



**SOLIDNY PARTNER.
TRWAŁE WÓZKI.™**



WÓZKI PALETOWE P1.6-2.2



www.hyster.eu

WYTRZYMAŁE I INTELIGENTNE

Ilość jest kwestią zasadniczą w każdej operacji magazynowej czy logistycznej. Firma Hyster pomaga zwiększyć przepustowość tego typu operacji dzięki zastosowaniu prowadzonego wózka paletowego P1.6-2.2. Wytrzymała w zamyśle projektowym, seria prowadzonych wózków paletowych jest też inteligentna.

Swoją wyjątkową zwrotność, ergonomię i wydajność wózki te zawdzięczają innowacyjnemu projektowi i innowacyjnej konstrukcji. Stwarzając duże możliwości połączenia cech standardowych z opcjonalnymi, seria P1.6-2.2 umożliwia operatorom bezpieczne, wydajne i szybkie przewożenie ładunków na każdym etapie obsługi palet.

NIEZAWODNOŚĆ KLASY ŚWIATOWEJ

- Wytrzymała odlewana rama napędu
- Przystosowana do dużych obciążeń, stalowa rama napędu
- Dźwąg stabilizujący zawieszenia
- Przetestowany i sprawdzony
- 24 miesięcy/4000 godzin standardowej gwarancji producenta

UDOWODNIONE OSZCZĘDNOŚCI

- Wiodąca w branży gwarancja
- Wzmocniony dźwąg stabilizujący
- Najgrubsze dostępne tuleje z brązu
- Stalowa rama napędu

ŁATWOŚĆ SERWISOWANIA

- Technologia prądu przemiennego
- Długie okresy serwisowe
- Pokrywa prosta w demontażu
- Prosta konserwacja sworzni oraz tulei

KOMFORT PRZYJAZNY DLA OPERATORA

- Największy zakres roboczy uchwytu dyszla
- Wyjątkowa widoczność
- Intuicyjna konstrukcja uchwytu kierującego
- Pośrednie położenie uchwytu

WYDAJNOŚĆ PRODUKCYJNA

- Hyster Intelligent Lift™
- Hyster Intelligent Slow Down™
- Funkcja niskiej prędkości jazdy (pełzania)
- Lepsza zwrotność



Seria wózków paletowych Hyster® P1.6-2.2 została skonstruowana i wyprodukowana w sposób zapewniający największą niezawodność we współczesnych warunkach rynkowych. Selekcja każdej części wózka pod względem trwałości, niezawodności i wytrzymałości sprawia, że operatorzy mają niezmiennie wysoką wydajność pracy i są skuteczni nawet w trudnych magazynowych warunkach roboczych.



KRĘGOSŁUP SOLIDNOŚCI I TRWAŁOŚCI

Projektując ramę wózka w sposób usprawniający wsuwanie i podtrzymywanie palety, firma Hyster zwiększyła stabilność wózka pod obciążeniem. Zintegrowała też mocowanie jednostki napędowej, zaczepu oraz siłownika hydraulicznego, zwiększając tym samym ich trwałość i wydłużając niezawodność przez cały cykl życia wózka.

W modelach P1.6-2.2 zastosowano połączenie przystosowanej do dużych obciążeń, stalowej ramy napędu oraz wysoko zaawansowanego technologicznie odlewu jednostki napędowej, sprawiając, że rama ta jest jedną z najcięższych ram zespołu napędowego w branży. Optymalne rozmieszczenie tych elementów jako szkieletu wózka stanowi najbardziej wytrzymałą podstawę napędu w tej kategorii. Wysokowytrzymały odlew zastępuje prefabrykowane podzespoły, zwiększając tym samym wytrzymałość i wydłużając przydatność użytkową wózka oraz skupiając wszystkie siły wywierane na pojazd na tym inteligentnym i zaawansowanym technologicznie elemencie.

