



**SOLIDNY PARTNER.
TRWAŁE WÓZKI.™**

FORTENS™



WÓZKI WIDŁOWE Z SILNIKAMI DIESEL I LPG

H1.6-2.0FTS FORTENS / FORTENS ADVANCE

1600 – 2000 KG



INFORMACJE O MASZTACH I UDŹWIGACH

Wskazane wartości dotyczą standardowego wyposażenia. W przypadku wykorzystania niestandardowych urządzeń mogą one ulec zmianie. Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się z dealerm firm Hyster.

MASZTY H1.6-2.0FT

	Maks. wysokość wideł (mm) ❖	Odchylenie do tyłu	Wysokość całkowita po wsunięciu (mm)	Wysokość całkowita po wysunięciu (mm)	Swobodne podnoszenie (szczyt wideł) (mm) □
2-częściowy LFL wolnym skokiem	3 330	5°	2 175	4 555 ❖	140
	3 830	5°	2 425	5 055 ❖	140
	4 330	5°	2 775	5 555 ❖	140
2-częściowy FFL	3 215	5°	2 125	4 440	1 550
3-częściowy FFL	4 450	3°	2 025	5 670	1 455 •
	4 900	3°	2 175	6 120	1 605 •
	5 500	3°	2 425	6 720	1 855 •

H1.6-2.0FT – Tabela udźwigu w kg przy środku ciężkości obciążenia 500mm

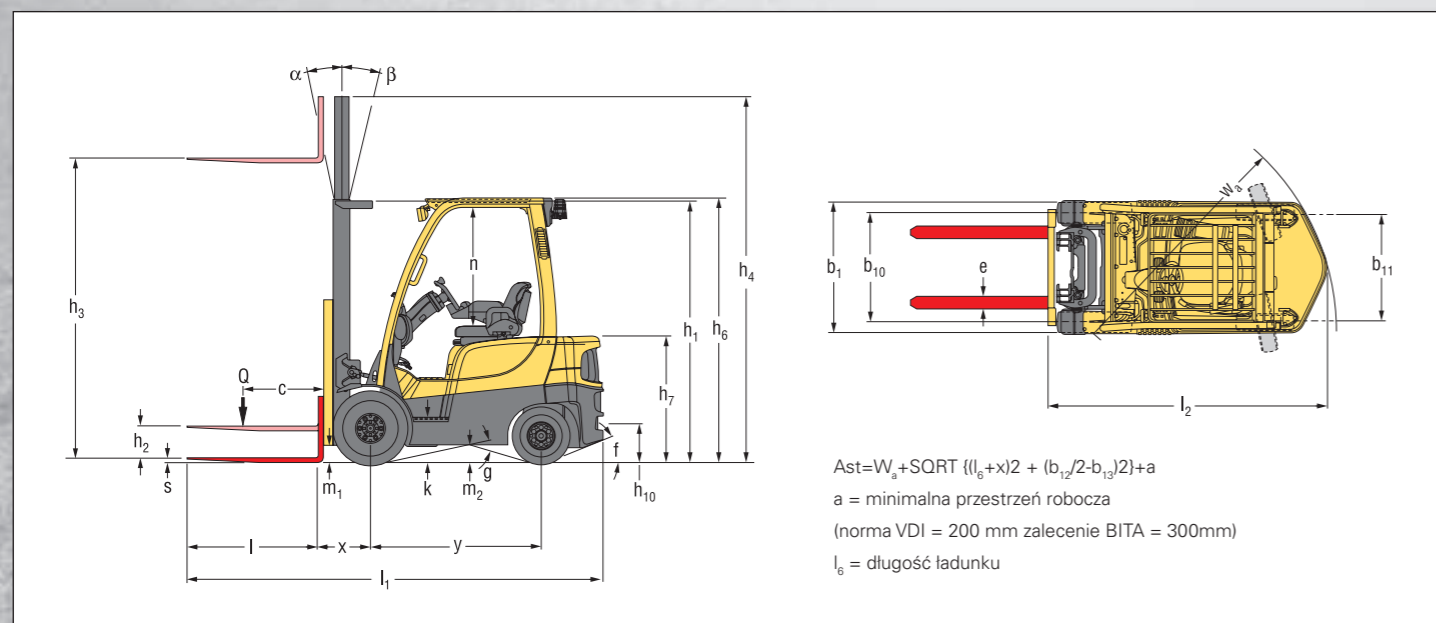
	Maks. wysokość wideł (mm)	Pneumatycznie profilowane opony pełne					
		Bez przesuwu bocznego			Ze zintegrowanym przesuwem bocznym		
		H1.6FT	H1.8FT	H2.0FTS	H1.6	H1.8	H2.0FTS
2-częściowy z ograniczeniem swobodnego podnoszenia	3 330	1600	1800	2000	1600	1750	1 970
	3 830	1600	1800	2000	1600	1740	1 960
	4 330	1600	1740	1 940	1600	1 680	1 900
2-częściowy o pełnej zdolności podnoszenia	3 215	1600	1800	2000	1600	1 760	1 970
3-częściowy o pełnej zdolności podnoszenia	4 450	1570	1740	1910	1570	1 680	1 880
	4 900	1490	1650	1 790*	1480	1 590	1 790
	5 500	1330	1500*	1520*	1320	1450*	1510*

