



**SOLIDNY PARTNER.
TRWAŁE WÓZKI.™**



WÓZKI ELEKTRYCZNE

WÓZKI WIDŁOWE Z PRZECIWWAGĄ



1000-5500 kg



ZASŁUGUJESZ NA WIĘCEJ:

**NIEZAWODNOŚĆ
NISKIE KOSZTY EKSPLOATACYJNE
ERGONOMIA
WYDAJNOŚĆ PRODUKCYJNA
UŻYTKOWANIE**

04–05 Hyster Electrics: Praca przez całą dobę

06–07 Zaslugujesz na więcej rozwiązań od Strong Partners. Tough Trucks.

08–09 Zalety produktów

10–11 Zaslugujesz na e-równowagę

12–13 Rzuć trochę światła na niskie koszty eksploatacji

14–15 Zaslugujesz na większą wydajność pracy operatora

16–17 Zaslugujesz na większą wydajność

18–19 Zaslugujesz na większą niezawodność i łatwość serwisowania

20–21 Zaslugujesz na większy wybór (opcje produktowe)

22–23 Więcej modeli wózków elektrycznych – Przegląd



ELEKTRYCZNE WÓZKI WIDŁOWE HYSTER

Najnowsza generacja elektrycznych wózków widłowych Hyster to czołówka technologiczna w zakresie zdolności do generowania niskich kosztów eksploatacyjnych i niedużego zużycia energii. Wózki te stanowią kompleksowe rozwiązanie, odpowiadające na potrzeby z zakresu wielu branż i zastosowań, w których jednym z najistotniejszych czynników jest czyste środowisko robocze. Mogą być obsługiwane w budynku, na zewnątrz, w dzień i w nocy, 24 godziny na dobę.

Podczas użytkowania wózki Hyster Electrics gwarantują zrównoważone zużycie energii. Oznacza to, że jednocześnie spełniają one potrzeby użytkownika w zakresie wydajności i oszczędności energetycznej, stając się dzięki temu najbardziej efektywnym kosztowo rozwiązaniem.

Ponadto elektryczne wózki z serii „XN” oferują:

Doskonały wybór modeli, od 1,5 – 5,5-tonowych, a także różne konfiguracje dopasowane do zastosowań użytkowników.

Bardzo dobre właściwości manewrowe, które umożliwiają szybkie pokonywanie zakrętów na zatłoczonych obszarach ładunkowych lub w wąskich korytarzach roboczych w magazynie.

Innowacyjne cechy ergonomiczne i funkcje, których stosowanie pozwala operatorowi osiągać niedoścignione poziomy wydajności.

Eksploatację przyjazną dla środowiska, z zerowym poziomem emisji.

Wydłużony cykl życia baterii, wybór konfiguracji baterii i boczną wymianę baterii dla większej oszczędności energii.

To kompleksowe rozwiązanie opiera się na zobowiązaniu globalnej marki, wyposażonej w ogromne zasoby, do oferowania najwyższej jakości, także poprzez dostęp do rozbudowanej sieci wsparcia punktów sprzedaży.





ZASŁUGUJESZ NA WIĘCEJ ROZWIĄZAŃ



Wiemy, że nasi klienci nie chcą wózków widłowych. To czego oczekują to kompleksowe rozwiązania, które pozwolą im zaspokoić potrzeby w zakresie przeładunku materiałów. Oczekują wysokiej wydajności i przepustowości, których osiągnięcie nie będzie nastrożać problemów, ale pozwoli skoncentrować się na podstawowej działalności.

Seria „XN” elektrycznych wózków Hyster przyczynia się w dużej mierze do naszej zdolności oferowania klientom kompleksowych rozwiązań, które potrafią zaspokoić ich potrzeby. Wózki te zapewniają wydajną energetycznie wydajność, która realizuje naszą obietnicę dotyczącą niskich kosztów eksploatacyjnych.

Z marką Hyster użytkownik może korzystać z globalnych zasobów wiodącego na całym świecie dostawcy, oferowanych w parze z poradami ekspertów, rozwiązaniami w zakresie finansowania i światowej klasy wsparciem klienta zapewnianym przez rozległą sieć dealerów.

Bez względu na to, czy nasz klient potrzebuje wsparcia w jednej lokalizacji, czy w wielu miejscach w różnych krajach na świecie, w Hyster dysponujemy takimi możliwościami, aby zapewnić mu płynne prowadzenie działalności.

**ZASŁUGUJESZ NA WIĘCEJ ROZWIĄZAŃ.
SKONTAKTUJ SIĘ Z DZIAŁEM STRONG PARTNERS
I TOUGH TRUCKS
WWW.HYSTER.EU**



Tak, jak pozostałe produkty Hyster, najnowsza generacja elektrycznych wózków Hyster Electrics została zaprojektowana tak, aby zapewnić najwyższą niezawodność i niskie koszty użytkowania.

1 Światła LED

Jaśniejsze i bardziej trwałe światła, w tym przednie i tylne reflektory robocze, światła boczne obrysowe, kierunkowskazy, światła cofania, światła hamowania i cofania.