OCHRONA PODZESPOŁÓW

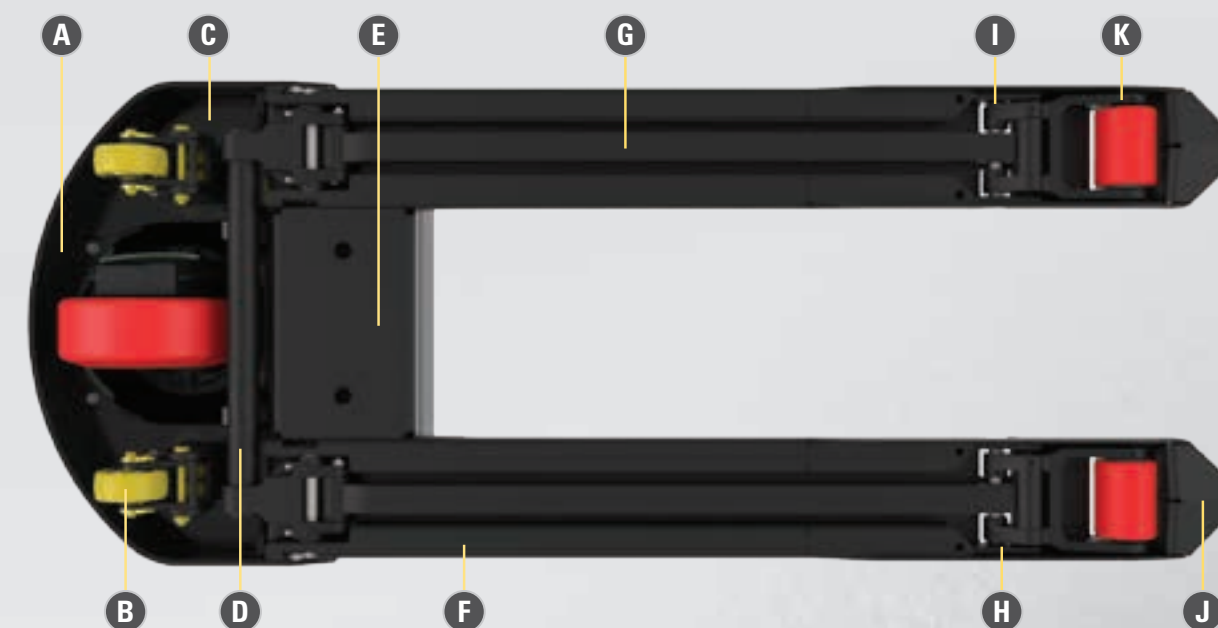
- Osłona modeli P1.6-2.2 wykonana jest z wysoko zaawansowanego technologicznie, termoplastycznego elastomeru o dużej trwałości. W porównaniu z niektórymi pokrywami metalowymi, stosowanymi przez konkurencję, jest ona elastyczna i odporna na odpryskiwanie oraz zapewnia pełną ochronę podzespołów wózka.
- Opcjonalny wbudowany prostownik ładujący zamknięty jest w ramie napędu i osłonięty przed mogącymi go uszkodzić elementami.
- Podczas kierowania wózkiem silnik pozostaje w stałym położeniu, chroniąc przewody zasilające przez zużyciem i odkształceniem.
- Zamknięty i pionowy montaż silnika jezdniego prądu przemiennego zapewnia łatwy dostęp do niego przy jednoczesnym zabezpieczeniu go przed odpadami czy rozpryskiwanymi materiałami.

PRZETESTOWANE I SPRAWDZONE REZULTATY

Każdy podzespół paletowych wózków serii P1.6-2.2 został zaprojektowany i przetestowany w taki sposób, aby zapewnić ich wyjątkową niezawodność. Podczas testów firma Hyster przeprowadziła próbę trwałości na różnych elementach wózka w celu zapewnienia, że produkt końcowy będzie jednym z najbardziej wytrzymałych i trwałych wózków na rynku.

