wolny (górną krawędź wideł) (mm) □
Vista Plus 2-sekcyjny z ograniczonym wolnym skokiem	2860	5°	1980	3368 ▲	140
	3360	5°	2230	3868 ▲	140
	3860	5°	2580	4368 ▲	140
	4360	5°	2830	4868 ▲	140
	4860	5°	3180	5368 ▲	140
Vista 2-sekcyjny z pełnym wolnym skokiem	3018	5°	1980	3613 ✕	1405 *
	3218	5°	2080	3813 ✕	1505 *
	3718	5°	2330	4313 ✕	1755 *
	4338	5°	2680	4913 ✕	2105 *
Vista Plus 3-sekcyjny z pełnym wolnym skokiem	4300	5°	1980	4808 ✕	1472 *
	4600	5°	2080	5108 ✕	1572 *
	4900	5°	2180	5408 ✕	1672 *
	5200 ♣	5°	2330	5708 ✕	1822 *
	5500 ♣	5°	2430	6008 ✕	1922 *

A1.3-1.5XNT - Udźwigi w kg przy środku ciężkości 500 mm

	Maksymalna wysokość wideł (mm) ❖	Opony superelastyczne			
		Bez przesuwu bocznego		Z zintegrowanym przesuwem bocznym	
		A1.3XNT	A1.5XNT	A1.3XNT	A1.5XNT
Vista Plus 2-sekcyjny z ograniczonym wolnym skokiem	2900	1300	1500	1280	1480
	3360	1300	1500	1280	1480
	3860	1300	1500	1270	1470
	4360	1300	1500	1260	1460
	4860	1230	1430	1190	1390
Vista 2-sekcyjny z pełnym wolnym skokiem	3018	1300 ◇	1500 ◇	1260 ◇	1450 ◇
	3218	1300 ◇	1500 ◇	1250 ◇	1450 ◇
	3718	1300 ◇	1500 ◇	1250 ◇	1450 ◇
	4338	1300 ◇	1500 ◇	1230 ◇	1440 ◇
Vista Plus 3-sekcyjny z pełnym wolnym skokiem	4300	1300	1500	1240	1440
	4600	1300	1470	1220	1420
	4900	1220	1400	1160	1360
	5200 ♣	1170 ♣	1360 ♣	1110 ♣	1300 ♣
	5500 ♣	1110 ♣	1210 ♣	1050 ♣	1210 ♣

A1.3-1.5XNT - Udźwigi w kg przy środku ciężkości 600 mm

	Maksymalna wysokość wideł (mm) ❖	Opony superelastyczne			
		Bez przesuwu bocznego		Z zintegrowanym przesuwem bocznym	
		A1.3XNT	A1.5XNT	A1.3XNT	A1.5XNT
Vista Plus 2-sekcyjny z ograniczonym wolnym skokiem	2860	1150	1320	1150	1320
	3360	1150	1320	1140	1320
	3860	1150	1320	1130	1310
	4360	1150	1320	1130	1310
	4860	1090	1250	1070	1240
Vista 2-sekcyjny z pełnym wolnym skokiem	3018	1150 ◇	1320 ◇	1120 ◇	1300 ◇
	3218	1150 ◇	1320 ◇	1120 ◇	1300 ◇
	3718	1150 ◇	1320 ◇	1120 ◇	1300 ◇
	4338	1150 ◇	1320 ◇	1110 ◇	1290 ◇
Vista Plus 3-sekcyjny z pełnym wolnym skokiem	4300	1150	1320	1110	1290
	4600	1120	1290	1090	1270
	4900	1080	1250	1040	1220
	5200 ♣	1030 ♣	1200 ♣	960 ♣	1170 ♣
	5500 ♣	980 ♣	1140 ♣	940 ♣	1110 ♣

UWAGA: Aby określić udźwig wózka przy specyfikacjach innych niż przedstawione w powyższych tabelach, należy skontaktować się z dealerem firmy Hyster. Wskazane wartości udźwigu znamionowego dotyczą masztów w położeniu pionowym w przypadku wózków z karetką standardową lub z przesuwem bocznym i widłami o długości nominalnej. Maszty przekraczające maksymalną wysokość wideł wykazaną w tabeli masztów klasyfikowane są jako maszty wysokiego podnoszenia i, w zależności od konfiguracji opon/rozstawu kół, mogą wymagać zmniejszenia udźwigu, ograniczenia przechyłu w tył lub szerokiego rozstawu kół.