2 Kabina operatora

Ergonomiczna konstrukcja kabiny zwiększająca ogólną wydajność pracy. Wśród jej zalet można wymienić: zwiększoną powierzchnię na nogi i i zoptymalizowaną, zapewniającą łatwe wsiadanie i wysiadanie wysokość stopnia, w pełni regulowany fotel z pełną amortyzacją i niskim poziomem drgań, regulowaną bez oporu kolumnę kierownicy z funkcją zapamiętywania nachylenia i teleskopową kierownicą oraz lekko regulowane hydrauliczne elementy sterujące.

3 Fotel obrotowy ze zintegrowanym przyciskiem sygnału dźwiękowego

Idealny do wszelkich zastosowań, w których istotną rolę odgrywa jazda wsteczna.

4 Oś napędowa o zerowym promieniu skrętu

Zapewnia zwiększoną stabilność kierowania na nierównych powierzchniach i doskonałe zdolności manewrowe w ciasnych korytarzach.

5 Osłona górną

Unikalny wzór siatki zapewnia dużą widoczność, stanowiąc jednocześnie bardzo dobrą ochronę dla operatora.

6 Umieszczony z boku fotela, nastawny w dwóch zakresach komfortowy podłokietnik

ze zintegrowanym sterownikiem kierunku jazdy, klaksonem i przyciskiem wyłączenia awaryjnego. Gwarantuje zwiększony komfort i możliwości sterowania, redukując zmęczenie operatora.

7 Umieszczone ergonomicznie mini-dźwignie Touchpoint™

z wyprofilowanym podparciem dla dłoni, zapewniające najwyższą łatwość obsługi.



8 Układ sterowania i kontroli pojazdu Pacesetter VSM™

Wszystkie układy pojazdu są zarządzane elektronicznie, co pomaga zoptymalizować wydajność i znacznie zwiększyć ogólną niezawodność. System pozwala poprawić możliwości diagnostyczne, a w konsekwencji dostosować osiągi wózka do danego zastosowania.

9 Zdemowalna, dwuczęściowa płyta podłogowa

Zapewnia doskonały dostęp serwisowy. Antypoślizgowy, dopasowany dywanik podłogowy tłumi hałasy i wibracje w przedziale operatora.

10 Hamulce w kąpeli olejowej

Hamulce tarczowe umieszczone w uszczelnionym zespole, który chroni je przed przedostającymi się zanieczyszczeniami i powstawaniem uszkodzeń, co jest cechą szczególnie istotną podczas pracy w otoczeniu pełnym zabrudzeń. Cecha ta powoduje, że wózek jest wyjątkowo niezawodny i niemalże całkowicie eliminuje koszty konserwacji i napraw.

11 Boczne wyjmowanie baterii

To najszybszy i najprostszy sposób na wymianę baterii.

12 Maszt o zmienionej koncepcji projektowej

W udoskonalonym maszcie zmieniono położenie łańcucha i przewodów, zapewniając przez to lepszą widoczność widel przez operatora oraz niezawodną, dużą wydajność podnoszenia. Funkcja powrotu do ustalonego odchylenia masztu jest dostępna w pakiecie z mini-dźwigniami sterowania.

13 Wyświetlacz zamontowany nad głową operatora

Umożliwia szybki i wyraźny odczyt i nie utrudnia pola widzenia operatora.

14 System HMS (ang. Hyster Stability Mechanism)

Bezobsługowy, mechaniczny system HMS redukuje przechył wózka podczas jazdy przez przeszkody, zwiększając pewność operatora i wydajność produkcyjną.



OSIĄGNIJ IDEALNĄ RÓWNOWAGĘ ENERGII

Najnowsze wózki elektryczne Hyster Electrics oferują optymalną równowagę energetyczną (e-równowagę), dzięki której są najbardziej wydajnymi kosztowo wózkami na rynku.



Czym jest e-równowaga?

Oznacza, że wózek otrzymuje optymalną ilość energii – nie więcej i nie mniej. Z idealną równowagą energetyczną mamy do czynienia wtedy, gdy otrzymujemy maksymalną wydajność przy minimalnym poziomie zużycia energii.

Różnorodne konfiguracje i ustawienia wózka umożliwiają jego precyzyjne dopasowanie do konkretnych potrzeb danego zastosowania, co przekłada się na niższe zużycie energii, konkurencyjną wydajność i niższe łączne koszty obsługi.

Najniższe zużycie energii

W porównaniu z innymi wózkami w swojej klasie serie JXNT i JXN zużywają najmniej energii.

Podczas testów na zgodność z normą VDI 2198, pod względem oszczędnego zużycia energii, wózki serii „XN” są w porównaniu z kluczowymi konkurentami zdecydowanymi zwycięzcami. Oszczędność energetyczna pozwala nie tylko zredukować koszty eksploatacyjne, ale także zmniejszyć emisję dwutlenku węgla, z korzyścią dla środowiska naturalnego.