43 PALETY NA GODZINĘ	7% MNIEJSZE ZUŻYCIE ENERGII	11% WYDAJNOŚĆ PODCZAS ROZŁADUNKU PRZYCZEP*
2x GRUBSZE TULEJE	KG. BEZAWARYJNE PODNIESIENIE 450 MILIONÓW KILOGRAMÓW	BEZAWARYJNE WYKONANIE PONAD 200000 CYKLI POD PEŁNYM OBCIĄŻENIEM

* z funkcjami standardowymi



- A** Poszczególne podzespoły solidnego 10mm spawanego zderzaka przymocowane są do tylnej płyty.
- B** Samonastawne koła podporowe zmniejszają ryzyko uszkodzenia produktu i przyczyniają się do jego lepszej stabilności, wymaganej szczególnie w niektórych zastosowaniach.
- C** Przystosowana do dużych obciążeń rama napędu zwiększa stabilność i niezawodność wózka.
- D** Wysokowytrzymały drążek stabilizujący oraz odlewane jarzma zwiększają stabilność i wyważenie ładunku.
- E** Zintegrowana skrzynia skrętu widel zwiększa ich sztywność i odporność na naprężenia skręcające.
- F** Wysokowytrzymały, solidny korpus widel zamknięty w ceowniku.
- G** Najmocniejszy w tej branży system konstrukcji widel.
- H** Wytrzymałe, wzmacniane kołki skrzydełkowe na wszystkich złączach.
- I** Tuleje z X-kształtnym żłobieniem i punktami smarowania na wszystkich złączach.
- J** Końcówki wjazdowe/wyjazdowe palety z opcjonalnymi ostrzami.
- K** Linki samonastawnych kół podporowych, z wieloma opcjami kół podporowych.



EFEKTYWNOŚĆ OZNACZA WYDAJNOŚĆ

Dzięki kompaktowym wymiarom wózka i zdolności do przewożenia palet na ograniczonych powierzchniach, operatorzy modeli P1.6-2.2 będą prowadzili te pojazdy z pewnością, nawet w ciasnych przestrzeniach. W tej branży zasada jest prosta: ładunki trzeba przewozić szybko i wydajnie, przy minimalnych przestojach. Wózki P1.6-2.2 umożliwiają spełnienie tych warunków, a ponadto oferują wiele ekskluzywnych funkcji podnoszących wydajność roboczą.



Hyster Intelligent Lift™ przyczynia się do wzrostu wydajności produkcyjnej operatora podczas zmiany roboczej poprzez wyeliminowanie powtarzającego się czasu oczekiwania na podniesienie palety.

HYSTER INTELLIGENT LIFT™

Czas jest cenny z punktu widzenia funkcjonowania magazynu. System Hyster Intelligent Lift™ jest wyjątkową funkcją, dostępną jako opcja, która wspomaga optymalizowanie pracy operatorów.

System inteligentnego podnoszenia Hyster Intelligent Lift™ umożliwia operatorowi rozpoczęcie transportu palety zanim paleta osiągnie pełną wysokość podniesienia. Modele P1.6-2.2 wyposażone w tę opcję automatycznie rozpoczynają podnoszenie palety do maksymalnej wysokości widel bez konieczności ciągłego wciskania przycisku podnoszenia.

Dzięki równoczesnemu wykonaniu manewru podnoszenia i jazdy, system Hyster Intelligent Lift™ pozwala zmniejszyć czas wykonania cyklu nawet o 25%, zwiększając tym samym wydajność produkcyjną.

PRZYCIŚK STERUJĄCY FUNKCJĄ PEŁZANIA

Przycisk sterujący funkcją pełzania może być załączany w każdym położeniu obszaru jazdy.

Kiedy uchwyt znajduje się w położeniu obszaru jazdy, wybranie zwalniającej funkcji pełzania powoduje przełączenie wózków P1.6-2.2 w tryb pełzania, co przekłada się na zmniejszenie prędkości posuwu wózka i umożliwia operatorowi pewniejsze wykonanie czynności w ciasnych przestrzeniach.