PREZENTACJA PRODUKTU

Wózki serii A1.3-1.5XNT zostały zaprojektowane do pracy w najciaśniejszych miejscach, do rozładunku/załadunku ciężarówek w najbardziej ekonomiczny sposób oraz do transportu palet w magazynach, oferując ekonomiczne rozwiązanie dla zastosowań o lekkim/średnim natężeniu pracy.

Ta seria wózków oferuje szereg funkcji i rozwiązań- włącznie z nastawami eLo i HiP oraz wielofunkcyjnym wyświetlaczem – będących standardem w wózkach elektrycznych Hyster.

NIEZAWODNOŚĆ

- Mocna konstrukcja podwozia zapewnia doskonałą wytrzymałość i stabilność, dodając operatorowi pewności siebie i zwiększając wydajność.
- Zastosowanie sprawdzonych podzespołów, jak złączki hydrauliczne z uszczelnieniem czołowym, szczelnych złączy elektrycznych oraz magistrali CANbus zapewniają długą bezawaryjną pracę.
- Zamiana w przekładni łożysk z enkoderami na czujniki Halla czyni wózek bardziej niezawodnym i zmniejsza jego przestoje.
- Silniki jazdy i podnoszenia w technologii prądu zmiennego (AC) pozwalają na bardziej niezawodną pracę i na dłuższe zmiany robocze znacząco skracając przerwy w pracy.
- Stalowe osłony i wytrzymałe pokrywy boczne zapewniają zwiększoną odporność na uszkodzenia w wyniku uderzeń oraz generalnie na zużycie.

NISKIE KOSZTY EKSPLOATACJI

- Przemysłana przez Hystera konstrukcja zapewnia odpowiednią do zastosowania równowagę pomiędzy osiąganymi, właściwościami manewrowania i czasem pracy baterii zapewniając wydajność i zdolność przeładunkową mniejszym kosztem.
- Tryb pracy eLo (niskie zużycie energii) pozwala na zmniejszenie zużycia (i kosztów) energii, oferując najniższe zużycie energii: 3,9 kWh/h (1,3t) oraz 4,0 kWh/h (1,5t) wg testu VDI (45 cykli).
- Komputer sterujący (VSM) umożliwia regulację parametrów wydajności wózka jak również monitorowanie podstawowych jego funkcji, prowadząc do dostosowania wydajności do zastosowania i zmniejszenia kosztów obsługi.

- Trwałe elementy o wysokiej jakości oznaczają długotrwałą niezawodność i niskie koszty utrzymania. Prawdziwie bezobsługowe elementy takie jak mokre hamulce i bezszczotkowe silniki prądu zmiennego (AC) powodują, że wózki elektryczne Hystera wymagają pełnej kontroli serwisowej tylko co 1 000 godzin.
- Zabudowane w silnikach jazdy czujniki termiczne i udoskonalony system chłodzenia chronią elementy wózka prowadząc do zmniejszenia kosztów utrzymania.
- Szybka informacja diagnostyczna pozwala na dokładną lokalizację uszkodzeń, proste planowanie przeglądów i zmniejszenie kosztów.
- Dostępne opcje wspomagające zmniejszenie kosztów eksploatacji to: RTST (powrót do zadanego pochylecia masztu), zestaw oświetleniowy, opony niebrudzące, krata ochronna ładunku, przedłużona gwarancja.