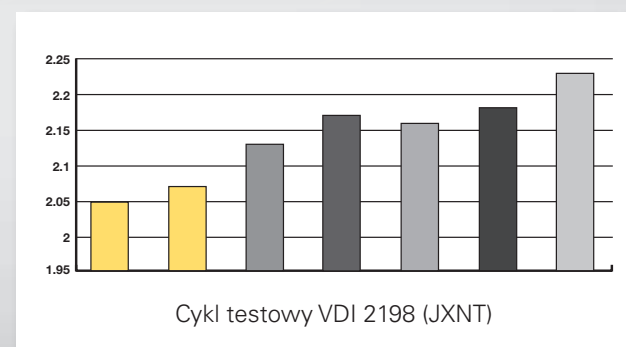
W jednym wózku użytkownik może wybierać spośród dwóch poziomów wydajności

- Ustawienie energooszczędne (eLo)
 - Zapewnia najniższe, wiodące w tej klasie zużycie, utrzymując konkurencyjną wydajność
- Tryb wysokiej wydajności (HiP)
 - Maksymalizuje wydajność wózka
 - Najbardziej wydajny wózek na rynku.



Najniższe zużycie energii

- Zgodnie z wynikami cyklu testowego VDI 2198, seria JXNT zapewnia najniższe zużycie energii na rynku
- Podobne testy na modelu J2.2-3.5XN Advance pokazały, że po zaprogramowaniu ustawień eLeo wózek zużywa 20% mniej, a w przypadku trybu HiP o 16% mniej, energii niż przeciętny wózek konkurencji.



Operator wózka to klucz w e-równowadze

- Innowacyjne, wiodące w tej klasie cechy świadczące o ergonomii tworzą harmonię pomiędzy operatorem a wózkiem (patrz strony 14-15)
- Ustawienia wózka są dopasowane do preferencji lub możliwości klienta, dzięki czemu pozwalają mu na możliwie najbardziej wydajne użytkowanie

Wydajność pracy układów ma znaczenie dla e-równowagi

- Wydajność układu napędowego i inteligentne zasilanie silników prądem to tylko przykłady wydajności systemów, prowadzące do większej efektywności i e-równowagi.



RZUĆ TROCHĘ ŚWIATŁA NA NISKIE KOSZTY EKSPLOATACJI

Koszty posiadania floty maszyn do transportu bliskiego materiałów to ważny czynnik rentowności działalności. Rzućmy trochę światła na koszty cyklu życia floty elektrycznych wózków Hyster i zdobądźmy jasny obraz sytuacji.

Elektryczne wózki Hyster przyczyniają się do obniżenia kosztów posiadania, ponieważ zapewniają wyjątkową niezawodność, wydajność pracy operatora, niskie zużycie energii, małe koszty konserwacji i serwisów.

Koszty operatora

Same koszty operatorów mogą stanowić nawet 80% łącznych kosztów posiadania i eksploatacji wózka. Tak więc wzrost wydajności pracy operatora, połączony z redukcją łącznych kosztów eksploatacji, to duża zmiana z punktu widzenia prowadzenia działalności.

Najświeższe innowacje w zakresie ergonomii zwiększają komfort i podnoszą wydajność pracy operatora, skracając czas cykli.

Niezawodność

Bezawaryjne przekładnie napędowe, o ograniczonych wymaganiach serwisowych i niezawodne działanie układu hydraulicznego i elektrycznego zapewniają maksymalny czas pracy i mniejsze koszty eksploatacji.



Zarządzanie zużyciem energii

- Szeroki wybór modeli i konfiguracji, od 1,5 – 5,5-tonowych, pozwala dopasować wózek do zastosowania.
- E-równowaga gwarantuje optymalne osiągi wózka i możliwie maksymalną wydajność pracy po najniższych kosztach.
- Najniższe zużycie energii spośród wszystkich wózków w tej klasie.
- Boczna wymiana baterii oznacza usprawnione zarządzanie zużyciem energii.

Niskie nakłady konserwacyjne

- Długookresowa niezawodność oznacza mniejsze koszty konserwacji oraz serwisowanie co 1000 godzin.
- Wysoka jakość, więcej trwałych podzespołów, w tym także bezszczotkowe, obudowane silniki trakcyjne prądu przemiennego, które oszczędzają czas i pieniądze.

W dzień czy w nocy, Twoje wózki pracują dłużej, utrzymując koszty eksploatacji na niskim poziomie i przynosząc większe zyski Twojej firmie.





ZASŁUGUJESZ NA BARDZIEJ WYDAJNĄ PRACĘ OPERATORA

Przełomowe cechy ergonomiczne są w sercu elektrycznych wózków widłowych Hyster, zapewniając operatorom maksymalny komfort o kontrolę.

Wynikiem tego jest większa pewność kierowcy, przyczyniająca się do zwiększonej wydajności energetycznej i wiodącej w klasie wydajności.