Kiedy głowica dyszla znajduje się w górnym obszarze hamowania, w celu manewrowania wózkiem operator może wcisnąć i przytrzymać przycisk sterujący funkcją pełzania. W ten sposób operator zmniejsza profil wózka, zwiększając jego właściwości manewrowe we wnętrzu naczepy. Funkcja pełzania jest szczególnie przydatna, gdy transport ładunku wymaga częstego obracania, zwłaszcza na ograniczonych przestrzeniach.

SKAZANY NA WYDAJNOŚĆ

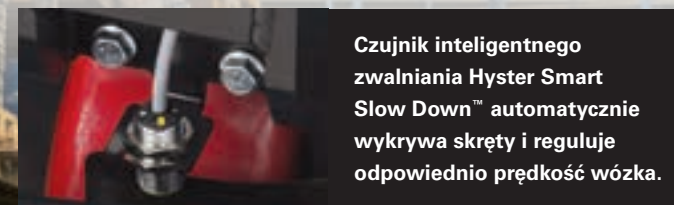
W modelach P1.6-2.2 firma Hyster skróciła końcówki widel oraz wprowadziła zaokrąglony profil ramy tylnej, zapewniając mały promień skrętu, ułatwiając układanie ładunków po kątem prostym i równomierne rozmieszczenie palet w korytarzu, a także gwarantując większą manewrowość wózka we wnętrzu przyczepy. Końcówki widel mają stożkowy kształt oraz poszerzone końce, dzięki czemu umożliwiają prawidłowe układanie palet oraz ułatwiają jej załadunek na widły. Konstrukcja taka nadaje się idealnie do zastosowań, w których konieczne jest częste nawracanie wózka, gdyż umożliwia klientom odłożenie o 10% więcej palet przez każdy wózek, zmniejszając tym samym jednostkowy koszt transportu palety.

NAJWAŻNIEJSZA JEST STABILNOŚĆ

Stabilny wózek przyczynia się do pewności prowadzenia przez operatora. Aby zagwarantować otrzymanie jednego z najbardziej stabilnych wózków na rynku, firma Hyster skoncentrowała się na kilku obszarach. Najpierw wzmocniła ramę, dając jej większą sztywność i odporność na naprężenia. Następnie zastosowała wzmocniony drążek skrętny oraz zawieszenie, które wspólnie wpływają na zmniejszenie sił skrętnych, czyniąc z wózków P1.6-2.2 jedno z najbardziej stabilnych wózków paletowych w tej branży.

SYSTEM HYSTER INTELLIGENT SLOW DOWN™

Kolejną opcjonalną funkcją w modelach Hyster® P1.6-2.2, która zapewnia stabilność ładunku, jest inteligentne zwalnianie prędkości na zakrętach przez system Hyster Intelligent Slow Down™. Ta wyjątkowa funkcja rozpoznaje skręty wózka i w inteligentny sposób zmniejsza jego prędkość, wspomagając operatora w pokonywaniu zakrętu. Dzięki temu operator może pewnie poruszać się po magazynie, a wózki P1.6-2.2 mogą szczycić się najlepszą w tej kategorii stabilnością.



Czujnik inteligentnego zwalniania Hyster Smart Slow Down™ automatycznie wykrywa skręty i reguluje odpowiednio prędkość wózka.





OPCJE PRZYSTOSOWANE DO KAŻDEGO ZASTOSOWANIA

WYDAJNOŚĆ W ZALEŻNOŚCI OD ZASTOSOWANIA.

Rodzaje zastosowań i warunki robocze mogą być bardzo różnorodne. Dlatego właśnie wózki Hyster oferują ustawienia fabryczne, umożliwiające dealerom dopasowanie osiągniętych wydajnościowych wózka i funkcji, zależnie od zastosowania czy panujących warunków.

Poza możliwością dostosowania ustawień prędkości, klienci mają szeroki wybór opcji i akcesoriów.