ERGONOMIA

- Wózek ma przemyślane rozwiązania, ukierunkowane na wygodę operatora. Obszerne miejsca na stopy, intuicyjne rozmieszczenie pedałów i niskie stopnie zapewniają operatorowi komfortowe warunki pracy. Oznacza to, że wsiadanie i wysiadanie oraz jazda wstecz podczas długich zmian roboczych są mniej męczące.
- Przedział operatora ma fotel o pełnej amortyzacji i skoku 80 mm. Oferuje to wysoki komfort pracy operatora i płynną jazdę, z poziomem drgań w zakresie 0,3–0,5 m/s², zmniejszających zagrożenie dla kręgosłupa.
- Najniższy w swej klasie poziom hałasu wynoszący 59 dB(A) zmniejsza stres operatorów, zapewnia komfort ich pracy czyniąc ich bardziej wydajnymi.

PREZENTACJA PRODUKTU

ERGONOMIA

- Opcjonalny moduł mini-dźwigienek do sterowania hydrauliką zabudowany na podłokietniku, zintegrowany z przełącznikiem kierunku jazdy, wyłącznikiem awaryjnym i przyciskiem klaksonu zapewnia maksymalną wygodę i panowanie nad wózkiem.
- Wysoko umieszczony wyświetlacz nie przesłania widoczności, zapewniając „jednym rzutem oka” uzyskanie informacji o parametrach pracy wózka lub ich zadanych ustawieniach. Wysokie jego umieszczenie pozwala na wykonanie większych schowków na podszyciu.
- Dostępne opcje wspierające ergonomię pracy: fotel z wysokim oparciem, zagłówkiem i podparciem lędźwiowym, teleskopowa kolumna kierownicy z pamięcią kąta pochylenia, pedał MONOTROL (przełącznik kierunku jazdy w pedale gazu).

WYDAJNOŚĆ

- Napęd na tylne koła, w technologii prądu zmiennego (24V, AC) zapewnia płynne przyspieszenie i doskonale osiągi, prędkość i moment obrotowy. Aby zapewnić efektywny transport ładunków został on połączony z regeneracyjnym hamowaniem.
- Wózek serii A1.3XNT jest najbardziej kompaktową maszyną w swej klasie, z najmniejszym promieniem skrętu. Pozwala to na znakomite właściwości manewrowania w korytarzach roboczych (AST z paletą 1000 x 1200 mm = 3053 mm z widłami o grubości 40 mm). Pozwala to operatorowi na szybszą pracę z większą pewnością siebie podczas manewrów w ciasnych pomieszczeniach lub zatłoczonych dokach przeładunkowych. Całkowita długość maszyny wynosząca 996 mm ułatwia piętrowanie ładunków wszędzie tam, gdzie wykorzystanie przestrzeni jest priorytetem.
- Maszt Vista Plus oferuje najlepszą w swej klasie widoczność, umożliwiając szybszą pracę operatora podczas pobierania i odkładania ładunku.

- Baterie 735–875Ah (1,3t) oraz 840–1000Ah (1,5t) zapewniają optymalny czas pracy pomiędzy kolejnymi ładowaniami.
- Ustawienie HiP (High Productivity – wysoka wydajność) umożliwia uzyskanie maksymalnej prędkości 12 km/h (z ładunkiem) i prędkości podnoszenia 0.3 m/s (z ładunkiem), co z łatwością spełnia wymogi średniego natężenia pracy.
- Możliwe opcje, zwiększające wydajność maszyny: 11 możliwych masztów, moduł minidźwigni TouchPoint™ sterowania hydrauliką, RTST (powrót do zadanego kąta pochylenia masztu), zestaw oświetleniowy, zintegrowany przesuw boczny.