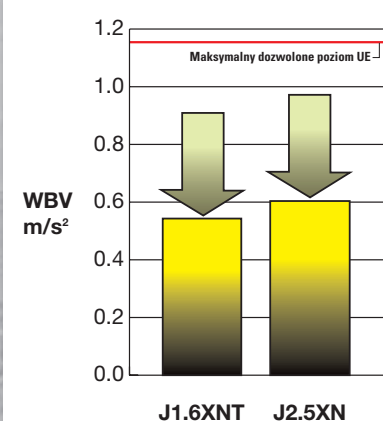
GŁÓWNE CECHY:

01 Komfort dla operatora

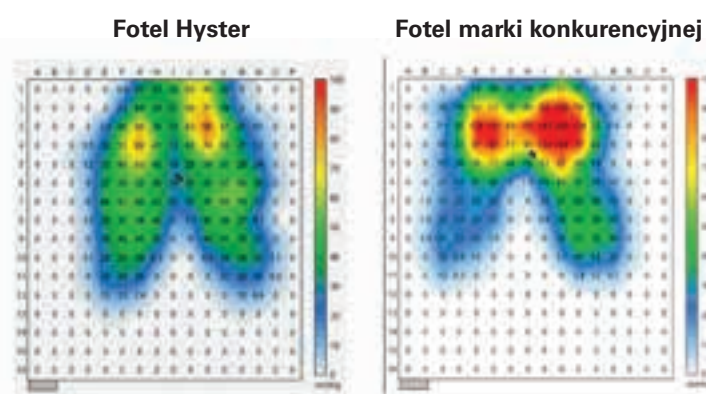
- Całkowicie regulowany fotel z pełną amortyzacją, zapewniający nadrzędny komfort.
- Prosto regulowane ustawienia amortyzacji fotela, z czytelnym wskaźnikiem wagi operatora.
- Podwójny podłokietnik ze zintegrowanym modulem mini-dźwigni lub opcjonalnymi dźwigniami ręcznymi z boku fotela.
- Duża przestrzeń na nogi i dobre ustawienie pedałów.
- Opcjonalny fotel obrotowy (obroty 12° w prawo i 5° w lewo) zapewnia wygodę pozycję podczas jazdy wstecznej.

02 Szeroko zakrojone testy (badanie EN 13059) pokazały w jaki sposób fotel redukuje poziom drgań całego ciała (WBV). Dla wózka J1.6XNT odnotowano poziom drgań całego ciała, wynoszący 0,55 m/s², a dla wózka J2.5XN poziom drgań całego ciała 0,6 m/s², co oznacza w obu przypadkach o 100% mniej niż maksymalny dopuszczalny poziom dozwolony w UE. Redukcja ilości drgań wywieranych na całe ciało zmniejsza zmęczenie operatora i optymalizuje wydajność.

03 Graf przedstawia porównanie rozłożenia ciśnienia pomiędzy fotelem Hyster i fotelem wózka wiodącej marki konkurencyjnej, pokazując, że fotel Hyster oferuje wiodący w tej klasie komfort jazdy. (Kolor czerwony oznacza największe ciśnienie)

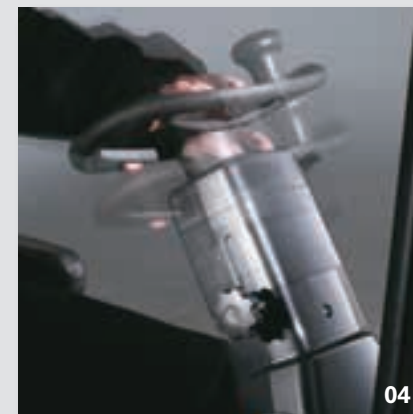


02



03

Kolor czerwony oznacza największe ciśnienie



04



05



06

04 W pełni regulowana kolumna kierownicy i łatwy dostęp do elementów sterujących

05 Zsynchronizowany mechanizm sterujący powoduje, że gałka sterująca zawsze znajduje się we wstępnie zdefiniowanej ergonomicznej pozycji wybranej przez operatora podczas jazdy w linii prostej.

06 Wyświetlacz nad głową operatora zwiększa jego pole widzenia.



07



08

07 Modele o udźwigu 1,5 i 1,6 tony są dostępne z masztem Vista Plus, z prześwitem pomiędzy ceownikami masztu 300 mm.

08 Uchwyt cofania z zintegrowanym przyciskiem zwiększa komfort jazdy operatora i kontroli nad wózkiem podczas jazdy wstecznej.



09



09

09 Prosty w użytkowaniu trzypunktowy system wsiadania

10 Szereg opcji zabezpieczeń przed warunkami atmosferycznymi pomaga stworzyć komfortowe środowisko pracy niezależnie od pogody.



UZYSKAJ WIĘKSZĄ WYDAJNOŚĆ

Wiele zastosowań wymaga, aby wózek był obsługiwany przez 2, a nawet 3 zmiany na dzień, przez całą dobę. Oznacza to, że stabilny poziom wydajności produkcyjnej, tj. ilość ładunków obsługiwanych przez operatora na godzinę, to kluczowy wskaźnik pomiaru wydajności wszystkich magazynów.

Spółka Hyster zapewnia wysoki poziom wydajności, dostarczając wytrzymałe, przyjazne dla użytkowników maszyny, zaprojektowane pod kątem optymalnej wydajności. Dzięki nowym sterownikom, potężnym silnikom prądu przemiennego, doskonałej ergonomii i najlepszym w tej klasie zdolnościom manewrowym wózki te mogą być obsługiwane jeszcze dłużej i zużywać jeszcze mniej energii.