H1.6-2.0FT – Tabela udźwigu w kg przy środku ciężkości obciążenia 500mm

	Maks. wysokość wideł (mm)	Pneumatycznie opony radialne					
		Bez przesuwu bocznego			Ze zintegrowanym przesuwem bocznym		
		H1.6FT	H1.8FT	H2.0FTS	H1.6	H1.8	H2.0FTS
2-częściowy z ograniczeniem swobodnego podnoszenia	3 330	1600	1800	2000	1600	1750	1 970
	3 830	1600	1800	2000	1600	1740	1 960
	4 330	1600	1740	1 940*	1600	1 680	1 900*
2-częściowy o pełnej zdolności podnoszenia	3 215	1600	1800	2000	1600	1 760	1 970
3-częściowy o pełnej zdolności podnoszenia	4 450	1570*	1 680*	1 690*	1570*	1 670*	1 680*
	4 900	1490	1 650	1 380*	1480	1 580	1 360*
	5 500	1330	1 320	1 040*	1 280	1 290	1 010*

WAŻNE: Aby określić udźwig wózka przy specyfikacjach innych niż przedstawione w powyższych tabelach, należy skorzystać z oprogramowania Hy-Rater.

WYMIARY WÓZKA



CECHY PRODUKTU

Ta seria wózków dostępna jest w dwóch konfiguracjach.

Wózek Fortens™, zapewniający doskonale osiągi w wielu zastosowaniach został skonstruowany w sposób gwarantujący minimalizację kosztów zakupu bez uszczerbku dla wydajności.

Wózki Fortens Advance, które zapewniają świetne osiągi w różnych zastosowaniach, zostały zoptymalizowane pod kątem najniższego godzinowego kosztu pracy.

SILNIKI I UKŁAD PALIWOWY

Mocne silniki wysokoprężne firmy Yanmar wyposażone są w super szybkie świece żarowe, zapewniające szybki rozruch silnika nawet w niskich temperaturach, a dzięki zastosowanej technologii rozruchu silnika na zimno, emisja spalin zostaje ograniczona, a czas wtrysku paliwa przyspieszony na podstawie temperatury wody. Emisja spalin została zredukowana, dzięki zastosowaniu układu regulacji wtrysku paliwa w zależności od obciążenia silnika.

W wózkach zasilanych LPG zastosowano silnik PSI 2.0 L, o całkowitej mocy przepustnicy 33,0 kW przy 2400 obr./min i maksymalnym momencie obrotowym 136 Nm przy 2300 obr./min. Silnik ma wytrzymałą konstrukcję, zawdzięczaną m.in. sztywnemu żeliwnemu blokowi cylindrów, bez okablowania świec zapłonowych i głowicy rozdzielacza zapłonu lub wirników.

PRZEKŁADNIA

Modele standardowe Fortens są wyposażone w przekładnię elektroniczną. Modele Fortens Advance wyposażone są w elektronicznie sterowaną **przekładnię DuraMatch™**, zapewniającą:

■ **System samoczynnego zwalniania (ADS)** automatycznie spowalnia wózek po zwolnieniu pedału przyspieszenia, prowadząc do zatrzymania wózka, co pozwala znacząco wydłużyć okres użytkowania hamulca. Ponadto, ta funkcja pozwala operatorowi dokładnie ustawić wózek w odpowiednim położeniu przed ładunkiem. Dostępnych jest 10 ustawień systemu ADS, które technik serwisowy może programować za pomocą wyświetlacza na desce rozdzielczej, od bardzo stopniowego ustawienia do dynamicznego, w zależności od zastosowania.

■ **Kontrolowane wspomaganie cofania;** system Pacesetter VSM™ steruje przekładnią, zapewniając płynne zmiany kierunków. System VSM zmniejsza obroty w celu spowolnienia pracy silnika, rozpoczyna samoczynne zwalnianie w celu zatrzymania wózka, automatycznie zmienia kierunek przekładni i zwiększa obroty, aby zwiększyć prędkość wózka. System pozwala praktycznie wyeliminować wirowanie kół i obciążenie wstrząsowe przekładni i znacząco wydłużyć okres eksploatacji opon. Tak jak w przypadku systemu ADS, technik serwisowy może programować system za pomocą wyświetlacza na desce rozdzielczej, wybierając spośród 10 ustawień odpowiednich dla różnych zastosowań.

■ **Kontrolowane stacanie się na rampie;** przekładnia steruje prędkością zjeżdżania na rampie po zwolnieniu pedałów hamulca i przepustnicy w celu zapewnienia maksymalnej kontroli na pochyłości i zwiększenia wydajności pracy operatora.

Przekładnie współpracują z 2 aluminiowymi rdzeniami chłodnicy, a tunelowa konstrukcja przeciwwagi połączona z wentylatorem typu „pchającego” zapewniają najlepsze w branży chłodzenie.