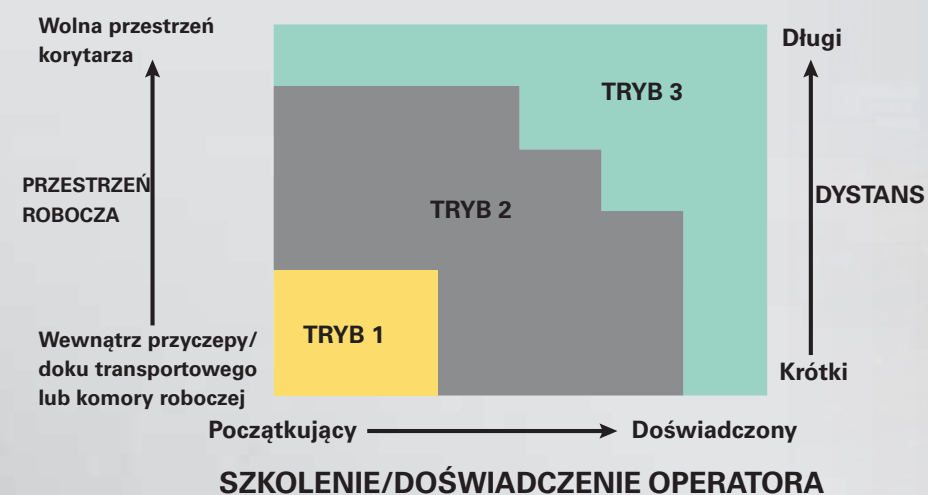
INSTRUKCJA WYBORU TRYBU ROBOCZEGO

Nie ma dwóch jednakowych operatorów. Dlatego, aby zwiększyć wydajność pracy operatora, oferujemy wybór trybów roboczych.

Tryb 1 – nowy operator, wewnątrz przyczepy, niewielkie odległości lub zapewnienie dłuższej pracy akumulatora.

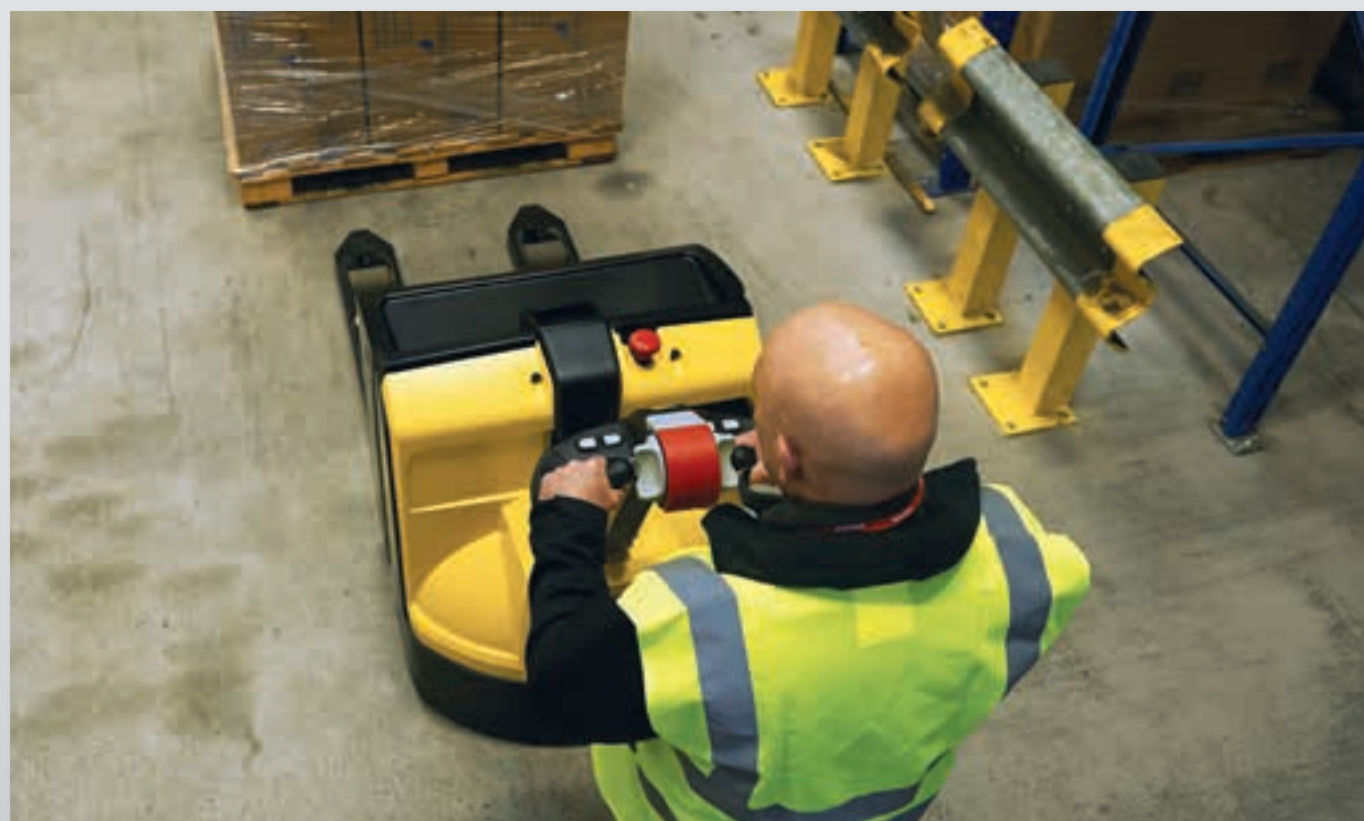
Tryb 2 – bardziej doświadczony operator, większa przestrzeń robocza, średnie dystanse.