CO JESZCZE?

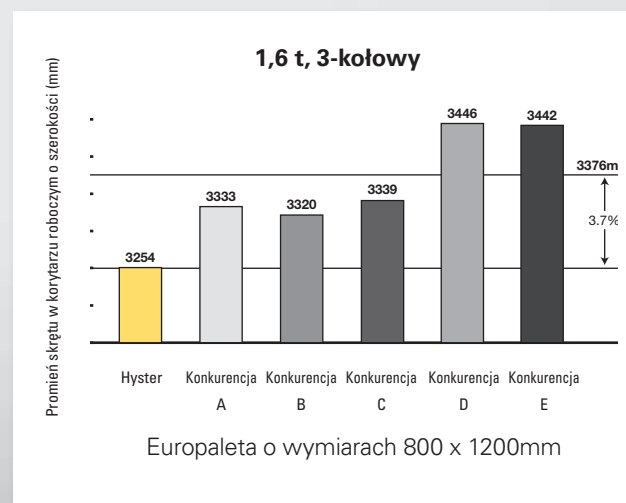
- Świetne osiągi dzięki technologii prądu przemiennego
- Bardzo dobre prędkości przyśpieszenia i jazdy
- Szybkie prędkości podnoszenia i opuszczania
- Wydajność energetyczna, dzięki której wózki pracują jeszcze dłużej, w jeszcze cięższych warunkach roboczych

- Wyjątkowe właściwości manewrowe, zapewniające szybkie manewrowanie ładunkami na zatłoczonych obszarach ładunkowych lub w wąskich korytarzach roboczych. Modele J1.6-2.0XN, z osią sterującą pozwalającą na uzyskanie zerowego promienia skrętu, zapewniają użytkownikom czterokołowych wózków te same właściwości manewrowe, co właściwości charakterystyczne dla wózków trzykołowych.
- Szereg programowalnych ustawień wózka, które umożliwiają dopasowanie osiągnięć wózka do operatora lub zastosowania, skracając czas wykonywania operacji.

ZWROTNOŚĆ

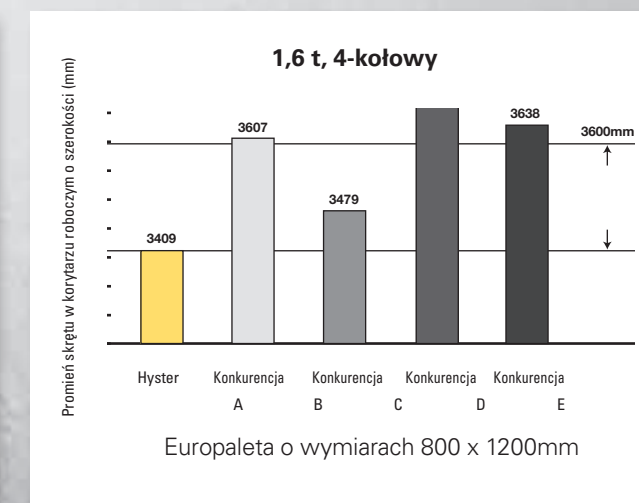
Porównanie szerokości korytarza roboczego
1,6 t., 3-kołowy, z krótkim rozstawem osi

- Niewielki promień skrętu, umożliwiający sprawne manewrowanie na ciasnym lub zatłoczonym terenie.
- Nieduży promień skrętu przyspiesza manewrowanie ładunkami.



Porównanie szerokości korytarza roboczego
1,6 t., 4-kołowy, ze średnim rozstawem osi

- Oś napędowa o zerowym promieniu skrętu zapewnia wózkowi 4-kołowemu właściwości manewrowe wózka 3-kołowego.
- Niewielki promień skrętu przyspiesza obsługę ładunków.

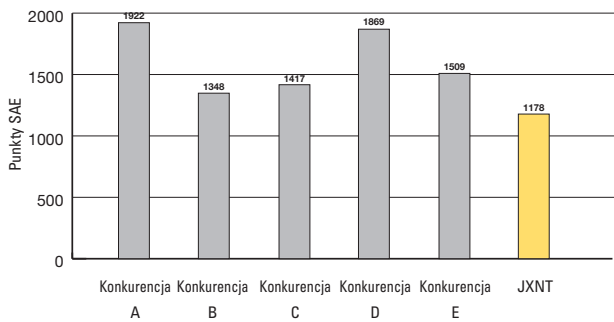


WIĘKSZA NIEZAWODNOŚĆ I ŁATWOŚĆ SERWISOWANIA

Seria XN elektrycznych wózków widłowych została skonstruowana z zastosowaniem globalnie najwyższej jakości zasobów badawczo-rozwojowych, testowych i produkcyjnych. Pochodzą one od jedyne go działającego na całym świecie dostawcy sprzętu do transportu bliskiego, który szczyci się 80-letnim doświadczeniem, dzięki czemu użytkownik może liczyć na długotrwałą wydajność.