SERWISOWALNOŚĆ

- Dostęp do informacji diagnostycznych poprzez wyświetlacz lub gniazdo w kolumnie kierownicy pozwala na monitorowanie stanu wózka i planowanie potrzebnych przeglądów.
- Łatwo zdejmowana dwuczęściowa płyta podłogowa zapewnia dobry dostęp do głównego stycznika, bezpieczników i przekaźników.
- Pełny dostęp serwisowy uzyskuje się bez konieczności demontażu baterii – silnik, pompa sterownik i zbiornik oleju są łatwo dostępne.
- Czasy przestoju potrzebne do wykonania obsługi są zminimalizowane dzięki zastosowaniu takich rozwiązań jak: bezobsługowe silniki prądu zmiennego, nakrętki kół DIN, hamulce z automatycznym kasowaniem luzu, koła zębate zamiast łańcucha w mechanizmie skrętu oraz wydłużone okresy międzyobsługowe.
- Standardowy okres międzyobsługowy wynosi 1000 motogodzin/6 miesięcy, okres pomiędzy wymianami oleju w moście/przekładni oraz oleju hydraulicznego to 4000 motogodzin. Standardowo gwarancja udzielana jest na 2000 motogodzin lub rok, a gwarancja na układ napędowy wynosi 4000 motogodzin lub dwa lata.
- Dostępne opcje, przyjazne prawidłowemu serwisowaniu: możliwość przedłużenia gwarancji do 6000 mtg oraz programowana funkcja przypominająca o zbliżającym się przeglądzie.

OPCJE:

- 11 standardowych wersji masztu.
- Poszerzony rozstaw kół przednich do operowania długimi ładunkami.
- Widły i krata ochronna ładunku.
- Zintegrowany przesuw boczny.
- Opony niebrudzące.
- Fotel operatora z podwyższonym oparciem, zagłówkiem i podparciem lędźwiowym.
- Teleskopowa kolumna kierownicy z pamięcią kąta pochylenia.
- MONOTROL (przełącznik kierunku jazdy w pedale gazu).
- Oświetlenie LED oraz lampa ostrzegawcza.
- Akustyczny sygnał ostrzegawczy podczas cofania.
- Gniazdko 12V
- Baterie i prostowniki
- Przedłużona gwarancja (36 miesięcy / 6000 motogodzin).
- Dwa wewnętrzne lusterka panoramiczne.
- Wskaźnik wagi ładunku.
- Czujnik uderzenia.
- Układ bez stacyjki z hasłem operatora.
- Lista kontroli codziennej.
- Monitoring systemu.
- Moduł minidźwigni TouchPoint™ sterowania hydrauliką.
- RTST (powrót do zadanego kąta pochylenia masztu).
- Szyba przednia (z wycieraczką) i szyba górna.
- Wersja chłodniowa (do niskich temperatur).
- Układ automatycznej redukcji prędkości na zakrętach.



SOLIDNI PARTNERZY. TRWAŁE WÓZKI.™

DO TRUDNYCH ZASTOSOWAŃ, WSZĘDZIE NA ŚWIECIE.

Hyster dostarcza pełną gamę wózków magazynowych, wózki czołowe spalinowe i elektryczne, wózki do obsługi kontenerów oraz wózki wysokiego składowania. Hyster to coś więcej niż tylko dostawca wózków widłowych.

Naszym celem jest zapewnienie pełnej współpracy, która będzie odpowiedzią na całe spektrum spraw związanych z transportem materiałów.

Bez względu na to, czy potrzebują Państwo profesjonalnego doradztwa w zakresie zarządzania flotą, w pełni wykwalifikowanego wsparcia serwisowego czy niezawodnych dostaw części, warto postawić na markę Hyster.

Nasza sieć wykwalifikowanych dealerów zapewnia profesjonalne i szybkie wsparcie w poszczególnych regionach. Nasi dealerzy oferują korzystne pakiety finansowe, a także wprowadzają dobrze zarządzane programy serwisowe w celu zapewnienia optymalnych rozwiązań. Powierzenie nam dostawy wyposażenia do obsługi Państwa magazynów to gwarancja sukcesu Państwa firmy – teraz i w przyszłości.



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG Anglia.

Tel: +44 (0) 1276 538500, Fax: +44 (0) 1276 538559



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com




[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)





[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)

FORTENS HYSTER  są zarejestrowanymi znakami towarowymi w Unii Europejskiej i na wybranych terytoriach.

MONOTROL  jest zarejestrowanym znakiem towarowym, a DURAMATCH  jest nazwą handlową w USA i na wybranych terytoriach.

Hyster zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez wcześniejszej informacji. Wózki na ilustracjach mogą być wyposażone w osprzęt opcjonalny.

Część koncernu NACCO Materials Handling Limited.