Tryb 3 – bardzo doświadczony operator, duża przestrzeń robocza, długie dystanse.



WYTRZYMAŁY NA ZEWNĄTRZ, INTELIGENTNY W ŚRODKU

Wygoda operatorów wpływa bezpośrednio na wydajność operacji przeładunkowych. Wózki Hyster® są zawsze projektowane z myślą o komforcie operatora, a omawiane wózki paletowe nie są pod tym względem wyjątkiem. Montowany w położeniu pośrednim skrócony uchwyt, montowany pionowo zespół silnika jezdneho oraz ergonomicznie rozmieszczone elementy sterujące sprawiają, że wózki paletowe P1.6-2.2 są bardziej wygodne w obsłudze.



WYJĄTKOWA WIDOCZNOŚĆ

"Interfejs" pomiędzy operatorem a ładunkiem paletowym jest kwestią niezwykle istotną w przypadku prowadzonych wózków paletowych. Seria P1.6-2.2 umożliwia operatorowi stałą obserwację widel, ustawienie ich oraz wsunięcie i wysunięcie spod pustej lub pełnej palety.

Dzięki opartej na doświadczeniu branżowym konstrukcji i skupieniu na operatorze, seria P1.6-2.2 szczyci się najlepszą widocznością w swojej klasie. Na podstawie przeprowadzonych badań, stwierdzono, że oferowana przez tę konstrukcję widoczność odpowiadała większości operatorom. Doskonała widoczność oszczędza czas i zwiększa wydajność produkcyjną w ciągu całej zmiany.

MNIEJSZY WYSIŁEK OPERATORA

- Dyszel charakteryzuje się bezwysiłkowym opuszczaniem. Operator musi użyć niewielkiej siły, aby przesunąć uchwyt do obszaru jazdy i z łatwością go w nim utrzymać.
- Zamontowany w pośrednim położeniu uchwyt sterujący został zaprojektowany w taki sposób, aby idealnie równoważyć wysiłek związany z kierowaniem, widoczność oraz właściwości manewrowe wózka.
- Szerokie obrotowe łożysko i koło napędowe z poliuretanu dostarczane jako wyposażenie standardowe zmniejszają wysiłek sterowania i zmęczenie operatora. Dzięki mniejszemu wysiłkowi, operator może transportować palety bardziej wydajnie, przez dłuższe okresy robocze.