NAJLEPSZA ŁATWOŚĆ SERWISOWANIA



ZASŁUGUJESZ NA WIĘKSZĄ NIEZAWODNOŚĆ

- Mocna, kompaktowa konstrukcja podwozia
- Stabilna konstrukcja masztu zapewniająca doskonałą widoczność
- Oś napędowa o unikalnej budowie
- Zaawansowane zabezpieczenia techniczne
- Układ VSM (Vehicle Systems Manager) i komunikacja za pośrednictwem magistrali CAN wykrywają usterki i przewidują potrzebę serwisowania

Wysoki poziom ochrony przed przedostawaniem się zanieczyszczeń i wilgoci

WIĘKSZA ŁATWOŚĆ SERWISOWANIA

Wózki Hyster charakteryzują się największą łatwością serwisowania w branży, z długimi okresami międzyserwisowymi. W razie konieczności przeprowadzenia planowej konserwacji, dostęp do wszystkich podzespołów jest szybki i prosty.

ZASŁUGUJESZ NA WIĘKSZĄ ŁATWOŚĆ SERWISOWANIA

- Zaawansowany wyświetlacz informacyjny, system wykrywania usterek i szybka diagnostyka
- System VSM zarządza wszystkimi układami wózka i monitoruje ich działanie
- Doskonały dostęp serwisowy

- Podzespoły w bezobsługowej technologii
- Przekładnie napędowe o zredukowanych wymaganiach konserwacyjnych
- Hamulce w kąpeli olejowej
- Silniki prądu przemienne go jazdy i podnoszenia
- Czujniki z efektem Halla
- Technologia magistrali CANbus
- Dostęp po sprawdzeniu czynności z listy kontrolnej lub wpisaniu kodu dla precyzyjnego zarządzania i kontrolowania flotą.

Łatwość serwisowania	Hyster J1.6-2.0XN	Konkuren. 1	Konkuren. 2	Konkuren. 3
Najlepsza w tej klasie łatwość serwisowania	+	-	-	-
Wynik (SAE)				
Bezobsługowa przekładnia napędowa	+	-	-	-
Diagnostyka na wyświetlaczu deski rozdzielczej	+	+	+	+
Zbiornik na płyn hydrauliczny w tylnym przedziale	+	-	-	-
Łatwo zdejmowana płyta podłogowa	+	-	-	-

*Porównanie zgodnie z wytycznymi organizacji SAE (Society of Automotive Engineers) J817



ZASŁUGUJESZ NA WIĘKSZY WYBÓR

J1.5-2.0XNT – Oferta produktowa

Model	Udźwig	Rozstaw osi			Boczna wymiana	Wysokie podwozie
		S	M	L	Opcja	Opcja
J1.5XNT	1500	•			•	
J1.6XNT	1600	•	•	•	•	•
J1.8XNT	1800		•	•	•	•
J2.0XNT	2000		•	•	•	•

S = Krótki rozstaw osi M = Średni rozstaw osi L = Długi rozstaw osi

Wariant baterii

Rozstaw osi	Długość l2	Przedział baterii	Standard Din 43531
S	1807 mm	546 mm	460–500 Ah
M	1903 mm	642 mm	575–625 Ah
L	2011 mm	750 mm	690–750 Ah

DIN 43531 Pola, dla których możliwa jest boczna wymiana

Rozstaw osi	Długość l2	Przedział baterii	Bateria na zamówienie dla wózka z wysokim podwoziem
S	1805 mm	546 mm	595–700 Ah
M	1901 mm	642 mm	625–750 Ah
L	2004 mm	750 mm	690–900 Ah

DIN 43531 Pola, dla których możliwa jest boczna wymiana

J1.6-2.0XN – Oferta produktowa

Model	Udźwig	Rozstaw osi			Boczna wymiana	Wysokie podwozie
		S	M	L	Opcja	Opcja
J1.6XN	1600		•	•	•	
J1.8XN	1800		•	•	•	
J2.0XN	2000			•	•	•

S = Krótki rozstaw osi M = Średni rozstaw osi L = Długi rozstaw osi

Wariant baterii

Rozstaw osi	Długość l2	Przedział baterii	Standard Din 43531
M	1980 mm	642 mm	575–625 Ah
L	2088 mm	750 mm	690–750 Ah

DIN 43531 Pola, dla których możliwa jest boczna wymiana

Rozstaw osi	Długość l2	Przedział baterii	Bateria na zamówienie dla wózka z wysokim podwoziem
L	2088 mm	750 mm	900 Ah

DIN 43531 Pola, dla których możliwa jest boczna wymiana

J2.2-3.5XN – Oferta produktowa

Model	Udźwig	Rozstaw osi		Boczna wymiana	Wysokie podwozie
		S	L	Opcja	Opcja
J2.2XN	2200	•	•	•	nd.
J2.5XN	2500	•	•	•	nd.
J3.0XN	3000		•	•	nd.
J3.5XN	3500		•	•	nd.