Sterowanie, ochrona i zarządzanie wszystkimi mechanizmami napędowymi odbywa się za pomocą komputera pokładowego **Pacesetter VSM™**, wyposażonego w sieć komunikacji CANbus. System ten pozwala na monitorowanie kluczowych funkcji, a także na dostosowanie i optymalizację osiągnięć wózka. Umożliwia on szybką i łatwą diagnostykę, minimalizowanie przestoju naprawczych oraz niepotrzebnych wymian części. Niezawodne układy hydrauliczne, wyposażone w czołowe pierścienie uszczelniające o-ring zmniejszają wycieki podnosząc tym samym niezawodność.

Wózek wyposażono w niemechaniczne, czujniki Halla i przełączniki, zaprojektowane tak, aby służyły nawet dłużej niż sam wózek.

■ **Układ hydrauliczny o automatycznej prędkości**
Dzięki tej opcjonalnej funkcji, podczas podnoszenia ładunku prędkość silnika jest automatycznie zwiększana, aby zapewnić pełną moc hydrauliczną. System

Pacesetter VSM utrzymuje bieżącą prędkość jazdy (lub uniemożliwia jazdę) do momentu, w którym operator naciśnie pedał hamulca. Precyzja operatora nie jest wymagana, a wydajność produkcyjna jest zwiększona dzięki uproszczeniu pracy operatora.

Przedział operatora charakteryzuje się wiodącą w swojej klasie **ergonomią**, zapewniającą maksymalny komfort operatora i wydajność produkcyjną.

■ Przestrzeń dla operatora została zoptymalizowana, dzięki osłonie górnej i większej powierzchni podłogi.

■ Łatwo dostępny przedział operatora z trzypunktowym systemem wejścia ma zewnętrzny antypoślizgowy stopień na wysokości zaledwie 37,1 cm.

■ Izolowany układ przeniesienia napędu minimalizuje drgania mechanizmu napędowego.

■ Regulowany podłokietnik z hydraulicznymi mini dźwigniami TouchPoint™ porusza się razem z fotelem i wysuwa się do przodu.

■ Tylny uchwyt z przyciskiem sygnału dźwiękowego ułatwia cofanie.

■ W pełni regulowana kolumna kierownicy, koło kierownicy o średnicy 30 cm z pokrętką obrotową i fotelem z pełną amortyzacją poprawiają komfort pracy operatora.

Wózki Fortens firmy Hyster charakteryzują się łatwością i szybkością **serwisowania**.

■ Łatwy, obustronny dostęp serwisowy do silnika odbywa się przez maskę z łamanymi pokrywami, a uproszczony układ przewodów i hydrauliki umożliwia lepszy dostęp do podzespołów, co z kolei skraca czas nieplanowanych napraw i regularnej konserwacji.

■ Zarządzanie szybkimi, codziennymi kontrolami oznaczonymi kolorami i systemami diagnostycznymi odbywa się za pomocą wyświetlacza na tablicy rozdzielczej.

■ Wymiana płynu chłodzącego silnika i oleju hydraulicznego co 4000 godzin także przyczynia się do skrócenia czasu wyłączenia z eksploatacji.

SILNI PARTNERZY. SOLIDNE WÓZKI.™

DO WYMAGAJĄCYCH ZASTOSOWAŃ, WSZĘDZIE.

Hyster dostarcza pełną gamę wózków magazynowych, wózki czołowe spalinowe i elektryczne, wózki do obsługi kontenerów oraz wózki wysokiego składowania. Hyster to coś więcej niż tylko dostawca wózków widłowych.

Naszym celem jest zapewnienie pełnej współpracy, która będzie odpowiedzią na całe spektrum spraw związanych z transportem materiałów. Bez względu na to, czy potrzebują Państwo profesjonalnego doradztwa w zakresie zarządzania flotą, w pełni wykwalifikowanego wsparcia serwisowego czy dostaw niezawodnych części, warto postawić na markę Hyster.

Nasza sieć wykwalifikowanych dealerów zapewnia profesjonalne i szybkie wsparcie w poszczególnych regionach. Nasi dealerzy oferują korzystne pakiety finansowe, a także wprowadzają dobrze zarządzane programy serwisowe w celu zapewnienia optymalnych rozwiązań. Powierzenie nam dostawy wyposażenia do obsługi Państwa magazynów to gwarancja sukcesu Państwa firmy – teraz i w przyszłości.



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Anglia.

Tel: +44 (0) 1276 538500



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)




[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)




[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED prowadząca działalność pod nazwą handlową Hyster Europe. Adres siedziby: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Wielka Brytania. Zarejestrowana w Anglii i Walii. Numer rejestracyjny firmy: 02636775.

HYSTER,  i FORTENS są zarejestrowanymi znakami towarowymi w Unii Europejskiej oraz w niektórych innych krajach.

MONOTROL® jest zarejestrowanym znakiem towarowym, zaś DURAMATCH i  są znakami towarowymi w Stanach Zjednoczonych oraz w niektórych innych krajach.

Produkty Hyster mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Wózki widłowe przedstawione na ilustracjach mogą posiadać wyposażenie dodatkowe.