UCHWYT KIERUJĄCY

Krótszy uchwyt w pośrednim położeniu poprawia zarówno widoczność, jak i możliwości manewrowania wózkiem. Modele Hyster P1.6-2.2 charakteryzują się najszerzym obszarem jazdy w tej branży, umożliwiając komfortową obsługę wózka szerokiej grupie operatorów.

Zwalniająca funkcja pełzania umożliwia obsługę wózka przy maksymalnie podniesionym do góry uchwycie, jak również w położeniu jazdy w celu wykonania manewrów w ciasnych przestrzeniach. Funkcję tę można z łatwością aktywować we wszystkich położeniach uchwytu, dzięki czemu operator może ją załączać i wyłączać, nie przerywając obsługi wózka.

Ergonomiczna budowa uchwytu przyczynia się do minimalizacji ruchów nadgarstków, umożliwiając pewny chwyt ręką, a w związku z tym dodatkową kontrolę w różnych warunkach roboczych. Przyciski podnoszenia, opuszczania i klakson zostały umieszczone w bardzo wygodny sposób pod palcami operatora, zapewniając łatwy dostęp, bez konieczności zdejmowania dłoni z uchwytu. Motylkowe elementy sterowania przepustnicą gwarantują wygodne sterowanie kierunkiem jazdy i prędkością, minimalizując zmęczenie operatora.



Do wygody obsługi przyczynia się także największy w branży obszar roboczy.



Ergonomicznie zaprojektowany uchwyt sterowania.



Opcjonalna boczna wymiana akumulatora dostępna w modelach MP18 do MP22.

Celem firmy Hyster było stworzenie wózka, który sprosta wymaganiom nawet najtrudniejszych warunków roboczych. Gdy zastosowanie wymaga użycia wózka do ciężkich zastosowań, użytkownik chce mieć absolutną pewność, że maszyna spełni swoje zadanie. To dlatego zdecydowaliśmy się stworzyć serię wózków paletowych Hyster® P1.6-2.2 tak, aby wózki były najbardziej wytrzymałe, inteligentne i niezawodne w branży, a także wsparte jedną z najdłuższych gwarancji w tym segmencie.

ZAPROJEKTOWANY I WYPRODUKOWANY, BY OSZCZĘDZAĆ TWOJE PIENIĄDZE

- Wysokowytrzymały drążek skrętny zapewnia bardziej równomierne obciążenie sworzni oraz drążków zaczepowych, zmniejszając ich zużycie oraz tarcia, zwiększając trwałość i niezawodność oraz wydłużając cykl życia.
- Drążek zaczepowy składa się z jednolitego prostokątnego pręta ze spawanymi końcówkami, zapewniającego maksymalną siłę oraz niską częstotliwość wykonania konserwacji.
- Zastosowane tuleje są najgrubszymi dostępnymi tulejami z brązu i zapewniają największą powierzchnię styku, co przekłada się na lepsze rozprawianie siły oraz wydłużoną trwałość użytkową. Sprawdzona konstrukcja z X-kształtnym żłobieniem zapewnia równomierne rozmieszczenie smaru na całej tulei, minimalizując jej zużycie.
- Stalowa rama napędu zwiększa stabilność i trwałość wózka, zmniejszając koszty serwisowania i uszkodzenia ładunków.
- Dla zastosowań, w których wymagana jest jeszcze większa stabilność,

- kółka samonastawne zostały wzmocnione poprzez wysokowytrzymały odlew. Sprężyny śrubowe zostały zastąpione przez elementy wieloblokowe, które są bardziej trwałe i wytrzymałe na korozję, dzięki czemu zmniejszeniu uległy koszty oraz częstotliwość serwisowania.
- Szerokie, bezobsługowe i obrotowe łożyska układu kierowniczego lepiej rozprawiają i radzą sobie z siłami wywieranymi przez napęd i układ kierowniczy niż małe łożyska stożkowe, zmniejszając przez to koszty eksploatacyjne.
- Silnik jezdny prądu przemiennego nie wymaga konserwacji i wyposażony jest w zewnętrzny czujnik prędkości, a ponadto charakteryzuje się łatwym dostępem. Wszystko to sprawia, iż koszty związane z konserwacją są znacznie niższe.
- Okresy międzyserwisowe co 500 godzin i 2-letnia standardowa gwarancja przyczyniają się do niskich kosztów posiadania.