S = Krótki rozstaw osi L = Długi rozstaw osi

h₆ wynosi 2196 mm dla wózków standardowych. h₆ wynosi 2297 mm dla wózków z boczną wymianą

Wariant baterii

Rozstaw osi	Długość l2	Przedział baterii	Standard Din 43531
S	2336 mm	717 mm	560–620 Ah
L	2480 (2.5-3.0T) i 2570 (3.5T) mm	861 mm	700–775 Ah

Tylko baterie DIN.

ZALETY I OPCJE

Zalety i opcje dotyczące kosztów posiadania

- Szczelne silniki i sterowniki prądu przemiennego
- Hamulce w kąpeli olejowej
- Duża odporność termiczna
- Układ VSM (Vehicle Systems Manager) dla diagnostyki i kontroli
- Światła LED
- Prosty dostęp serwisowy
- Wydłużone okresy między serwisami

Zalety i opcje dotyczące ergonomii

- Fotel z pełnym zawieszeniem o wysokości 80 mm i podłokietnikami
- Mini-dźwignie TouchPoint™ (opcja) i podłokietnik ze zintegrowanym sterownikiem kierunku jazdy i klaksonem
- Ręczne, umieszczone z boku fotela dźwignie hydrauliczne z wbudowanym przełącznikiem jazdy do przodu/wstecznej.
- Fotel obrotowy
- Uchwyt cofania z zintegrowanym przyciskiem sygnału dźwiękowego
- Wyprofilowana kolumna kierownicy z bezstopniową regulacją
- Regulacja teleskopowej kolumny kierownicy, synchronizacja układu kierowniczego, pamięć kąta odchylenia
- Deska rozdzielcza z uchwytem na notatnik, schowkami, podstawką pod napój i opcjonalnym 12 V gniazdem zasilania. Silnik wycieraczek zintegrowany z osłoną w wersji z kabiną.
- Zabezpieczenia przed wpływem czynników atmosferycznych (opcje):
 - Panele przedni/ górny lub przedni/górny/tylny z drzwiami PCV
 - Pełna kabina
 - Opcjonalny wentylator nagzewczy / system odparowywania (tylko modele z pełną kabiną)
 - Podsufitka (z odbiornikiem radiowym i otworami na głośniki oraz lampka do czytania
 - Zamontowana butelka z płynem do spryskiwaczy dla prostego dostępu
 - Montowany na osłonie silnik przedniej wycieraczki
- Automatyczny hamulec postojowy
- Hamowanie rekuperacyjne
- Pedał Monotrol
- Wyświetlacz zamontowany nad głową operatora
- Boczna wymiana baterii
- Maszty Vista+ w modelach wózków o udźwigu 1,5 i 1,6 tony
- System stabilizacji HMS (ang. Hyster Stability Mechanism)

Zalety i opcje dotyczące wydajności

- Podwójny napęd prądu przemiennego
- Automatyczne hamowanie rekuperacyjne
- Silniki podnoszenia w technologii prądu przemiennego
- Oś napędowa o zerowym promieniu skrętu w 4-kołowych modelach J1.6-2.0XN
- Wybór pojemności baterii
- Nieduża długość podwozia
- Możliwość bocznej wymiany baterii
- Ustawienia eLo lub HiP
- Niskie zużycie energii

Zalety i opcje dotyczące niezawodności

- Silniki prądu przemiennego jazdy i podnoszenia
- Przekładnie napędowe o niedużych wymaganiach konserwacyjnych
- Hamulce w kąpeli olejowej
- Czujniki z efektem Halla
- Sterowniki z ochroną przed penetracją wody i zanieczyszczeń
- Światła robocze LED
- Izolacja klasy H w silnikach napędowych
- Zewnętrzne enkodery
- Układ chłodzenia o inteligentnych założeniach projektowych
- Osłony wykonane ze stali
- Trwałe elementy wykończeniowe



WIĘCEJ MODELI WÓZKÓW ELEKTRYCZNYCH – PRZEGLĄD

Marka Hyster może poszczycić się niemalże 40-letnim doświadczeniem na rynku wózków elektrycznych i 10-letnim doświadczeniem na rynku sprzętów magazynowych.

Oferta elektrycznych wózków z przeciwwagą obejmuje kompleksową serię modeli o udźwigu od 1 do 5,5 tony, zarówno z oponami pneumatycznymi, jak i pełnymi. W elektrycznych wózkach 3-kołowych o udźwigu od 1 do 2 ton oferujemy także napęd na przednie i tylne koła.



A1.3XNT, A1.5XNT

1 300–1 500 kg @ 500 mm

- Ulepszona, trzykołowa konstrukcja
- Napęd na tylne koła
- Elektrohydrauliczne dźwignie sterowania
- Szerokość dostosowana do pracy w wąskich korytarzach
- 1 m szerokości umożliwiające składowanie blokowe
- Maszt zapewniający dużą widoczność



J1.6XN, J1.8XN, J2.0XN

1 600–2 000 kg @ 500 mm

- Ulepszona, czterokołowa konstrukcja
- Elektrohydrauliczne dźwignie sterowania
- Oś napędowa o zerowym promieniu skrętu
- Elektryczne wózki z osiągniętymi do urządzeń z silnikami o spalaniu wewnętrznym



J1.5XNT, J1.6XNT, J1.8XNT, J2.0XNT

1 500–2 000 kg @ 500 mm

- Ulepszona, trzykołowa konstrukcja
- ★ Napęd na przednie koła
- Elektrohydrauliczne dźwignie sterowania
- Szerokość dostosowana do pracy w wąskich korytarzach
- ★ Najlepsze w tej klasie zużycie energii
- Maszt zapewniający dużą widoczność



E1.6XN, E1.8XN, E2.0XN

1600–2000 kg przy 500 mm

- Napięcie 48 V z silnikami prądu przemiennego
- 1,6 t – szerokość korytarza roboczego = 3216 mm
- 1 m szerokości umożliwiające składowanie blokowe
- Maksymalna prędkość jazdy 18km/h, maksymalna prędkość podnoszenia 0,53 m/s



J2.2XN, J2.5XN, J3.0XN, J3.5XN

2200–3500 kg przy 500 mm

- Silniki prądu przemiennego i podnośnika umożliwiające konfigurację ustawień
- Wydłużony okres pracy baterii i opcjonalna funkcja bocznej wymiany baterii
- Najlepsze w swojej klasie osiągi i zużycie energii
- Diagnostyka pokładowa i łatwy dostęp serwisowy
- Ergonomiczna konstrukcja stanowiska dla operatora



J4.0XN, J4.5XN, J5.0XN, J5.0XN6, J5.5XN6

4 000–4 999 KG @ 500 mm, 5 000–5 500 KG @ 600 mm

- Silniki prądu przemiennego i podnośnika umożliwiające konfigurację ustawień
- Wydłużony okres pracy baterii i opcjonalna funkcja bocznej wymiany baterii
- Elektryczne wózki z osiągniętymi do urządzeń z silnikami o spalaniu wewnętrznym
- Diagnostyka pokładowa i łatwy dostęp serwisowy
- Ergonomiczna konstrukcja stanowiska dla operatora



E2.2XN, E2.5XN, E3.0XN, E3.2XN, E3.5XN

2 200–3 500 kg @ 500 mm

- Zwarta konstrukcja i ogumienie opaskowe idealne do pracy wewnątrz
- Silniki prądu przemiennego i podnośnika umożliwiające konfigurację ustawień
- Wydłużony okres pracy baterii i opcjonalna funkcja bocznej wymiany baterii
- Łatwy dostęp serwisowy i diagnostyka pokładowa
- Ergonomiczna konstrukcja stanowiska dla operatora



E4.0XN, E5.0XNS, E5.0XN, E5.50XN

4 000–5 000 kg @ 500 mm, 5 500 kg @ 600 mm

- Zwarta konstrukcja i ogumienie opaskowe idealne do pracy wewnątrz
- Diagnostyka pokładowa i łatwy dostęp serwisowy
- Maksymalna prędkość jazdy 20km/h, maksymalna prędkość podnoszenia 0,60 m/s
- Bateria o pojemności 675 Ah 80V w standardzie
- Ergonomiczna konstrukcja stanowiska dla operatora

SILNI PARTNERZY. SOLIDNE WÓZKI.™

DO WYMAGAJĄCYCH ZASTOSOWAŃ, WSZĘDZIE.

Hyster dostarcza pełną gamę wózków magazynowych, wózki czołowe spalinowe i elektryczne, wózki do obsługi kontenerów oraz wózki wysokiego składowania. Hyster to coś więcej niż tylko dostawca wózków widłowych.

Naszym celem jest zapewnienie pełnej współpracy, która będzie odpowiedzią na całe spektrum spraw związanych z transportem materiałów. Bez względu na to, czy potrzebują Państwo profesjonalnego doradztwa w zakresie zarządzania flotą, w pełni wykwalifikowanego wsparcia serwisowego czy dostaw niezawodnych części, warto postawić na markę Hyster.

Nasza sieć wykwalifikowanych dealerów zapewnia profesjonalne i szybkie wsparcie w poszczególnych regionach. Nasi dealerzy oferują korzystne pakiety finansowe, a także wprowadzają dobrze zarządzane programy serwisowe w celu zapewnienia optymalnych rozwiązań. Powierzenie nam dostawy wyposażenia do obsługi Państwa magazynów to gwarancja sukcesu Państwa firmy – teraz i w przyszłości.



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Anglia.

Tel: +44 (0) 1276 538500



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)

HYSTER-YALE UK LIMITED prowadząca działalność pod nazwą handlową Hyster Europe. Adres siedziby: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Wielka Brytania. Zarejestrowana w Anglii i Walii. Numer rejestracyjny firmy: 02636775.

HYSTER,  i FORTENS są zarejestrowanymi znakami towarowymi w Unii Europejskiej oraz w niektórych innych krajach.

MONOTROL® jest zarejestrowanym znakiem towarowym, zaś DURAMATCH i  są znakami towarowymi w Stanach Zjednoczonych oraz w niektórych innych krajach.

Produkty Hyster mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Wózki widłowe przedstawione na ilustracjach mogą posiadać wyposażenie dodatkowe.