Nawet najtrwalsze wózki powinny być odpowiednio serwisowane, tak więc, kiedy mowa o konserwacji paletowych wózków serii P1.6-2.2, dzięki łatwemu dostępowi, czynności konserwacyjne mogą odbywać się szybko i wydajnie.

Łatwo zdejmowana pokrywa zapewni wygodny dostęp do głównych podzespołów. Smarowniczki we wszystkich większych punktach łączenia są bardzo łatwo dostępne i zapewniają łatwe wykonanie konserwacji oraz niewielką częstotliwość serwisowania. Zastosowanie kołek skrzydełkowych w całym systemie zaczepowym zapewnia łatwe serwisowanie trzpieni oraz tulei.

Dzięki opcjonalnemu, pokładowemu prostownikowi ładującemu, wózki paletowe P1.6-2.2 wyposażone są w wyjątkowy port ładujący, usytuowany wygodnie w przedniej części wózka, przez co dostęp do niego jest bardzo łatwy. Port ładujący eliminuje konieczność korzystania z przedziału akumulatora.



BEZSZCZOTKOWA TECHNOLOGIA PRĄDU PRZEMIENNEGO

- Wózki P1.6-2.2 wyposażone są w zintegrowany tranzystorowy sterownik trakcji prądu przemiennego.
- Technologia prądu przemiennego oznacza brak konieczności serwisowania szczotek oraz brak zużywających się elementów.
- Nie wymaga konserwacji okresowej.
- Wyeliminowanie planowych przestojów oraz kosztów związanych z usługami osób trzecich i serwisowaniem.
- Wyeliminowanie konieczności serwisowania powodowanej przez zużywanie się szczotek i kurz.



SILNI PARTNERZY. SOLIDNE WÓZKI.™

DO WYMAGAJĄCYCH ZASTOSOWAŃ, WSZĘDZIE.

Hyster dostarcza pełną gamę wózków magazynowych, wózki czołowe spalinowe i elektryczne, wózki do obsługi kontenerów oraz wózki wysokiego składowania. Hyster to coś więcej niż tylko dostawca wózków widłowych.

Naszym celem jest zapewnienie pełnej współpracy, która będzie odpowiedzią na całe spektrum spraw związanych z transportem materiałów. Bez względu na to, czy potrzebują Państwo profesjonalnego doradztwa w zakresie zarządzania flotą, w pełni wykwalifikowanego wsparcia serwisowego czy dostaw niezawodnych części, warto postawić na markę Hyster.

Nasza sieć wykwalifikowanych dealerów zapewnia profesjonalne i szybkie wsparcie w poszczególnych regionach. Nasi dealerzy oferują korzystne pakiety finansowe, a także wprowadzają dobrze zarządzane programy serwisowe w celu zapewnienia optymalnych rozwiązań. Powierzenie nam dostawy wyposażenia do obsługi Państwa magazynów to gwarancja sukcesu Państwa firmy – teraz i w przyszłości.



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Anglia.

Tel: +44 (0) 1276 538500



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)

HYSTER-YALE UK LIMITED prowadząca działalność pod nazwą handlową Hyster Europe. Adres siedziby: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Wielka Brytania. Zarejestrowana w Anglii i Walii. Numer rejestracyjny firmy: 02636775.

HYSTER,  i FORTENS są zarejestrowanymi znakami towarowymi w Unii Europejskiej oraz w niektórych innych krajach.

MONOTROL® jest zarejestrowanym znakiem towarowym, zaś DURAMATCH i  są znakami towarowymi w Stanach Zjednoczonych oraz w niektórych innych krajach.

Produkty Hyster mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Wózki widłowe przedstawione na ilustracjach mogą posiadać wyposażenie dodatkowe.